DIAMOS

KATALOG / CATALOGUE

2014

www.diamos.eu

Tworzymy narzędzia Twojego sukcesu

SPIS TREŚCI

Ściernice ceramiczne.....str. 1
Conventional grinding wheels in vitrified bond.....page 1

Ściernice ceramiczne trzpieniowe.....str. 8
Mounted points grinding wheels.....page 8

Ściernice ceramiczne specjalne Progres, Premium, Blue, Arctic, Superabrasives.....str. 11
Special vitrified grinding wheels series Progres, Premium, Blue, Arctic, Superabrasives.....page 11

Ściernice ceramiczne do otworów.....str. 16
Grinding wheels in vitrified bond for internal grinding.....page 16

Ściernice diamentowe i CBN o spoiwie ceramicznym.....str. 17
Diamond and CBN grinding wheels in vitrified bond.....page 17

Ściernice diamentowe i CBN o spoiwie żywicznym.....str. 23
Diamond and CBN grinding wheels in resin bond.....page 23

Obciągacze diamentowe.....str. 55
Diamond dressing tools.....page 55

Wgłębniki Rockwella, Vickersa, Knoopa i Brinella.....str. 66
Diamond and Ball Indenters.....page 66

Wzorce twardości.....str. 69
Hardness Test Reference Blocks.....page 69

Pasty diamentowe.....str. 74
Diamond paste.....page 74

Folie diamentowe.....str. 77
Diamond foils.....page 77

DIAMOS

2014

POLSKA AKADEMIA JAKOŚCI CERT

Certyfikat

Nr: 768/08/2011/J/C-(Z/1/2013)

Jednostka Certyfikująca
Polska Akademia Jakości Cert Sp. z o. o.
ul. Rybnicka 10/4, 40-038 Katowice
zaświadcza, że przedsiębiorstwo:

DIAMOS LILIANA LEWANDOWSKA I WSPÓLNICY SPÓŁKA JAWNA

ul. Topolowa 25, 47-420 Kuźnia Raciborska

wdrożyło i stosuje System Zarządzania Jakością zgodny z wymaganiami normy

PN-EN ISO 9001:2009

w następującym zakresie:

Produkcja, sprzedaż i doradztwo techniczne w zakresie narzędzi ściernych i diamentowych.

okres ważności certyfikatu:
od 12.08.2013 r. do 03.08.2014 r.

PCA Polskie Centrum Akredytacji – Certyfikacja Systemów Zarządzania
AC 137
QMS

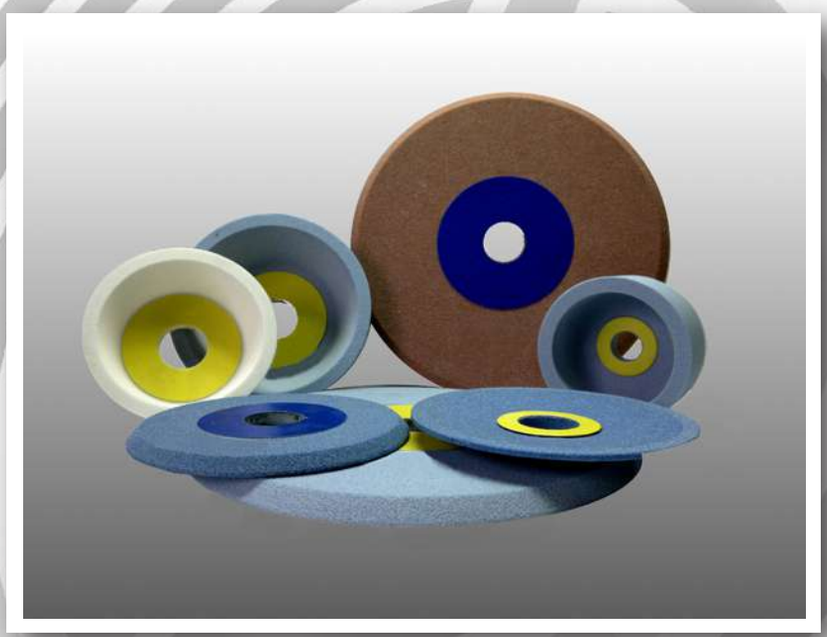
MEMBER OF MULTILATERAL RECOGNITION ARRANGEMENT IAF

Dyrektor ds. Certyfikacji
Aleksandra Czaja

Katowice, dnia 12.08.2013 r.

DIAMOS

ŚCIERNICE CERAMICZNE
VITRIFIED GRINDING WHEELS



DIAMOS

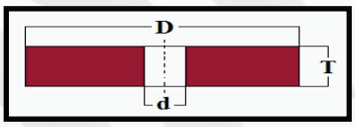
www.diamos.eu

Tworzymy narzędzia Twojego sukcesu

ŚCIERNICE DO SZLIFOWANIA CYLINDRYCZNEGO I POWIERZCHNI PŁASKICH (CYLINDRICAL AND SURFACE GRINDING WHEELS) TYP 1

Oznaczenia (Notation)		Wymiary (Dimensions)			
[D]	Średnica (Diameter)	20	-	900	mm
[T]	Szerokość (Width)	4	-	300	mm
[d]	Otwór (Hole)	4	-	406	mm

Dodatkowe informacje:	*oferujemy również ściernice ceramiczne specjalne serii: PROGRES, PINK, PREMIUM, BLUE, ARCTIC*
Additional informations:	*check our special offer for: PROGRES, PINK, PREMIUM, BLUE, ARCTIC series*

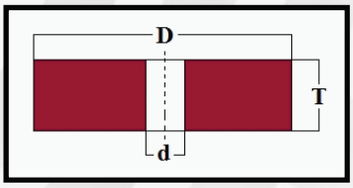


[D x T x d]

ŚCIERNICE DO SZLIFOWANIA BEZKŁOWEGO ORAZ ŚCIERNICE REGULACYJNE (CENTERLESS GRINDING WHEELS AND REGULATING WHEELS) TYP 1 lub (or) TYP 7

Oznaczenia (Notation)		Wymiary (Dimensions)
[D]	Średnica (Diameter)	wg zamówienia (on request)
[T]	Szerokość (Width)	wg zamówienia (on request)
[d]	Otwór (Hole)	wg zamówienia (on request)

Dodatkowe informacje:	*ściernice ceramiczne przeznaczone do szlifowania bezkłowego oraz ściernice specjalne regulacyjne*
Additional Information:	vitrified centerless grinding wheels and regulating wheels

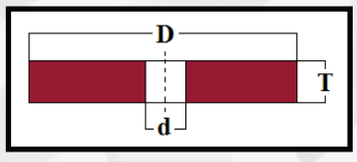


[D x T x d]

ŚCIERNICE DO SZLIFOWANIA PROFILOWEGO (GRINDING WHEELS FOR PROFILE GRINDING) TYP 1

Oznaczenia (Notation)		Wymiary (Dimensions)			
[D]	Średnica (Diameter)	150	-	250	mm
[T]	Szerokość (Width)	3	-	10	mm
[d]	Otwór (Hole)	20	-	32	mm

Dodatkowe informacje:	*ściernice ceramiczne do szlifowania profilowego, gdzie konieczne jest dobre utrzymanie krawędzi oraz profilu*
Additional Information:	*vitrified grinding wheels for profile grinding, where it is necessary to maintain a good edge and profile*

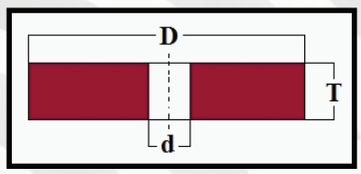


[D x T x d]

ŚCIERNICE DO SZLIFIEREK STOJAKOWYCH (GRINDING WHEELS FOR PEDESTAL GRINDERS) TYP 1

Oznaczenia (Notation)		Wymiary (Dimensions)			
[D]	Średnica (Diameter)	150	-	350	mm
[T]	Szerokość (Width)	20	-	50	mm
[d]	Otwór (Hole)	20	-	127	mm

Dodatkowe informacje:	*ściernice ceramiczne do dokładnego ostrzenia narzędzi skrawających (np. wierteł, frezów HSS lub z węglika spiekanego) na szlifierkach stojakowych*
Additional Information:	*vitrified grinding wheels for precise sharpening of cutting tools (drills and cutters made of HSS or carbide) on the pedestal grinders*

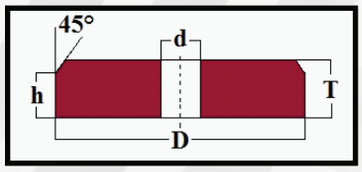


[D x T x d]

ŚCIERNICE DO PIŁ TAŚMOWYCH (SHARPENING WHEELS FOR BAND SAWS) TYP 1C

Oznaczenia (Notation)		Wymiary (Dimensions)			
[D]	Średnica (Diameter)	80	-	300	mm
[T]	Szerokość (Width)	8	-	20	mm
[d]	Otwór (Hole)	12,7	-	127	mm
[h]	Szerokość (Width)	5	-	13	mm

Dodatkowe informacje:	*ściernice ceramiczne do ostrzenia pił taśmowych HSS, stellitowanych oraz z nakładkami z węglika spiekanego*
Additional Information:	*vitrified grinding wheels for sharpening band saws with HSS, HSS-Co, stellite and cemented carbide tips*

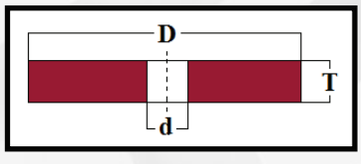


[D x T x d]

ŚCIERNICE SPECJALNE DO SZLIFOWANIA GWINTÓW (SPECIAL WHEELS FOR THREAD GRINDING) TYP 1CR

Oznaczenia (Notation)		Wymiary (Dimensions)			
[D]	Średnica (Diameter)	100	-	900	mm
[T]	Szerokość (Width)	4	-	80	mm
[d]	Otwór (Hole)	20	-	406	mm

Dodatkowe informacje:	*ściernice ceramiczne do szlifowania precyzyjnego (np. gwintów), wysoka dokładność i równoległość powierzchni bocznych ściernic*
Additional Information:	*vitrified grinding wheels for precision grinding of threads*

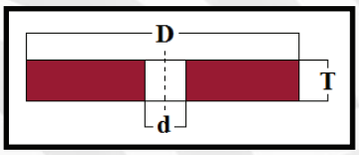


[D x T x d]

ŚCIERNICE DO OSTRZENIA PIŁ ŁAŃCUCHOWYCH (GRINDING WHEELS FOR SHARPENING CHAIN SAWS) TYP 1PR

Oznaczenia (Notation)		Wymiary (Dimensions)			
[D]	Średnica (Diameter)	100	-	150	mm
[T]	Szerokość (Width)	2,5	-	5	mm
[d]	Otwór (Hole)	22,2			mm

Dodatkowe informacje:	*ściernice ceramiczne rubinowe do ostrzenia pił łańcuchowych*
Additional Information:	*vitrified grinding wheels for sharpening chain saws*

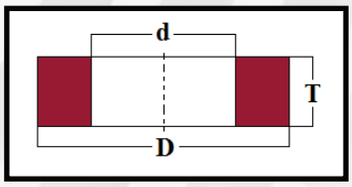


[D x T x d]

ŚCIERNICE CYLINDRYCZNE PIERŚCIENIOWE (CYLINDRICAL GRINDING WHEELS) TYP 2

Oznaczenia (Notation)		Wymiary (Dimensions)			
[D]	Średnica (Diameter)	100	-	500	mm
[T]	Szerokość (Width)	30	-	100	mm
[d]	Otwór (Hole)	60	-	400	mm

Dodatkowe informacje:	*ściernice ceramiczne oraz żywiczne przeznaczone do szlifowania powierzchni płaskich oraz ostrzenia noży listwowych HSS/HSS-CO itp.*
Additional Information:	*vitrified and resin bond grinding wheels for sharpening of HSS/HSS-Co planer knives*

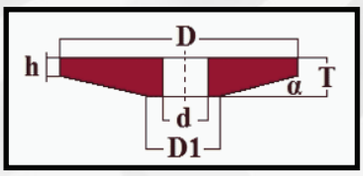


[D x T x d]

ŚCIERNICE Z JEDNOSTRONNYM ŚCIĘCIEM (GRINDING WHEELS TAPERED ONE SIDE) TYP 3

Oznaczenia (Notation)		Wymiary (Dimensions)			
[D]	Średnica (Diameter)	100	-	250	mm
[T]	Szerokość (Width)	5	-	20	mm
[d]	Otwór (Hole)	16	-	32	mm
[D1]	Średnica (Diameter)	30	-	125	mm
[h]	Szerokość (Width)	2	-	4	mm

Dodatkowe informacje:	*ściernice ceramiczne do ostrzenia i szlifowania*
Additional Information:	*vitrified grinding wheels for sharpening and grinding*

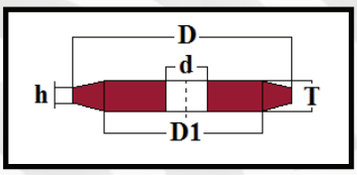


[D x T x d/D1 x h]

ŚCIERNICE Z DWUSTRONNYM ŚCIĘCIEM (GRINDING WHEELS TAPERED ON TWO SIDES) TYP 4

Oznaczenia (Notation)	Wymiary (Dimensions)			
[D] Średnica (Diameter)	100	-	400	mm
[T] Szerokość (Width)	20	-	100	mm
[d] Otwór (Hole)	16	-	127	mm
[D1] Średnica (Diameter)	50	-	200	mm
[h] Szerokość (Width)	6	-	12	mm

Dodatkowe informacje:	*ściernice ceramiczne do szlifowania kół zębatych*
Additional Information:	*vitrified grinding wheels for grinding gears*

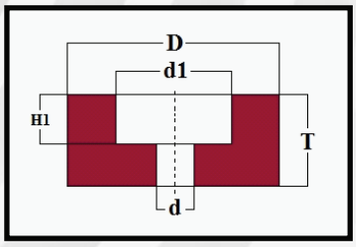


[D x T x d/D1 x h]

ŚCIERNICE Z JEDNOSTRONNYM WYBRANIEM (GRINDING WHEELS RECESSED ON ONE SIDE) TYP 5

Oznaczenia (Notation)	Wymiary (Dimensions)			
[D] Średnica (Diameter)	20	-	600	mm
[T] Szerokość (Width)	16	-	100	mm
[d] Otwór (Hole)	6	-	152,4	mm
[d1] Wybranie (Recess)	13	-	380	mm
[H1] Wybranie (Recess)	10	-	60	mm

Dodatkowe informacje:	*ściernice ceramiczne z jednostronnym wybraniem bocznym przeznaczone do szlifowania szerokiej grupy materiałów*
Additional Information:	*vitrified grinding wheels with one side recess for grinding a wide group of materials*



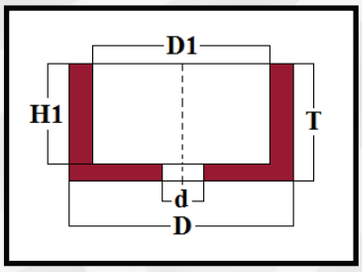
[D x T x d/D1 x h]

ŚCIERNICE CYLINDRYCZNE GARNKOWE (STRAIGHT CUP-TYPE GRINDING WHEELS) TYP 6

Oznaczenia (Notation) / Wymiary (Dimensions)

[D] x [T] x [d] / [D1] x [H1]

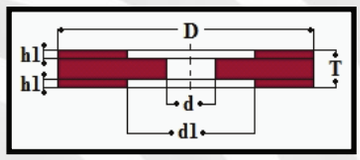
Średnica (Diameter)	Szerokość (Width)	Otwór (Hole)	Wybranie (Recess)	Wybranie (Recess)
80	x 40	x 20	/ 60	x 30
100	x 40- 50	x 20	/ 80	x 40
125	x 50 - 63	x 32	/ 105	x 50
150	x 50-63-80	x 32	/ 130	x 65
175	x 80	x 32	/ 140	x 60
200	x 80	x 32	/ 160	x 65
250	x 100	x 76,2	/ 200	x 80



[D x T x d/D1 x H1]

ŚCIERNICE Z DWUSTRONNYM WYBRANIEM (GRINDING WHEELS RECESSED ON BOTH SIDES) TYP 7

Oznaczenia (Notation)		Wymiary (Dimensions)			
[D]	Średnica (Diameter)	100	-	900	mm
[T]	Szerokość (Width)	6	-	160	mm
[d]	Otwór (Hole)	6	-	304,8	mm
[d1]	Wybranie (Recess)	6	-	600	mm
[h1]	Wybranie (Recess)	3	-	40	mm



[D x T x d/d1 x h1]

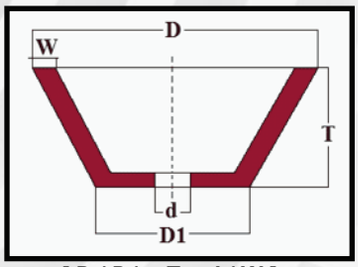
Dodatkowe informacje:	*ściernice ceramiczne z dwustronnym wybraniem bocznym przeznaczone do szlifowania szerokiej grupy materiałów*
Additional Information:	*vitrified grinding wheels with both side recess for grinding a wide group of materials*

ŚCIERNICE DONICZKOWE (FLARING CUP-TYPE GRINDING WHEELS) TYP 11

Oznaczenia (Notation) / Wymiary (Dimensions)

[D] / [D1] x [T] x [d] / [W]

Średnica (Diameter)		Średnica (Diameter)		Wysokość (Height)		Otwór (Hole)		Szerokość (Width)
100	/	75	x	32	x	20	/	9
125	/	92	x	40	x	20	/	9
150	/	114	x	50	x	20	/	9,5
250	/	200	x	140	x	76,2	/	27,5
250	/	200	x	140	x	100	/	27,5
350	/	300	x	125	x	76,2	/	40



[D / D1 x T x d / W]

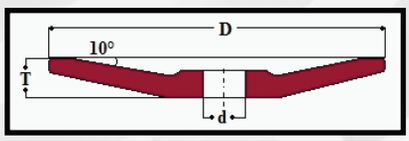
Dodatkowe informacje:	*ściernice ceramiczne do ostrzenia i szlifowania narzędzi*
Additional Information:	*vitrified wheels for grinding and sharpening tools*

ŚCIERNICE TALERZOWE (DISH-TYPE GRINDING WHEELS) TYP 12

Oznaczenia (Notation) / Wymiary (Dimensions)

[D] x [T] x [d]

Średnica (Diameter)		Wysokość (Height)		Otwór (Hole)
75	x	8	x	13
90	x	8	x	13
100	x	12	x	20
125	x	14	x	20/32
150	x	15	x	20/32
175	x	18	x	20/32
200	x	19	x	20/32
250	x	21	x	32



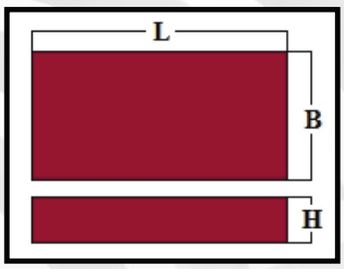
[D x T x d]

Dodatkowe informacje:	*ściernice ceramiczne do ostrzenia i szlifowania narzędzi*
Additional Information:	*vitrified wheels for grinding and sharpening tools*

SEGMENTY CERAMICZNE PROSTOKĄTNE (RECTANGULAR ABRASIVE SEGMENTS)
SEG/A

Oznaczenia (Notation)		Wymiary (Dimensions)			
[B]	Szerokość (Width)	60	-	90	mm
[L]	Długość (Lenght)	180	-	250	mm
[H]	Wysokość (Height)	20	-	35	mm

Dodatkowe informacje:	*segmenty do szlifowania powierzchni płaskich oraz planowania*
Additional Information:	*abrasive segments for grinding flat surfaces and planning*

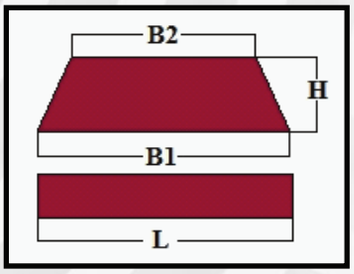


[B x L x H]

SEGMENTY CERAMICZNE TRAPEZOWE (TRAPEZOIDAL ABRASIVE SEGMENTS)
SEG/B

Oznaczenia (Notation)		Wymiary (Dimensions)			
[B1]	Szerokość (Width)	54	-	110	mm
[B2]	Szerokość (Width)	45	-	85	mm
[L]	Długość (Lenght)	80	-	160	mm
[H]	Wysokość (Height)	10	-	40	mm

Dodatkowe informacje:	*segmenty do szlifowania powierzchni płaskich oraz planowania*
Additional Information:	*abrasive segments for grinding flat surfaces and planning*

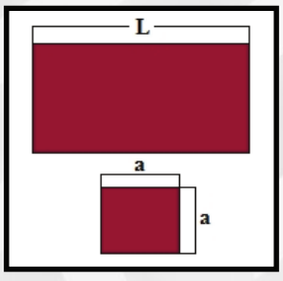


[B1 X B2 x L x H]

OSEŁKI CERAMICZNE KWADRATOWE (SQUARE ABRASIVE STONES)
90 PMA

Oznaczenia (Notation)		Wymiary (Dimensions)			
[L]	Długość (Lenght)	100	-	300	mm
[a]	Szerokość (Width)	8	-	35	mm

Dodatkowe informacje:	*osełki do szlifowania, docierania i honowania*
Additional Information:	*abrasive stones for grinding, lapping and honing*

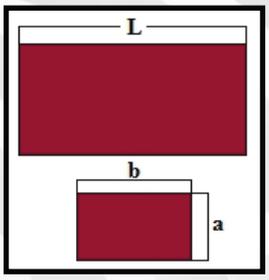


[L x a]

OSEŁKI CERAMICZNE PROSTOKĄTNE (RECTANGULAR ABRASIVE STONES)
90 PMB

Oznaczenia (Notation)	Wymiary (Dimensions)			
[L] Długość (Lenght)	100	-	300	mm
[a] Szerokość (Width)	8	-	40	mm
[b] Szerokość (Width)	8	-	20	mm

Dodatkowe informacje:	*osełki do szlifowania, docierania i honowania*
Additional Information:	*abrasive stones for grinding, lapping and honing*

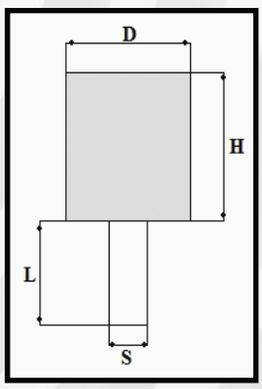


[L x a x b]

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE WALCOWE (CYLINDRICAL MOUNTED POINT)
52A

Oznaczenia (Notation)	Wymiary (Dimensions)			
[D] Średnica (Diameter)	5	-	50	mm
[H] Wysokość (Height)	8	-	50	mm
[S] Średnica trzpienia (Shaft diameter)	3	-	8	mm
[L] Długość trzpienia (Shaft length)	25	-	40	mm

Dodatkowe informacje:	*ściernice ceramiczne do szlifowania otworów*
Additional Information:	*internal grinding wheels*

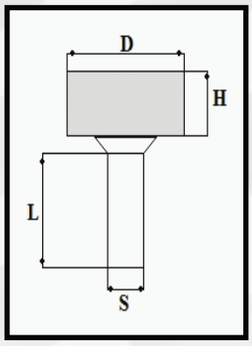


[D x H / S x L]

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE WALCOWE ZE STOŻKOWYM WZMOCNIENIEM
(CYLINDRICAL MOUNTED POINT WITH STRENGHTEN CONE)
52AC

Oznaczenia (Notation)	Wymiary (Dimensions)			
[D] Średnica (Diameter)	10	-	50	mm
[H] Wysokość (Height)	2	-	13	mm
[S] Średnica trzpienia (Shaft diameter)	3	-	6	mm
[L] Długość trzpienia (Shaft length)	25	-	40	mm

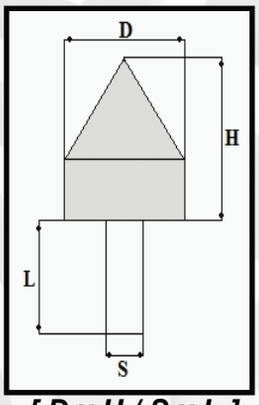
Dodatkowe informacje:	*ściernice ceramiczne do szlifowania otworów*
Additional Information:	*internal grinding wheels*



[D x H / S x L]

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE WALCOWO-STOŻKOWE (CYLINDRICAL-CONE MOUNTED POINT)
52E

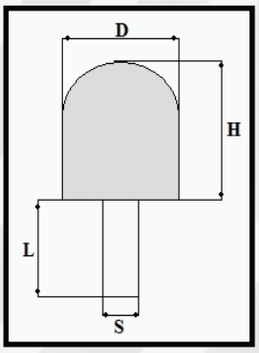
Oznaczenia (Notation)		Wymiary (Dimensions)			
[D]	Średnica (Diameter)	8	-	50	mm
[H]	Wysokość (Height)	20	-	40	mm
[S]	Średnica trzpienia (Shaft diameter)	3	-	8	mm
[L]	Długość trzpienia (Shaft length)	25	-	40	mm
	Dodatkowe informacje:	*ściernice ceramiczne do szlifowania otworów*			
	Additional Information:	*internal grinding wheels*			



[D x H / S x L]

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE WALCOWO-ZAOKRĄGLONE
(CYLINDRICAL-ROUNDED MOUNTED POINT)
52D

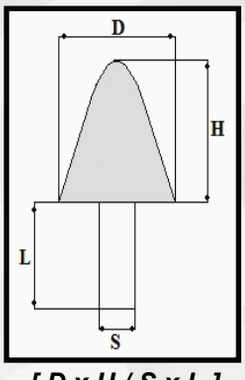
Oznaczenia (Notation)		Wymiary (Dimensions)			
[D]	Średnica (Diameter)	5	-	25	mm
[H]	Wysokość (Height)	10	-	32	mm
[S]	Średnica trzpienia (Shaft diameter)	3	-	6	mm
[L]	Długość trzpienia (Shaft length)	25	-	40	mm
	Dodatkowe informacje:	*ściernice ceramiczne do szlifowania otworów*			
	Additional Information:	*internal grinding wheels*			



[D x H / S x L]

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE STOŻKOWO-ZAOKRĄGLONE (CONE-ROUNDED MOUNTED POINT)
52G

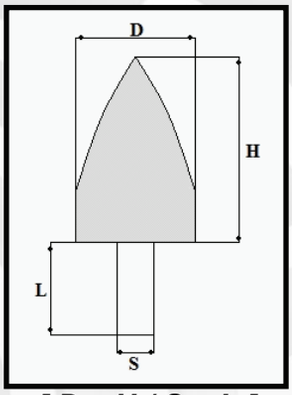
Oznaczenia (Notation)		Wymiary (Dimensions)			
[D]	Średnica (Diameter)	10	-	32	mm
[H]	Wysokość (Height)	10	-	40	mm
[S]	Średnica trzpienia (Shaft diameter)	3	-	6	mm
[L]	Długość trzpienia (Shaft length)	25	-	40	mm
	Dodatkowe informacje:	*ściernice ceramiczne do szlifowania otworów*			
	Additional Information:	*internal grinding wheels*			



[D x H / S x L]

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE OSTROŁUKOWE (OGIVAL MOUNTED POINT)
52H

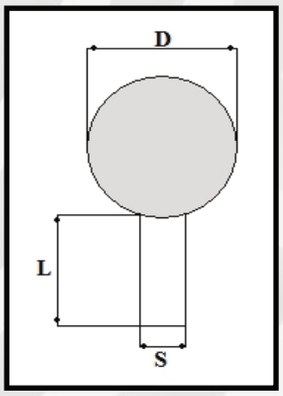
Oznaczenia (Notation)		Wymiary (Dimensions)			
[D]	Średnica (Diameter)	5	-	8	mm
[H]	Wysokość (Height)	10			mm
[S]	Średnica trzpienia (Shaft diameter)	3			mm
[L]	Długość trzpienia (Shaft length)	25			mm
	Dodatkowe informacje:	*ściernice ceramiczne do szlifowania otworów*			
	Additional Information:	*internal grinding wheelss*			



[D x H / S x L]

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE KULISTE (BALL-SHAPED MOUNTED POINT)
52J

Oznaczenia (Notation)		Wymiary (Dimensions)			
[D]	Średnica (Diameter)	16	-	32	mm
[S]	Średnica trzpienia (Shaft diameter)	3	-	6	mm
[L]	Długość trzpienia (Shaft length)	25	-	40	mm
	Dodatkowe informacje:	*ściernice ceramiczne do szlifowania otworów*			
	Additional Information:	*internal grinding wheels*			



[D / S x L]

ŚCIERNICE SERII PROGRES ORAZ PREMIUM
- ŚCIERNICE CERAMICZNE DO STALI NARZĘDZIOWYCH 50-64 Hrc
(GRINDING WHEELS PROGRES AND PREMIUM- GRINDING WHEELS FOR TOOL STEEL 50-64 Hrc)

Ściernice PROGRES oraz PREMIUM

przeznaczone są głównie do szlifowania:
- stali narzędziowych średnio i wysokostopowych,
- stali szybkotnących HSS/HSS-Co, (SW, SK),
- stali narzędziowych utwardzonych w zakresie 50 - 64 HRc (NC6, NC10, NC11),
- stali narzędziowych trudnoobrabialnych do 65 HRc (NC11LV, D2, K110, SVERKER),
- stali nierdzewnych INOX,
- szlifowanie i ostrzenie narzędzi skrawających,
- szlifowanie form, matryc i elementów.

Grinding wheels PROGRES and PREMIUM

are mainly intended for grinding:
- medium and high alloy tool steels,
- high speed steels HSS/HSS-Co, (SW, SK),
- hardened tool steels 50 - 64 HRc (NC6, NC10, NC11),
- hardly workable tool steels and hardened steels up to 65 HRc (NC11LV, D2, K110, SVERKER),
- INOX stainless steels,
- grinding and sharpening of cutting tools,
- grinding tools, dies and special components.

Ściernice PROGRES oraz PREMIUM

podstawowe korzyści ściernic:
- podwyższona wydajność szlifowania,
- szeroka grupa materiałów do obróbki,
- relatywnie chłodne szlifowanie,
- optymalne zużycie podczas pracy.

Grinding wheels PROGRES and PREMIUM

basic benefits of grinding wheels:
- higher grinding efficiency,
- a wide group of materials for processing,
- relatively cool grinding,
- optimal consumption during work.

PROGRES

PREMIUM

Ściernice z serii PROGRES oraz PREMIUM

mogą być wykonywane wg indywidualnych potrzeb odbiorców z uwzględnieniem rodzaju materiału obrabianego oraz warunków szlifowania.

Ściernice dostępne w zakresie średnic 180-600 mm i szerokości 10-100 mm.

Grinding wheels from PROGRES and PREMIUM series

can be made according to the individual customers needs in respect of material to be ground and grinding conditions.

Grinding wheels are available in diameters: 180-600 mm and width: 10-100 mm.

ŚCIERNICE SERII BLUE- ŚCIERNICE CERAMICZNE DO STALI NARZĘDZIOWYCH 50-64 Hrc
(GRINDING WHEELS BLUE - VITRIFIED WHEELS FOR TOOL STEELS 50-64 Hrc)

Ściernice BLUE

przeznaczone są głównie do szlifowania:
- wszystkich stali nisko i średniostopowych,
- stali specjalnych proszkowych spiekanych,
- stali szybkotnących HSS (np. SK, SW),
- stali narzędziowych utwardzonych w zakresie 50 - 64 HRc (NC6, NC10, NC11, NC11LV),
- stali o twardości do 65 HRC,
- stali INOX i żaroodpornych,
- aluminium i jego stopy oraz żeliwo.

Korzyści stosowania ściernic BLUE
w porównaniu do ściernic konwencjonalnych:

- chłodne szlifowanie bez przypaleń nawet przy dużych naddatkach szlifierskich,
- bardzo dobry efekt samoostrzenia oraz zmniejszenie częstotliwości obciągania ściernicy,
- doskonała skuteczność doprowadzenia chłodzenia i odbioru ciepła ze strefy szlifowania,
- bardzo niska podatność do nadmiernego zapychania powierzchni ściernicy,
- wyższa wydajność szlifowania dla szerokiej grupy materiałów,
- możliwość stosowania dla materiałów o zmiennej twardości powierzchniowej,
- skrócenie ogólnego czasu obróbki,
- zmniejszenie możliwości powstania uszkodzeń termicznych materiału i szkodliwych naprężeń powierzchniowych.

BLUE

Grinding wheels BLUE

are mainly intended for grinding:
- all low and medium alloy steels,
- special sintered steel powder,
- high speed steel HSS (SK, SW)
- hardened tool steels 50 - 64 HRc (NC6, NC10, NC11, NC11LV),
- steels with a hardness up to 65 HRc,
- INOX stainless and heat resisting steels,
- aluminum alloys and cast iron.

The benefits of using grinding wheels from BLUE series
compared to conventional grinding wheels:

- cool grinding without burns, even at high excess material,
- very good self-sharpening effect and reduce the frequency of wheel dressing,
- excellent cooling performance,
- very low susceptibility to excessive clogging the grinding wheel surface,
- best grinding performance for a wide range of materials,
- shortening the overall processing time,
- reducing the possibility of thermal damage of the material and harmful stress surface.

BLUE

Ściernice BLUE

przeznaczone są szczególnie do szlifowania dużych powierzchni płaskich (matryce, stemple, korpusy, formy), zmniejszając tym samym powstawanie przypaleń oraz szkodliwych naprężeń powierzchniowych w materiale obrabianym. Odpowiednie rozłożenie porów w ściernicy doskonale doprowadzają chłodzenie bezpośrednio do strefy skrawania (miejsce styku ściernicy z materiałem), gdzie normalnie powstaje wysoka temperatura oraz efektywnie transportują urobek materiałowy poza strefę szlifowania. Zwiększonej porowatości bardzo dobrze sprawdzają się podczas szlifowania materiałów o różnej lub strefowo zmiennej twardości (stal nieutwardzona i stal utwardzona 60 HRc, aluminium).

Grinding wheels BLUE

are especially suited for grinding large flat surfaces (matrices, punches, bodies, forms), thus reducing the formation of burns and harmful stresses in the material of workpiece surface. Appropriate distribution of pores in the wheel leads directly to the cooling of the cutting zone (where the wheel contact with the material), which normally occurs high temperature and efficiently transport the spoil material outside the grinding zone. Grinding wheels BLUE are very good for grinding materials of various or zonally variable hardness due to the increased porosity (steel unhardened and hardened 60 HRc, aluminum).

ŚCIERNICE SERII ARCTIC - ŚCIERNICE CERAMICZNE DO STALI 58-65 Hrc
(GRINDING WHEELS ARCTIC - VITRIFIED WHEELS FOR TOOL STEELS 58-65 Hrc)

Ściernice ARCTIC

Nowoczesne wysokowydajne ściernice ceramiczne serii ARCTIC oparte o technologię łączącą specjalne ziarno mikrokrystaliczne oraz spoiwo o odpowiedniej charakterystyce ścierania. Ściernice posiadają optymalną charakterystykę szlifowania, która zapewnia użytkownikowi wysoką wydajność, zmniejszone zużycie jednostkowe oraz wysoką stabilność zadanego profilu zarówno w procesie szlifowania cylindrycznego jak również powierzchni płaskich.

Zastosowanie:

ściernice ARCTIC szczególnie polecane są do bardzo chłodnej i wydajnej obróbki:
- stali nisko i średniostopowych,
- stali proszkowych specjalnych,
- stali szybkotnących HSS (np. SK10V, SK5V, SK5M, SK8M, SW18),
- stali narzędziowych (np. NC6, NC10, NC11, NC11LV) w zakresie twardości 58 – 65 HRC (67HRC),
- stali nierdzewnych INOX (10-18,5% Cr).

Korzyści stosowania ściernic ARCTIC

w porównaniu do ściernic konwencjonalnych:
- efektywna obróbka wielu gatunków stali trudnoobrabialnych,
- szlifowanie materiałów 54 - 65HRC (67HRC),
- bardzo wysoka trwałość ściernic,
- zmniejszenie czasu szlifowania,
- stabilność utrzymywania profilu,
- wyeliminowanie uszkodzeń termicznych powierzchni,
- redukcja naprężeń powierzchniowych,
- zmniejszenie częstotliwości obciągania ściernicy,
- korzystna alternatywa dla ściernic borazonowych CBN.

Grinding wheels ARCTIC

Modern high-performance vitrified grinding wheels based on the technology that combines a special micro-grains and a binder with corresponding characteristics of abrasion. Grinding wheels have optimal characteristics of grinding, which provides the user with high efficiency, reduced consumption of a high stability and the desired profile, both in the process of cylindrical grinding as well as flat surfaces.

Application:

ARCTIC wheels are especially recommended for very cold and efficient processing:
- low and medium alloy steels,
- special powder steels,
- high speed steels HSS (SK10V, SK5V, SK5M, SK8M, SW18)
- tool steels (NC6, NC10, NC11, NC11LV) in the range of hardness 58 - 65 HRC (67HRC),
- stainless steels INOX (10-18,5% Cr).

Benefits of using ARCTIC wheels:

compared to conventional grinding wheels:
- effective processing of hard workable steels,
- grinding materials with hardness 54 - 65HRC (67HRC),
- very high durability of wheels,
- reduce grinding time,
- maintaining the stability of profile,
- elimination of thermal damage to surface grinding,
- reduction of surface tension,
- reducing the frequency of wheel dressing,
- beneficial alternative to CBN grinding wheels.

Ściernice ARCTIC

specjalnie przeznaczone są do bardzo chłodnego szlifowania bardzo dużych powierzchni stali wysokostopowych i wysokoutwardzonych, zmniejszając zupełnie ryzyko powstawania przypaleń, jak również naprężeń powierzchniowych w materiale obrabianym.

Grinding wheels ARCTIC

specially designed for very cold surface grinding, reducing the risk of burns as well as surface tension in the workable material.

ŚCIERNICE SERII SUPERABRASIVE - ŚCIERNICE CERAMICZNE DO STALI 50-67 Hrc
(GRINDING WHEELS SUPERABRASIVE - VITRIFIED WHEELS FOR TOOL STEELS 50-67 Hrc)

Ściernice SUPERABRASIVE

są sklasyfikowane pomiędzy ściernicami konwencjonalnymi (np. Al2O3 elektrokorund szlachetny) , a ściernicami super-twardymi (np. borazonowe CBN, diamentowe). Specjalnie spiekane ziarna ścierne SA - Al2O3 posiadają strukturę mikrokrystaliczną, która oferuje wysoki stopień samoostrzenia i ostrości ściernicy.

Zastosowanie:

ściernice SUPERABRASIVE znajdują zastosowanie w bardzo wielu wymagających aplikacjach, takich jak np. obróbka stali narzędziowych, stali wysokostopowych szybkotnących utwardzonych do wartości 67 HRc w szlifowaniu cylindrycznym, powierzchniowym, wewnętrznym oraz ostrzeniu narzędzi skrawających. Zastosowane różnych mieszanek ziaren ściernicy m.in. 1HA/3SA/3HA/5SA/5HA itp. pozwala na zoptymalizowanie doboru ściernicy dla danej aplikacji.

Grinding wheels SUPERABRASIVE

are classified between conventional grinding wheels (Al2O3 corundum noble), and super-hard grinding wheels (CBN, diamond). Specially sintered abrasive grains SA - Al2O3 has microcrystalline structure, which offers a high level of self-sharpening and sharpness of grinding wheel.

Application:

SUPERABRASIVE grinding wheels are used in many demanding applications, such as processing tool steels, high speed alloy steels hardened to a value of 67 HRC in cylindrical - surface - internal grinding and sharpening cutting tools. Use of different grain blends such as 1HA/3SA/3HA/5SA/5HA etc. allows to optimize the selection of grinding wheel for a given application.

Ściernice SUPERABRASIVE

cechują się bardzo wysoką wydajnością w porównaniu do ściernic konwencjonalnych (do pięciu razy większa wydajność), nie wymagają tak restrykcyjnych warunków użytkowania jak ściernice CBN lub diamentowe, mogą być stosowane na standardowych szlifierkach i maszynach. Łatwość obciągania i kształtowania profilu ściernicy.

Grinding wheels SUPERABRASIVE

are characterized by a very high efficiency compared to conventional wheels (up to five times higher performance), do not require such strict conditions of use as CBN or diamond grinding wheels, can be used on standard grinders and machines. Ease of dressing and shaping the profile of the grinding wheel.

SUPERABRASIVE

SUPERABRASIVE

Przykłady zastosowania

Szlifowanie powierzchniowe	3SA 54 - F V114 PA 3SA 46 - I V114
Szlifowanie cylindryczne	3SA 70 - K V114 3SA 60 - L V114
Szlifowanie otworów	5SA 70 - K V114 5SA 60 - L V114
Ostrzenie narzędzi HSS i HSS-Co	Ściernice typu: T1, T6, T12 3SA 60 - K V114

Examples of application

Surface grinding	3SA 54 - F V114 PA 3SA 46 - I V114
Cylindrical grinding	3SA 70 - K V114 3SA 60 - L V114
Internal grinding	5SA 70 - K V114 5SA 60 - L V114
Sharpening tools HSS and HSS-Co	Grinding wheel types: T1, T6, T12 3SA 60 - K V114

ŚCIERNICE CERAMICZNE SPECJALNE FIRMY "MOLEMAB" [WŁOCHY]
(SPECIAL VITRIFIED WHEELS FROM "MOLEMAB" [ITALY]

Kształt ściernicy (Wheel type)	Średnica (Diameter)	Szerokość (Width)	Otwory (Hole)
T1	125	10 - 20	20 / 32
T1	150	10 - 20	20 / 32
T1	180	10 - 25	20 / 32
T1	200	10 - 32	32 / 50,8
T1	225	20 - 32	32 / 50,8
T1	250	20 - 50	51 / 76,2
T1	300	20 - 63	76 / 127
T1	350	20 - 63	76 / 127
T1	400	25 - 80	127 / 203,2
T1	450	25 - 80	203 / 304,8
T1	500	32 - 100	203 / 304,8
T1	600	40 - 100	304,8

Przykładowe charakterystyki
Example of characteristics

09A046-54FG12V34P03	wydajne szlifowanie płaszczyzn (efficient surface grinding)
09A060-80FG12V34P03	dokładne szlifowanie płaszczyzn (precise surface grinding)
09A046J-K08V34	szlifowanie standardowe cylindryczne oraz płaszczyzn (standard and cylindrical surface grinding)
09A054-60J-K08V34	szlifowanie dokładne cylindryczne oraz płaszczyzn (cylindrical and precise surface grinding)
09A070-80J-K08V34	szlifowanie dokładne wykańczające cylindryczne (finishing precise cylindrical grinding)
0MA054G12V85P04	wydajne szlifowanie płaszczyzn (efficient surface grinding)
0MA060-80G12V85P04	dokładne szlifowanie płaszczyzn (precise surface grinding)
14A046J-K08V85	szlifowanie standardowe cylindryczne oraz płaszczyzn (standard and cylindrical surface grinding)
14A054-60J-K08V85	szlifowanie dokładne cylindryczne oraz płaszczyzn (cylindrical and precise surface grinding)
14A070-80J-K08V85	szlifowanie dokładne wykańczające cylindryczne (finishing precise cylindrical grinding)
3TA054F V114PA	wydajne szlifowanie płaszczyzn (efficient surface grinding)
3TA054-60F V114PA	dokładne szlifowanie płaszczyzn (precise surface grinding)
3SA60JV114	szlifowanie dokładne cylindryczne (cylindrical and precise surface grinding)

ŚCIERNICE CERAMICZNE SPECJALNE DO OTWORÓW
(SPECIAL VITRIFIED WHEELS FOR INTERNAL GRINDING)

Stale narzędziowe (NC6, NC10, NC11 itp.) oraz wysokostopowe (NC11LV, D2, K100/K110)
stale szybkotnące HSS, stale proszkowe i wysokoutwardzone 50 - 65HRC
Tool steels (NC6, NC10, NC11, etc.) and high alloy (NC11LV, D2, K100/K110)
HSS high-speed steels, steels powders and high-hardened 50 - 65HRC

TYP 1
TYP 5

Kształt ściernicy (Wheel shape)	Wymiary (Dimensions)		Kształt ściernicy (Wheel shape)	Wymiary (Dimensions)
T1	10x10x4		T5	40x32x13 / 20x16
T5	13x13x6 / 8x6		T5	40X40X13 / 20X15
T5	16x16x6 / 10x8		T5	50X20X16/32X8
T5	16x20x6 / 10x8		T5	50X25X16/32X8
T5	20x20x6 / 13x10		T5	50x32x16 / 25x15
T5	20x25x6 / 13x10		T5	50X40X16/32X15
T5	25x20x6 / 16x8		T5	50X50X16/25X20
T5	25X25X10/16X12		T5	63X25X20/40X12
T5	25X32X10/16X16		T5	63X32X20/40X12
T5	32X20X10/16X10		T5	63X40X20/40X16
T5	32X25X10/16X10		T5	63X50X20/40X20
T5	32x32x10 / 16x12		T5	80X32X20/40X16
T5	40x20x13 / 20x8		T5	80X40X20/40X20
T5	40x25x13 / 20x12		T5	80X50X20/40X25

PROGRES & PINK

Przykładowe charakterystyki
Example of characteristics

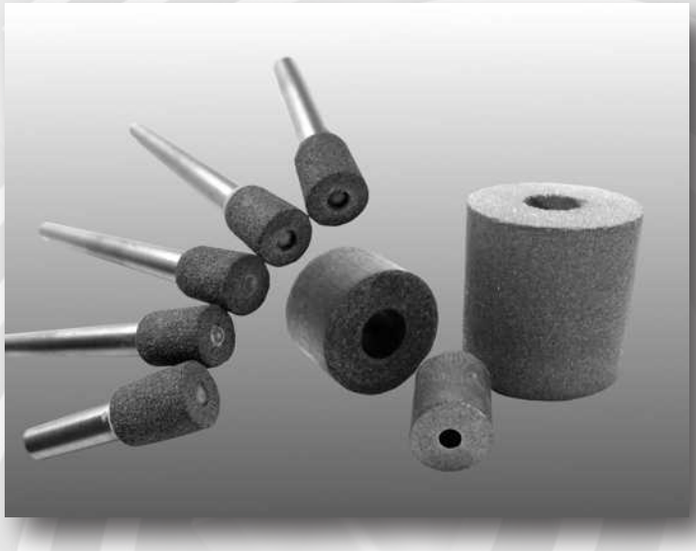
Progres	33A60K5V12E / 33A54J7V12E
Premium	93A60K5V1EA / 93A60J7V1EA / 31A60K5V1EA
Pink	66A54JK8V2EC / 77A60J5V2EC
Superabrasives	3SA060K07V114 / 5SA060J07V114 / 1TA60K07V114

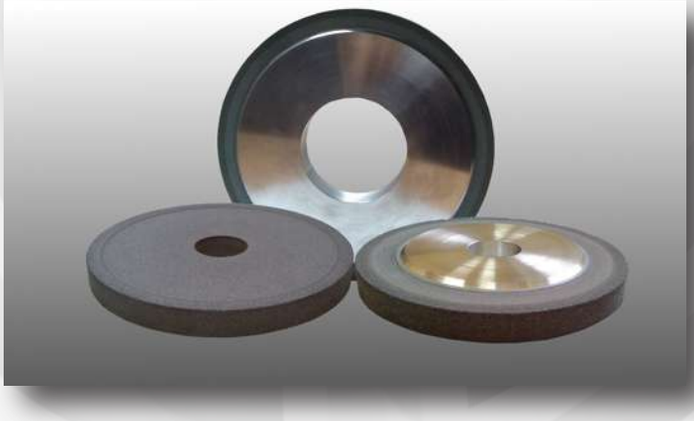
Premium & Superabrasives

Wydajność i efektywność szlifowania zależy od ustawionych parametrów procesu oraz własności materiału.

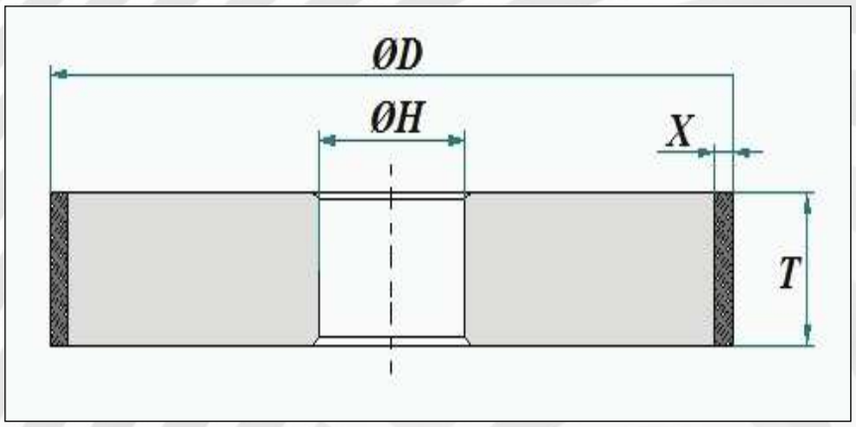
Grinding performance and efficiency depends on the set of process parameters and material properties.

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN O SPOIWIE CERAMICZNYM
DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS IN VITRIFIED BOND

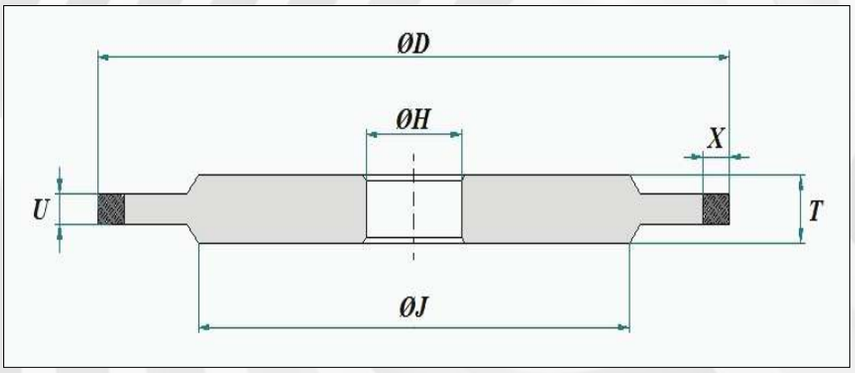




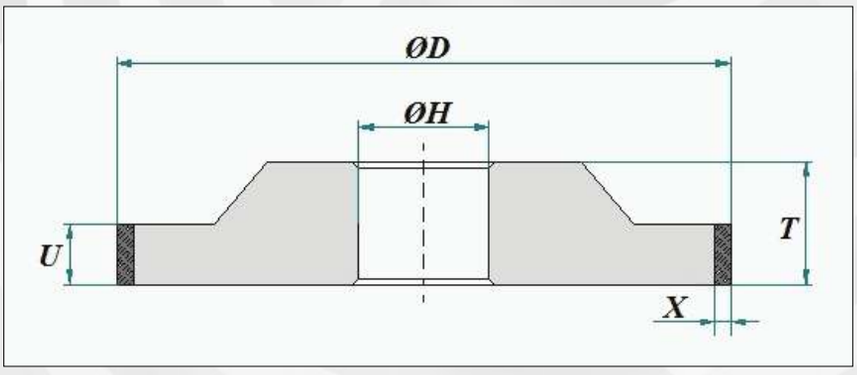
ŚCIERNICE DIAMENTOWE I BORAZONOWE / CBN O SPOIWIE CERAMICZNYM
PART I - DIAMOND AND CBN VITRIFIED BONDED GRINDING WHEELS



1A1



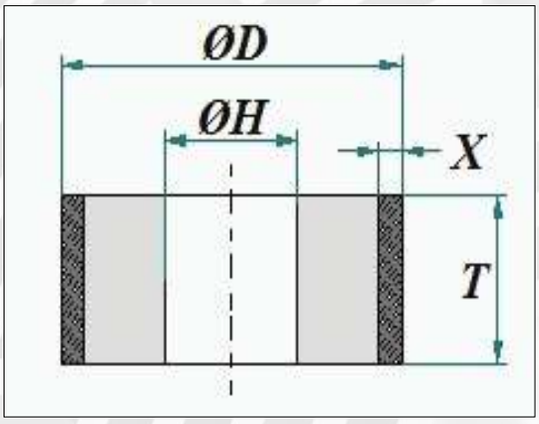
14A1



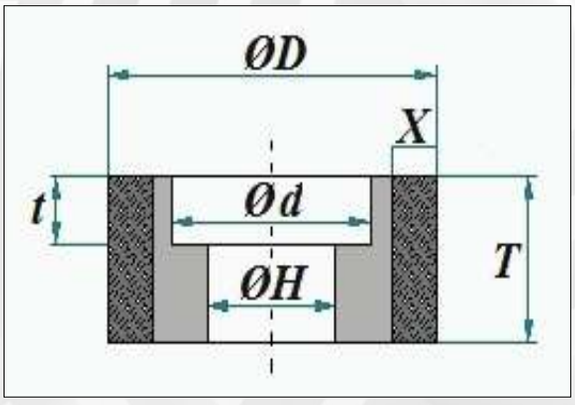
3A1

D [mm]	T [mm]	X [mm]	D [mm]	T [mm]	X [mm]
75	4 - 25	5	200	5 - 30	5 - 6
80	4 - 25	5	**250**	5 - 30	5
100	4 - 30	5	300	5 - 30	5
125	4 - 30	5	**400**	5 - 30	5
150	5 - 30	5	**500(*)**		**na zapytanie / on request**
175	5 - 25	5	**600(*)**		**na zapytanie / on request**
Inne wymiary i kształty ściernic wykonywane na zamówienie					
Other dimensions and wheel shape produce on request					
(*) - Wykonanie specjalne ściernic (Special grinding wheels)					

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I BORAZONOWE / CBN O SPOIWIE CERAMICZNYM DO SZLIFOWANIA OTWORÓW
DIAMOND AND CBN VITRIFIED BONDED GRINDING WHEELS FOR INTERNAL GRINDING



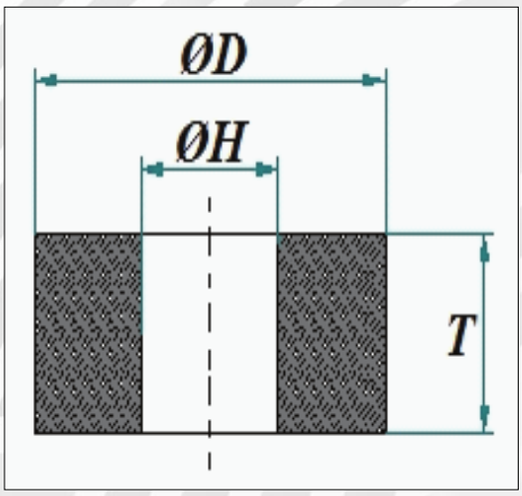
1A1



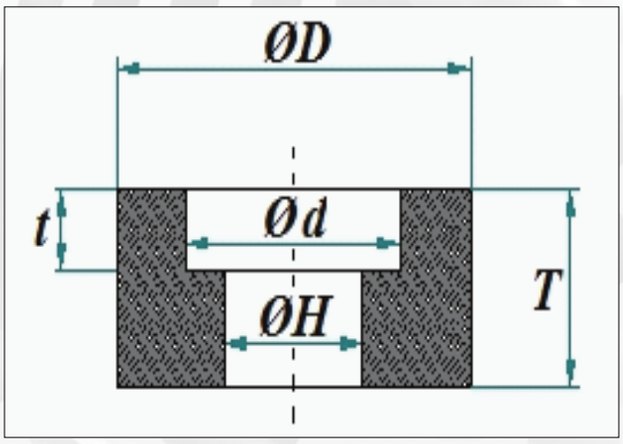
5A1-6A1

D [mm]	T [mm]	X [mm]	D [mm]	T [mm]	X [mm]
20	10 - 25	5	35	10 - 40	5
25	10 - 25	5	40	10 - 40	5
30	10 - 30	5	50	10 - 50	5
32	10 - 40	5	63	10 - 50	5
Inne wymiary i kształty ściernic wykonywane na zamówienie					
Other dimensions and wheel shape produce on request					
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)					

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I BORAZONOWE / CBN O SPOIWIE CERAMICZNYM DO SZLIFOWANIA OTWORÓW
DIAMOND AND CBN VITRIFIED BONDED GRINDING WHEELS FOR INTERNAL GRINDING



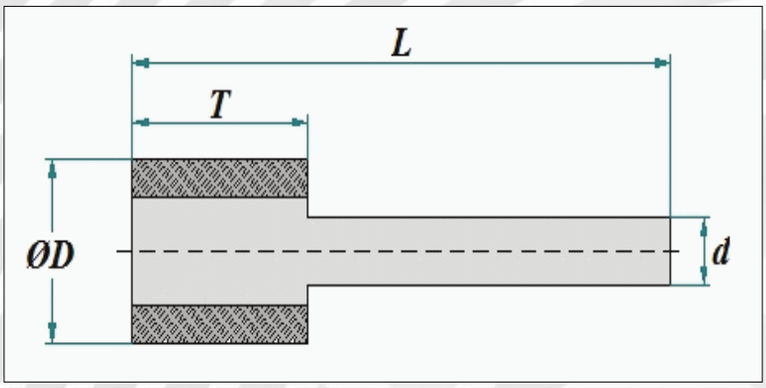
1A8



6A8

D [mm]	T [mm]	d x t [mm]	D [mm]	T [mm]	d x t [mm]
10	5 - 20	wg zamówienia / on request	18	10 - 25	wg zamówienia / on request
12	5 - 20		20	10 - 25	
15	10 - 20		25	10 - 25	
16	10 - 25		30	10 - 32	
			32	10 -32	
Inne wymiary i kształty ściernic wykonywane na zamówienie					
Other dimensions and wheel shape produce on request					
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)					

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I BORAZONOWE / CBN O SPOIWIE CERAMICZNYM DO SZLIFOWANIA OTWORÓW
DIAMOND AND CBN VITRIFIED BONDED GRINDING WHEELS FOR INTERNAL GRINDING

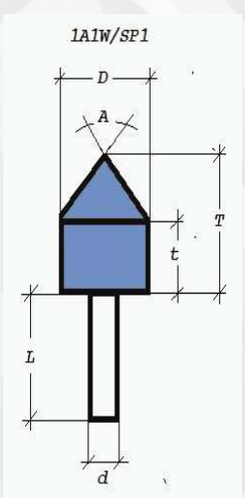


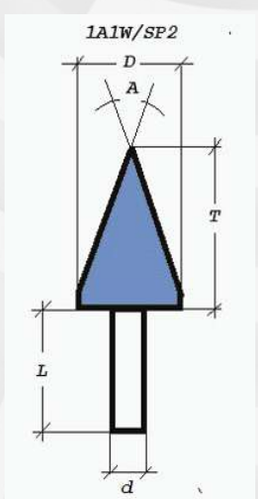
1A1W

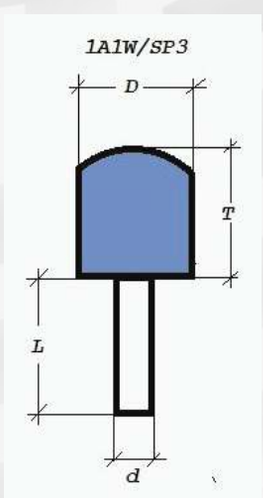
D [mm]	T [mm]	d / L [mm]	D [mm]	T [mm]	d / L [mm]	
5	5 - 10	3 / 60	12	10 - 15	6 - 8 / 75	
5	5 - 10	6 / 75	15	10 - 15	6 - 8 / 75	
6	5 - 10	3 / 60	16	10 - 15	6 - 8 / 75	
6	5 - 10	6 / 75	18	10 - 15	8 - 10 / 75	
7	5 - 10	6 / 75	20	10 - 15 - 20	10 / 75	
8	5 - 10	6 / 75	25	10 - 15 - 20	10 / 75	
10	5 - 10 - 15	6 / 75	32	10 - 15 - 20	10 / 75	
			L = 80 - 120 [mm] na zamówienie / on request			
			d = 8 / 10 / 12 [mm] na zamówienie / on request			

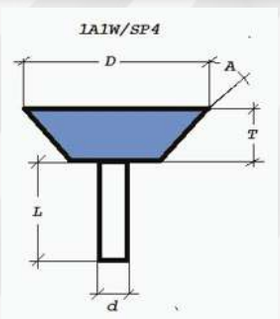
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)

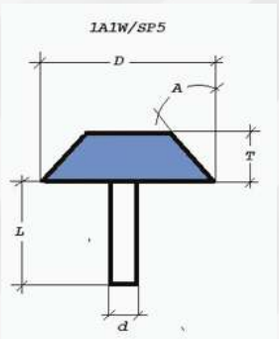
ŚCIERNICE TRZPIENIOWE KSZTAŁTOWE 1A1W/SP WG ZAMÓWIENIA SPOIWO CERAMICZNE
UNTYPICAL MOUNTED WHEELS 1A1W/SP IN VITRIDIED BOND PRODUCE ON REQUEST



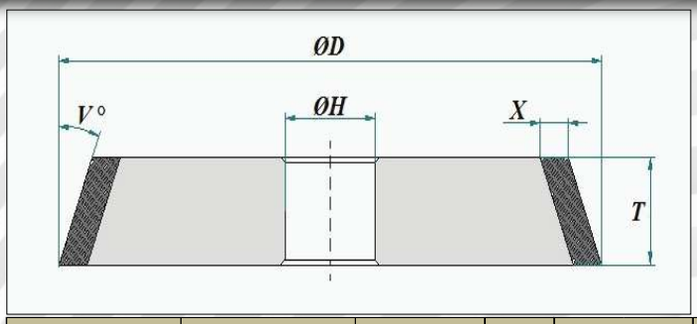








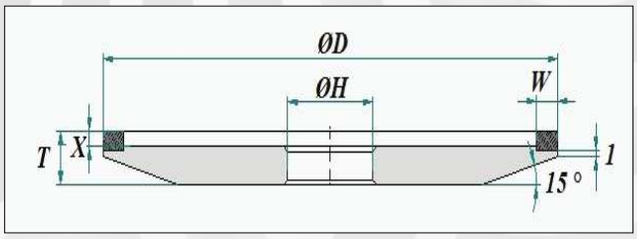
ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN O SPOIWIE CERAMICZNYM WG ZAMÓWIENIA
(DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS IN VITRIFIED BOND ON REQUEST)

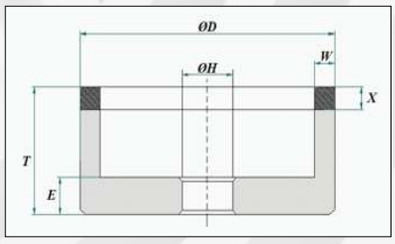


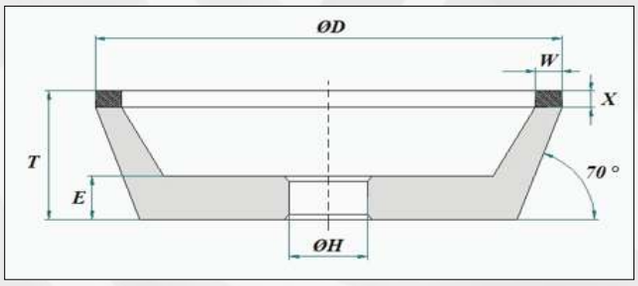
1V1-V

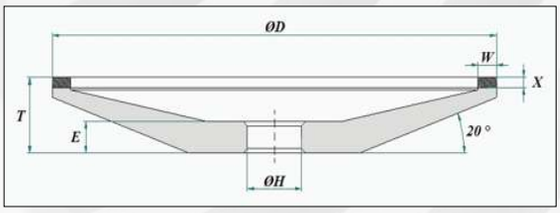
D [mm]	T [mm]	X [mm]		D [mm]	T [mm]		X [mm]
63	5 - 20	4 - 5		100	8 - 20	8 - 20	4 - 5
75	5 - 20	4 - 5		125	8 - 20	8 - 20	4 - 5
80	5 - 20	4 - 5		150	8 - 20	8 - 20	4 - 5
Dostępne kąty pochylenia - 10°,15°, 20°,25°, 30°, 45°, 60° (Additional angles on request - 10°, 15°, 20°, 25°, 30°, 45°, 60°)							
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)							
(*) - Wykonanie specjalne ściernic (Special grinding wheels)							

4A2, 6A2, 11A2, 12A2



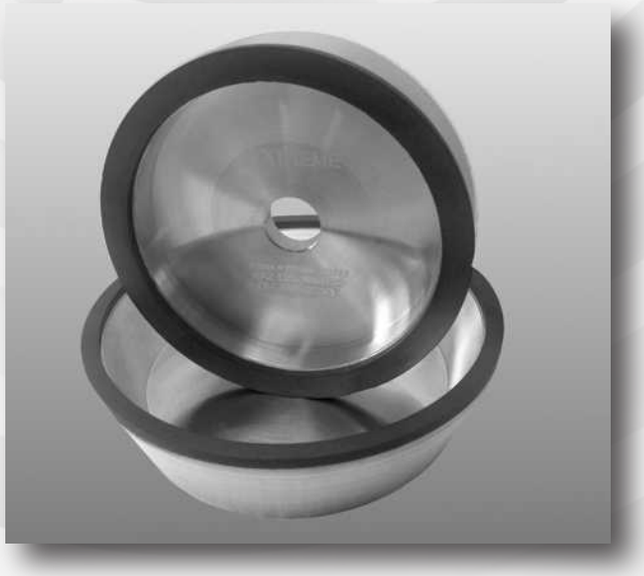




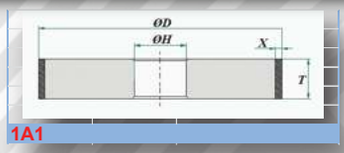


D [mm]	W [mm]	X [mm]	T [mm]	E [mm]	
50	4 - 5 - 6	3 - 6	wg zamówienia / on request	wg zamówienia / on request	
63	4 - 5 - 6	3 - 6			
75	4 - 5 - 6	3 - 6			
80	5 - 6 - 10	3 - 6			
100	5 - 6 - 10	3 - 6			
125	5 - 6 - 10 - 15 - 20	3 - 6			
150	5 - 6 - 10 - 15 - 20	3 - 6			
200	5 - 6 - 8 - 10	4 - 10			
Inne wymiary i kształty ściernic wykonywane na zamówienie					
Other dimensions and wheel shape produce on request					

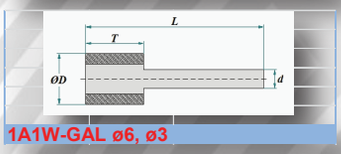
DIAMOS
DIAMOS
DIAMOS



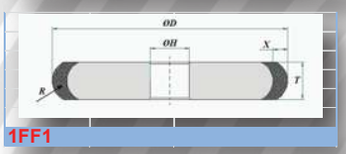
CZĘŚĆ I - ŚCIERNICE DIAMENTOWE I BORAZONOWE / CBN O SPOIWIE ŻYWICZNYM
(PART I - DIAMOND AND CBN RESIN BONDED GRINDING WHEELS)



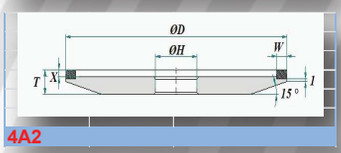
1A1



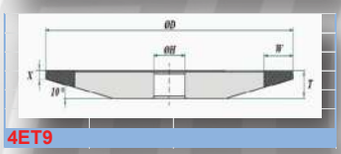
1A1W-GAL ø6, ø3



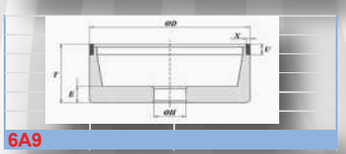
1FF1



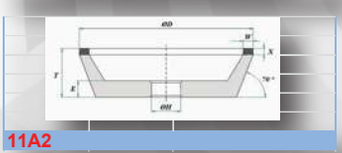
4A2



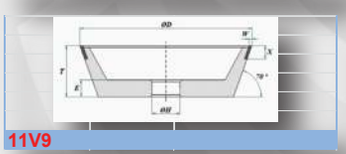
4ET9



6A9

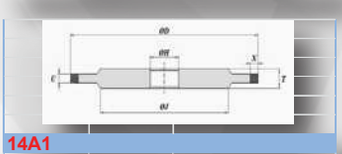


11A2

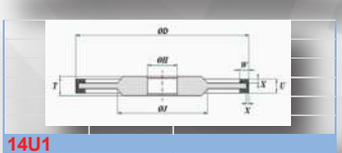


11V9

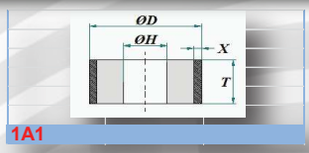
12C9/45



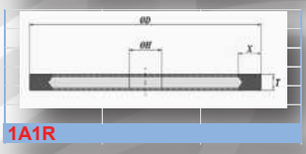
14A1



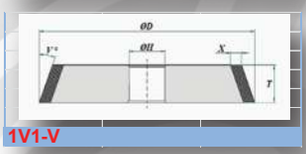
14U1



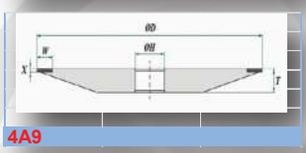
1A1



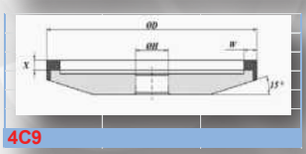
1A1R



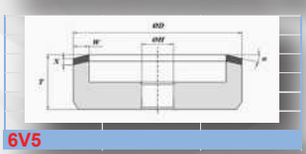
1V1-V



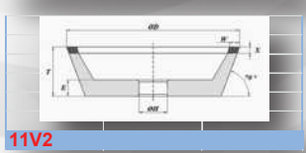
4A9



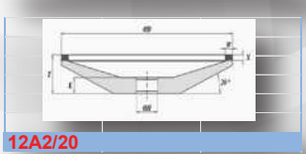
4C9



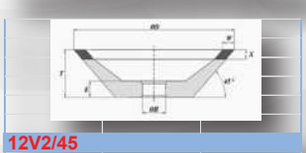
6V5



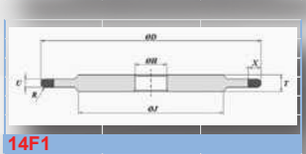
11V2



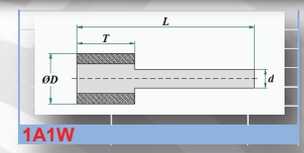
12A2/20



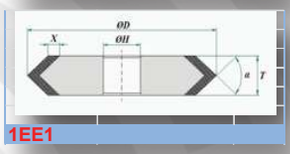
12V2/45



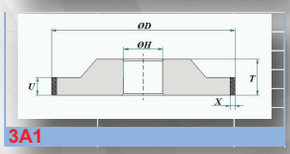
14F1



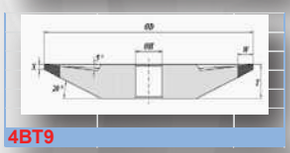
1A1W



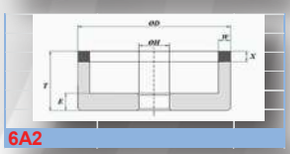
1EE1



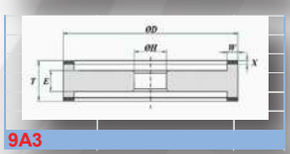
3A1



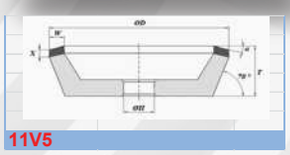
4BT9



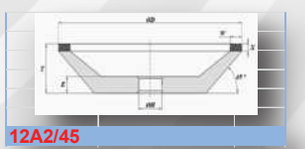
6A2



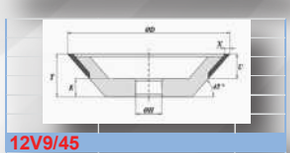
9A3



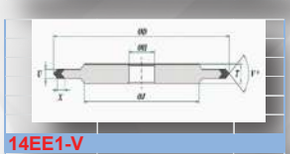
11V5



12A2/45

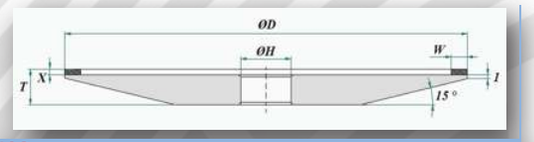


12V9/45

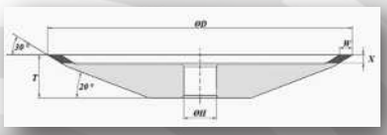


14EE1-V

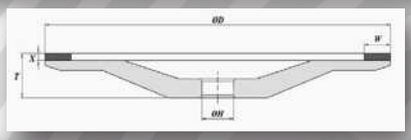
CZĘŚĆ II - ŚCIERNICE DIAMENTOWE I BORAZONOWE / CBN DLA PRZEMYSŁU MEBLOWEGO
(PART II - DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS FOR FURNITURE INDUSTRY)



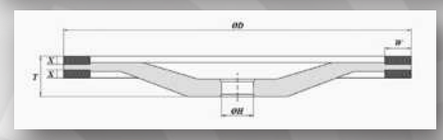
4A2



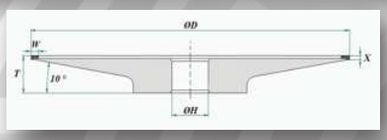
4V2



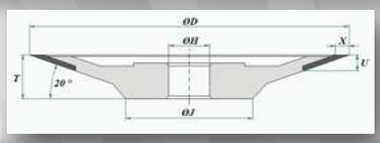
12A2-PRO



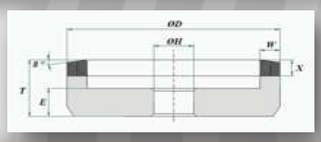
12A2-PRO2



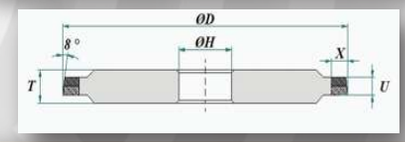
4C9-SP



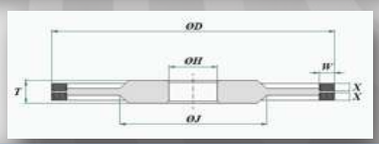
12V9-SP



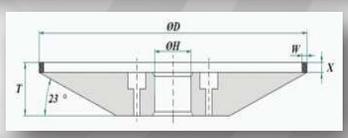
6AV5



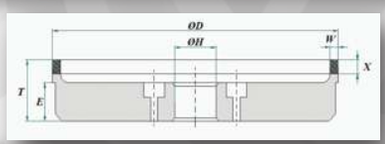
14AA1 / 14B1



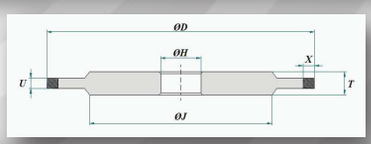
14AA1-SP



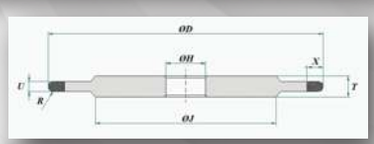
4A2-SP



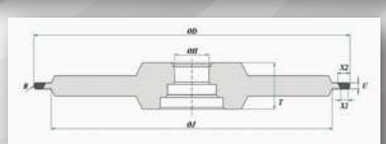
6A2-SP



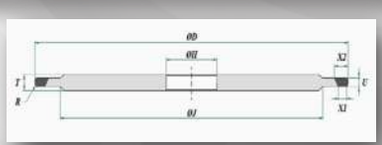
14A1-SP



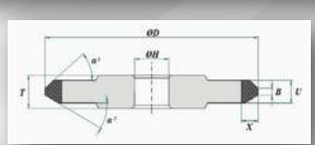
14F1-SP



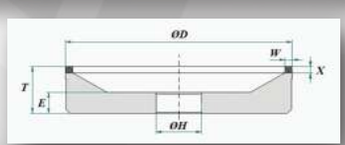
TS-1



TS-2

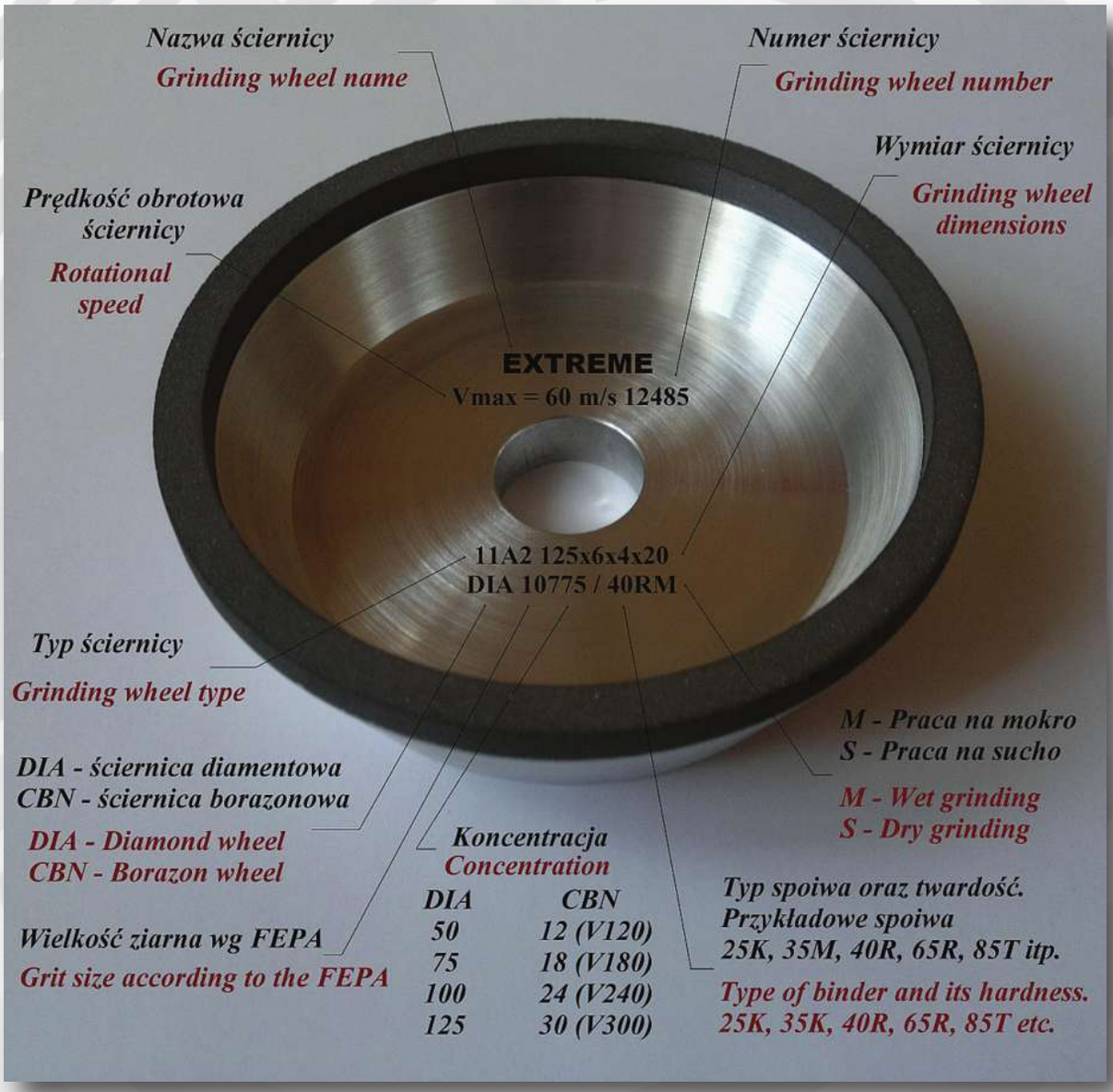


14A1-DR



6A2-HSS/HM

OZNACZENIE ŚCIERNIC ŻYWICZNYCH
(RESIN BONDED WHEELS NOTATION)



GŁÓWNE OBSZARY ZASTOSOWANIA POSZCZEGÓLNYCH MATERIAŁÓW SUPERTWARDYCH (MAIN APPLICATION OF SUPERHARD MATERIALS)

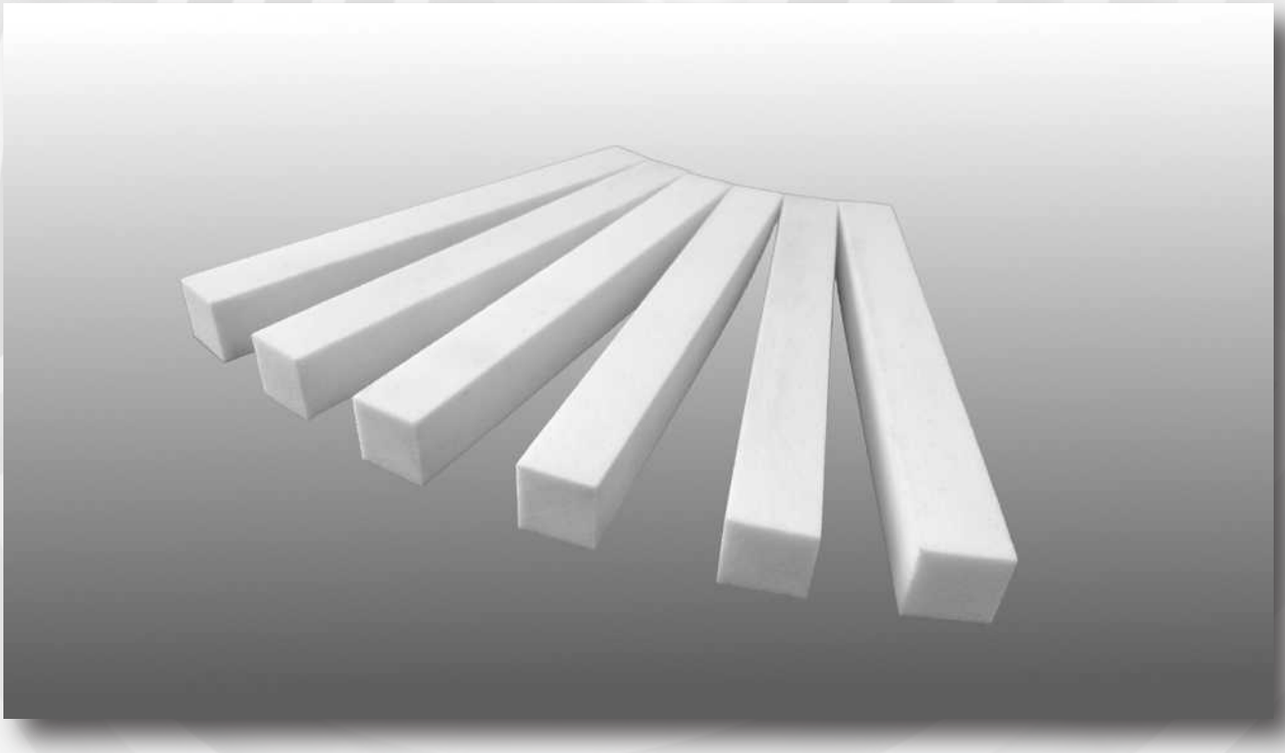
DIAMENT / DIAMOND		*BORAZON / CBN*	
węgliki spiekane (cemented carbides)		stale narzędziowe powyżej 50HRc (tool steel over 50HRc)	
ceramika techniczna oraz szkło (technical ceramic and glass)		stale wysokostopowe i trudnoobrabialne (high-alloy steel)	
ferryt, grafit, krzem (ferrite, graphite, silicon)		stale szybkotnące HSS / HSS-Co (high-speed steel HSS / HSS-Co)	
kamień naturalny i sztuczny (natural and synthetic stone)		stale proszkowe PM spiekane (powder steels PM)	
Rodzaj obróbki (Working type)	***DIAMENT***	***CBN***	***Wielkość [Mesh] (Mesh size)***
wstępna (rough)	D251	B251	60/80
wstępna (rough)	D213	B213	70/80
wstępna (rough)	D181	B181	80/100
średnio-dokładna (semi-finishing)	D151	B151	100/120
średnio-dokładna (semi-finishing)	D126	B126	120/140
dokładna (finishing)	D107	B107	140/170
dokładna (finishing)	D91	B91	170/200
dokładna (finishing)	D76	B76	200/230
bardzo dokładna (super-finishing)	D64	B64	230/270
bardzo dokładna (super-finishing)	D54	B54	270/325
bardzo dokładna (super-finishing)	D46	B46	325/400
dogładzanie (ultra-finishing)	D35	B35	-
dogładzanie (ultra-finishing)	D25	B25	-

WPŁYW TWARDOŚCI I RODZAJU SPOIWA NA PRACĘ ŚCIERNICY (INFLUENCE OF HARDNESS AND TYPE OF BOND ON THE WORK OF GRINDING WHEEL)

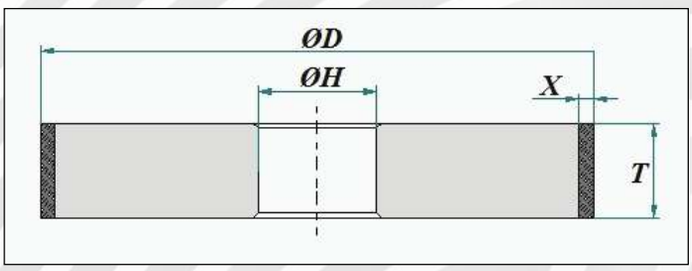
Parametry (Parameters)	***Miękkie spoiwo, niska koncentracja ziarna (Soft bond, low grit concentration)***	***Twarde spoiwo, wysoka koncentracja ziarna (Hard bond, high grit concentration)***
Wydajność szlifowania (Productivity)	wysoka (high)	niska lub średnia (low or medium)
Trwałość ściernicy (Wheel durability)	niska lub średnia (low or medium)	wysoka (high)
Temperatura szlifowania (Grinding temperature)	niska (low)	wysoka (high)
Odczuwalny charakter pracy ściernicy (Working specification)	miękkie szlifowanie, wysoka zdolność samoostrzenia (soft grinding, high self-sharpening ability)	twarde szlifowanie, znacznie ograniczona zdolność samoostrzenia (hard grinding, low self-sharpening ability)
Materiał obrabiany (Material type)	wysoka twardość (high hardness)	niska lub średnia twardość (low or medium hardness)
Wielkość ziarna w ściernicy (Grain size)	drobne i bardzo drobne (fine and very fine-grained)	średnie i grube (medium and coarse-grained)
Typ szlifowania (Grinding type)	na sucho i mokro (dry and wet)	tylko na mokro (only wet)

PROFILOWANIE, CZYSZCZENIE I OSTRZENIE ŚCIERNIC O SPOIWIE ŻYWICZNYM (PROFILING, CLEANING AND SHARPENING RESIN BONDED GRINDING WHEELS)

Profilowanie, korekta kształtu lub wyrównywanie powierzchni roboczej ściernicy (Profiling, shape correction, dressing surface of grinding wheel)		**osełka HD40 (stone HD40)**
Skuteczne i szybkie czyszczenie powierzchni oraz ostrzenie ściernic diamentowych i CBN (Effective and efficient surface cleaning and sharpening of DIA/CBN grinding wheels)	wielkość ziarna ściernicy (Grain size)	**osełka HD30 (stone HD30)**
	D/B - 107 / 126 / 151 / 181	
	wielkość ziarna ściernicy (Grain size)	**osełka HD20 (stone HD20)**
	D/B - 64 / 76 / 91	
	wielkość ziarna ściernicy (Grain size)	**osełka HD10 (stone HD10)**
	D/B - 35 / 46 / 54	



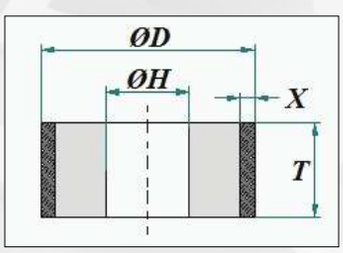
CZĘŚĆ I - ŚCIERNICE DIAMENTOWE I BORAZONOWE / CBN O SPOIWIE ŻYWICZNYM
(PART I - DIAMOND AND CBN RESIN BONDED GRINDING WHEELS)



1A1

D [mm]	T [mm]	X [mm]	D [mm]	T [mm]	X [mm]
50	4 - 25	3 - 4	225	5 - 20	5 - 6
63	4 - 25	3 - 4 - 5	250	6 - 30	5 - 6
75	4 - 25	3 - 4 - 5	300	10 - 30	5 - 6
80	4 - 25	4 - 5 - 6 - 10	**300 (*)**	12 - 40	4 - 6 - 10
100	4 - 30	4 - 5 - 6 - 10	350	12 - 30	4 - 5 - 6
125	4 - 30	4 - 5 - 6 - 10	**350 (*)**	15 - 40	4 - 6 - 10
150	4 - 30	4 - 5 - 6	400	12 - 30	4 - 5 - 6
175	4 - 25	4 - 5 - 6	**400 (*)**	15 - 40	4 - 6
200	4 - 30	4 - 5 - 6	**450 (*)**	15 - 40	4 - 6
			500 (*)	20 - 40	4 - 6
			600 (*)	20 - 60	4 - 6
			750 (*)	20 - 60	6
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)					
(*) - Wykonanie specjalne ściernic (Special grinding wheels)					

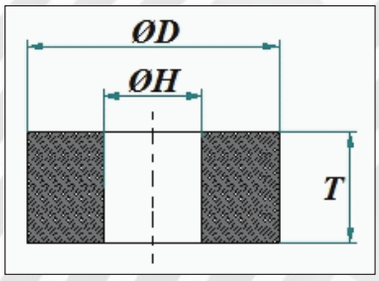
ŚCIERNICE DIAMENTOWE I BORAZONOWE / CBN O SPOIWIE ŻYWICZNYM
DO SZLIFOWANIA OTWORÓW - 1A1, 1A1W
(DIAMOND AND CBN RESIN BONDED GRINDING WHEELS FOR INTERNAL GRINDING - 1A1, 1A1W)

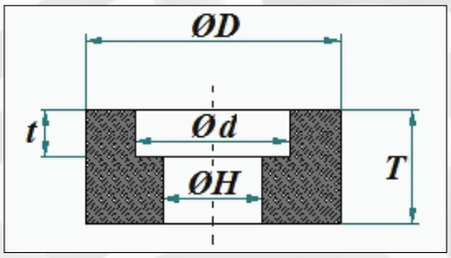


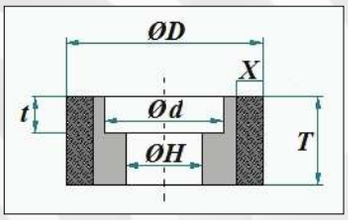
1A1

D [mm]	T [mm]	X [mm]	D [mm]	T [mm]	X [mm]
10	10 - 12 - 15	2	40	10-12-15	3
12	10 - 12 - 15	2	40	20-25	3
15	10 - 12 - 15 - 20	2	50	10-12-15	3 - 4
18	10 - 12 - 15 - 20	2	50	20 - 25	3 - 4
20	10 - 12 - 15 - 20	2 - 3	63	10-12-15	4 - 5
25	10 - 12 - 15 - 20	2 - 3	63	20 - 25	4 - 5
32	10 - 12 - 15 - 20 - 25	3			
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)					

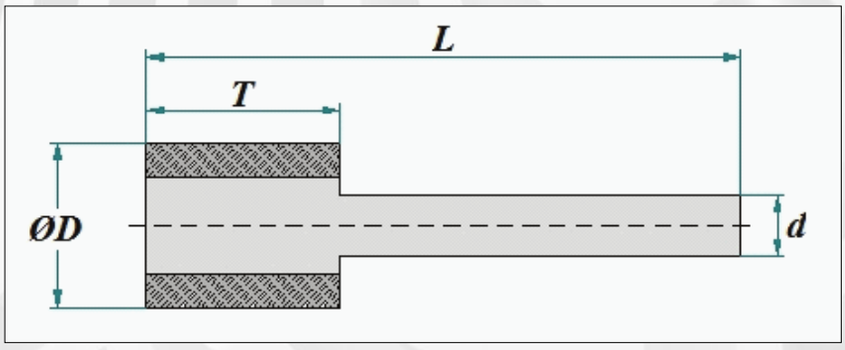
ŚCIERNICE DIAMENTOWE I BORAZONOWE / CBN O SPOIWIE ŻYWICZNYM DO SZLIFOWANIA OTWORÓW - 1A1, 1A1W
(DIAMOND AND CBN RESIN BONDED GRINDING WHEELS FOR INTERNAL GRINDING - 1A1, 1A1W)







1A8	6A8	6A1
wg zamówienia / (on request) D = 10 - 63 mm		



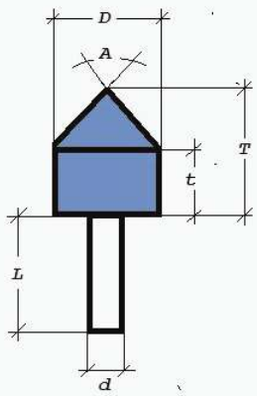
1A1W

D [mm]	T [mm]	d / L [mm]	D [mm]	T [mm]	d / L [mm]	
4	5	3 / 60	10	5 - 10 - 15	6 / 75	
5	5	3 / 60	12	10 - 15	6 / 75	
5	10	3 / 60	15	10 - 15	6 / 75	
6	5	3 / 60	16	10 - 15	6 / 75	
6	5	6 / 75	18	10 - 15	6 / 75	
6	10	6 / 75	20	10 - 15 - 20	6 / 75	
7	5	6 / 75				
7	10	6 / 75				
8	5	6 / 75				
8	10	6 / 75	L = 90 - 120 [mm] na zamówienie / on request d = 8 / 10 / 12 [mm] na zaówienie / on request			

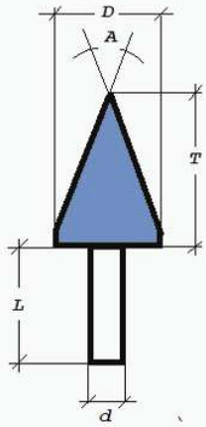
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE KSZTAŁTOWE 1A1W/SP WG ZAMÓWIENIA SPOIWO ŻYWICZNE
(UNTYPICAL MOUNTED WHEELS 1A1W/SP RESIN BOND ON REQUEST)

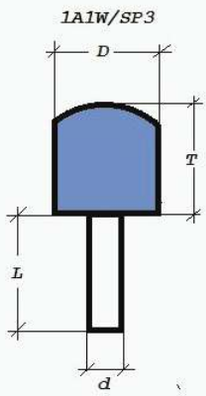
1A1W/SP1



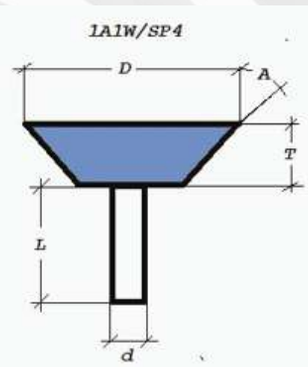
1A1W/SP2



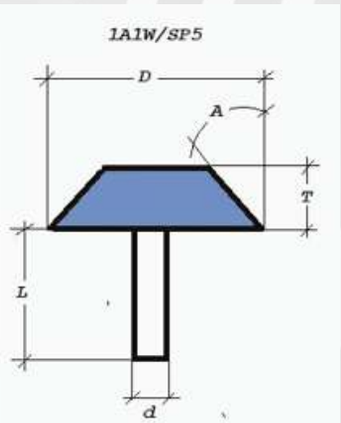
1A1W/SP3



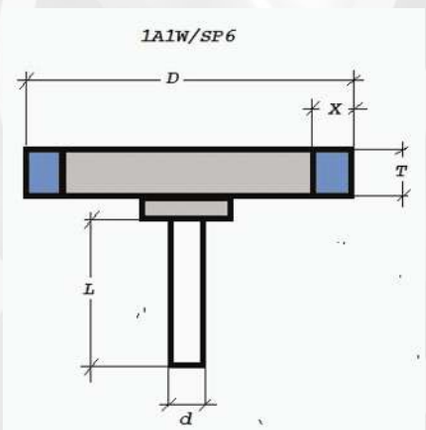
1A1W/SP4



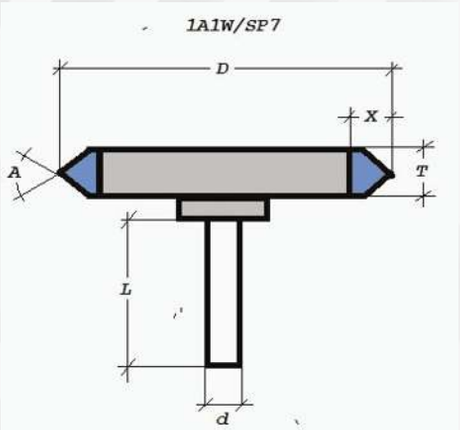
1A1W/SP5



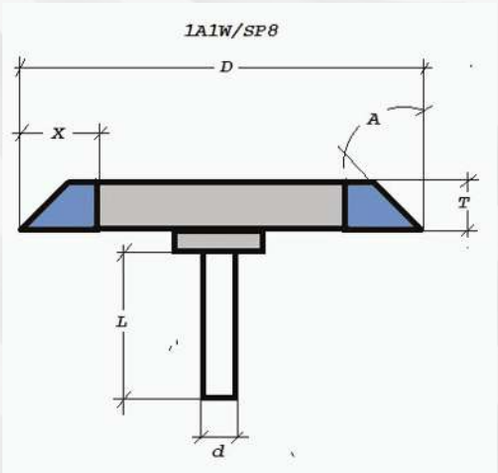
1A1W/SP6



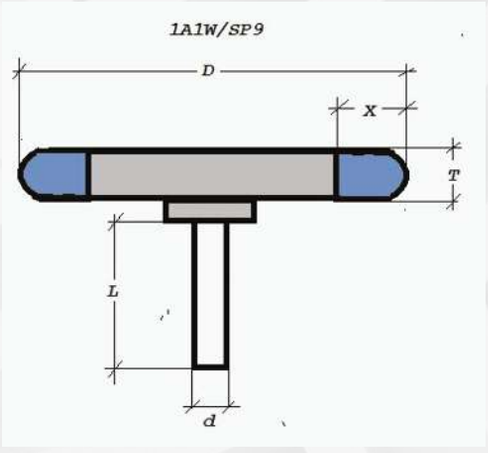
1A1W/SP7



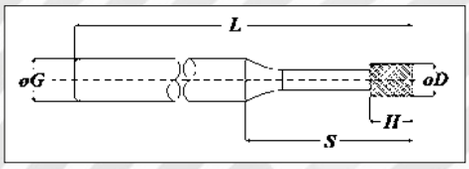
1A1W/SP8

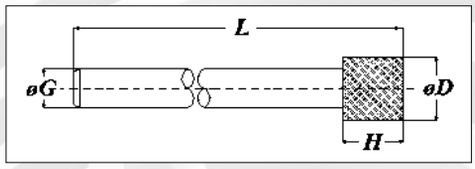


1A1W/SP9



ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DIAMENTOWE I BORAZONOWE / CBN O SPOIWIE GALWANICZNYM - 1A1W CHWYT ø6
(ELECTROPLATED DIAMOND AND CBN MOUNTED POINTS - 1A1W SHANK ø6)



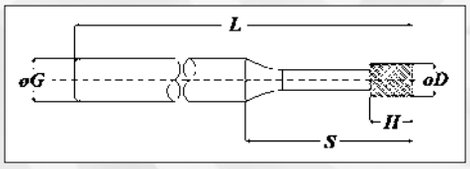


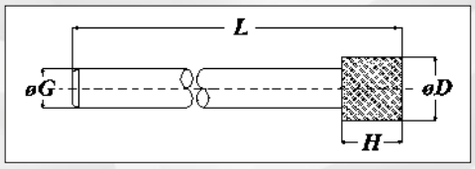
1A1W-GAL

D [mm]	H [mm]	S [mm]	L [mm]	G [mm]
3	4,5	20	60	6
3,5	4,5	20	60	6
4	5,5	30	80	6
4	10	30	80	6
4,5	5,5	30	80	6
5	6	30	80	6
5	10	30	80	6
6	6,5	30	80	6
6	10	30	80	6
7	7	-	80	6
8	8	-	80	6
9	9	-	80	6
10	10	-	80	6
11	10	-	80	6
12	10	-	80	6
13	10	-	80	6
14	10	-	80	6
15	10	-	80	6
16	10	-	80	6

Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DIAMENTOWE I BORAZONOWE / CBN O SPOIWIE GALWANICZNYM - 1A1W CHWYT ø3
(ELECTROPLATED DIAMOND AND CBN MOUNTED POINTS - 1A1W SHANK ø3)



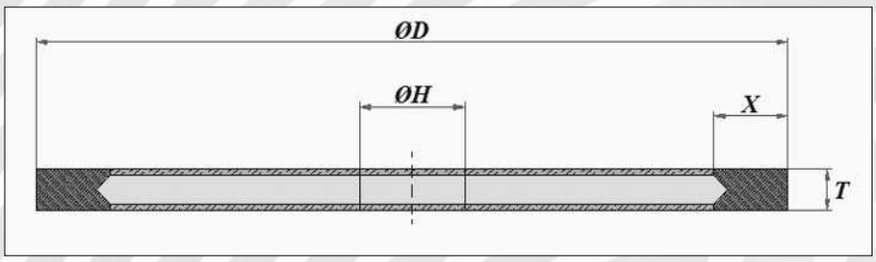


1A1W-GAL

D [mm]	H [mm]	S [mm]	L [mm]	G [mm]
1	3	10	40	3
1,25	3,5	12	40	3
1,5	3,5	12	40	3
1,75	3,5	12	40	3
2	4	12	40	3
2,5	4	16	40	3
3	5	20	50	3
3,5	5	-	50	3
4	5	-	50	3
4	10	-	50	3
4,5	5	-	50	3
5	5	-	50	3
5	10	-	50	3
6	5	-	50	3
6	10	-	50	3

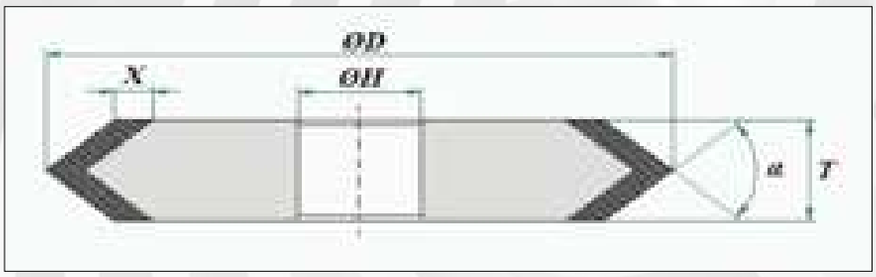
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN O SPOIWIE ŻYWICZNYM (DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS IN RESIN BOND)



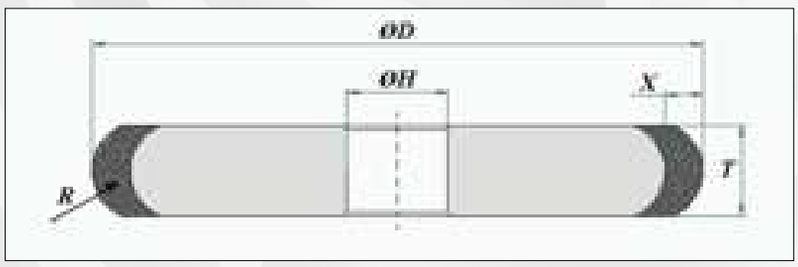
1A1R

D [mm]	T [mm]	X [mm]		D [mm]	T [mm]	X [mm]
75(*)	0,8 - 1,2	6		150	1 - 1,5	5
80	0,8 - 1,0	5		150(*)	0,8 - 1,2	6 - 10
100	0,8 - 1,0	5		175 (*)	1 - 1,5	6
100(*)	0,8 - 1,5	6		200	1,2 - 1,5	5
125	1 - 1,5	5		200(*)	1 - 1,5	6
125 (*)	0,8 - 1,5	6		250(*)	1,2 - 1,5	6
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)						



1EE1

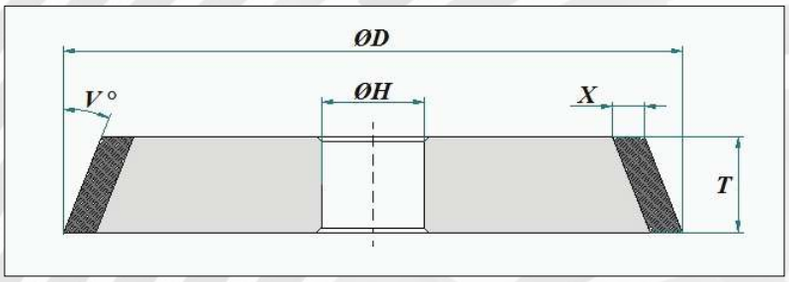
D [mm]	T [mm]	X [mm]	< α	H [mm]	
80	6	2 - 3	45° / 60° / 90°	wg zamówienia (on request)	
80	10	2 - 3	45° / 60° / 90°		
100	10	2 - 3	45° / 60° / 90°		
125	10 - 16	2 - 3	45° / 60° / 90°		
150	10	2 - 3	45° / 60° / 90°		
Inne wg zapytania (Custom dimensions on request)					
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)					



1FF1

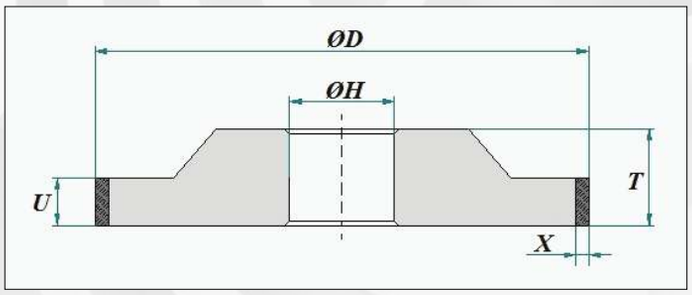
D [mm]	T [mm]	X [mm]		D [mm]	T [mm]	X [mm]
50	4 - 8	2		125	4 - 12	2
63	4 - 10	2		150	4 - 16	2
80	4 - 10	2		200	4 - 16	2
100	4 - 12	2		R = 1/2 T		
R = 1/2 T						
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)						

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN O SPOIWIE ŻYWICZNYM
(DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS IN RESIN BOND)



1V1-V

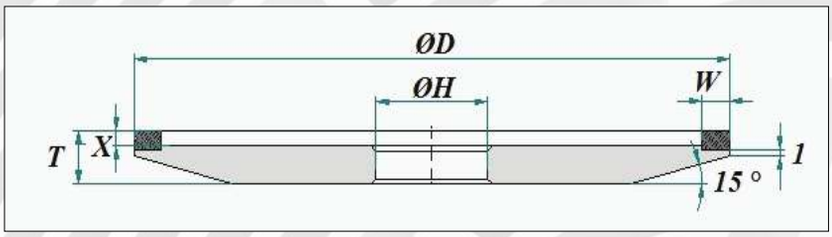
D [mm]	T [mm]	X [mm]		D [mm]	T [mm]	X [mm]
80	5 - 20	4 - 6		75 (*)	5 - 20	4 - 5 - 6
100	5 - 20	4 - 6		100 (*)	5 - 20	4 - 5 - 6
125	5 - 20	4 - 6		125 (*)	5 - 20	4 - 5 - 6
150	5 - 20	4 - 6		150 (*)	5 - 20	4 - 5 - 6
Wykonanie standard - kąt 45° (Standard version - angle 45°)				175 (*)	5 - 20	4 - 5 - 6
				200 (*)	5 - 20	4 - 5 - 6
Dostępne kąty pochylenia - 10°, 20°, 30° i 60° (Additional angles on request - 10°, 20°, 30° i 60°)				Dostępne kąty pochylenia warstwy roboczej - 5°, 10°, 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40°, 45° (Available inclination angles of working layer - 5°, 10°, 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40°, 45°)		
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)						
(*) - Wykonanie specjalne ściernic (Special grinding wheels)						



3A1

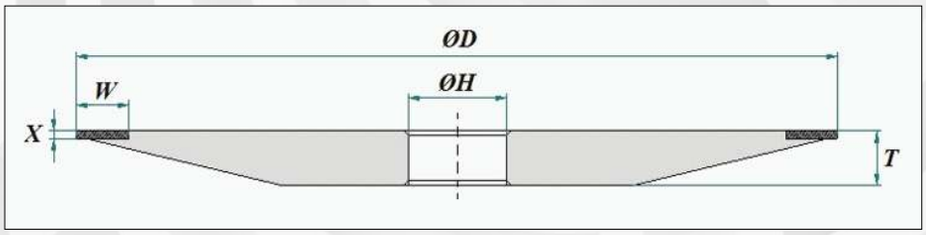
D [mm]	T [mm]	U [mm]	X [mm]	D [mm]	T [mm]	U [mm]	X [mm]
100	6	2 - 6	4 - 5 - 6	300 (*)	15	12 - 30	3 - 4 - 6
125	6	2 - 6	4 - 5 - 6	350 (*)	20	15 - 30	3 - 4 - 6
150	8	2 - 6	4 - 5 - 6	400 (*)	20	15 - 30	3 - 4 - 6
200	10	2 - 6	4 - 5 - 6	450 (*)	20	15 - 30	4 - 6
225	10	2 - 6	4 - 5 - 6	500 (*)	20	20 - 40	3 - 4 - 6
250	10	2 - 6	4 - 5 - 6	600 (*)	20	20 - 60	4 - 6
Inne wg zapytania (Custom dimensions on request)				750 (*)	25	25 - 60	6
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)							
(*) - Wykonanie specjalne ściernic (Special grinding wheels)							

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN O SPOIWIE ŻYWICZNYM (DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS IN RESIN BOND)



4A2

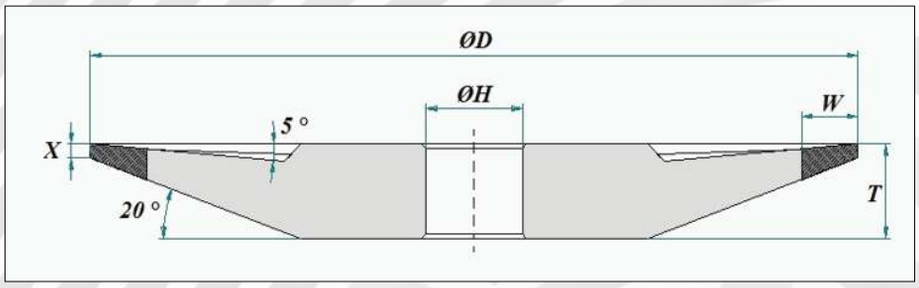
D [mm]	W [mm]	X [mm]	T - X [mm]	H [mm]
80	4 - 5 - 6 - 10	2 - 4	6	
100	4 - 5 - 6 - 10 - 15 - 20	2 - 4	6	
125	4 - 5 - 6 - 10 - 15 - 20	2 - 4	7	wg zamówienia (on request)
150	4 - 5 - 6 - 10 - 15 - 20	2 - 4	9	
175	6 - 10 - 15 - 20 - 25	2 - 4	10	
200	6 - 10 - 15 - 20 - 25 - 30	2 - 4	11	
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)				



4A9

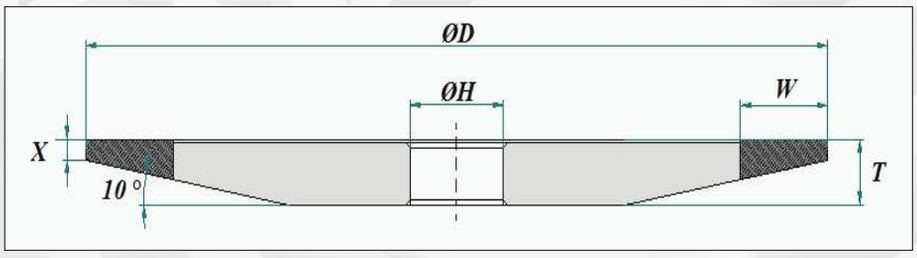
D [mm]	W [mm]	X [mm]	T [mm]	H [mm]
80	5 - 6 - 10	2 - 4	8	
100	5 - 6 - 10	2 - 4	8	
125	5 - 6 - 10	2 - 4	10	wg zamówienia (on request)
150	6 - 10	2 - 4	10	
175	6 - 10	2 - 4	12	
200	6 - 10	2 - 4	12	
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)				

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN O SPOIWIE ŻYWICZNYM (DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS IN RESIN BOND)



4BT9

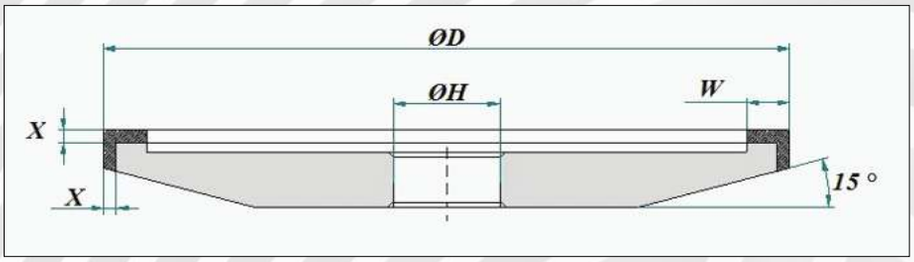
D [mm]	W [mm]	X [mm]	T [mm]	H [mm]
50	5	1	8	
63	5	1	8	
75	6	1	8	
80	6	1	8	wg zamówienia (on request)
100	6 - 10	1 - 2	10	
125	6 - 10	1 - 2	12	
150	6 - 10	1 - 2	14	
175	10	1 - 2 - 3	15	
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)				



4ET9

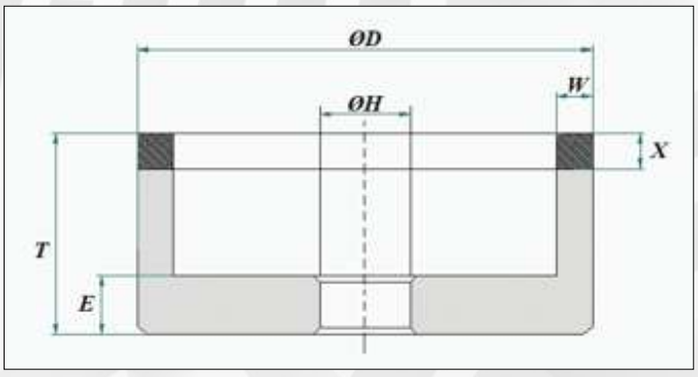
D [mm]	W [mm]	X [mm]	T [mm]	H [mm]
80	4 - 5 - 6	1	6	wg zamówienia (on request)
100	5 - 6 - 10	1	6	
125	5 - 6 - 10	2	8	
150	5 - 6 - 10	2	10	
175	10	1 - 2 - 3	12	
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)				

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN O SPOIWIE ŻYWICZNYM
(DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS IN RESIN BOND)



4C9

D [mm]	W [mm]	X [mm]	T [mm]	H [mm]
100	6 - 10	2	6	wg zamówienia (on request)
125	6 - 10	2	7	
150	6 - 10	2	8	
175	10	2	10	
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)				

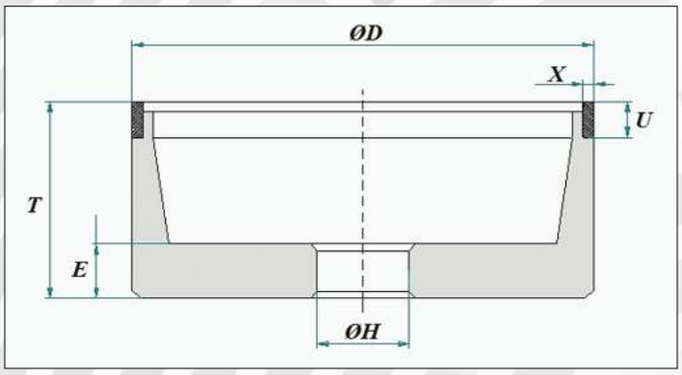


6A2

D [mm]	W [mm]	X [mm]	T - X [mm]	E [mm]	H [mm]	
80	4 - 5 - 6 - 10	2 - 4	20	10	wg zamówienia (on request)	
100	4 - 5 - 6 - 10 - 15	2 - 6	23 / 26	10		
125	4 - 5 - 6 - 10 - 15 - 20	2 - 6	23 / 26	10		
150	4 - 5 - 6 - 10 - 15 - 20	2 - 6	16 / 23 / 26	10		
175	5 - 6 - 10 - 15	2 - 4	23 / 26	10 - 13		
200	5 - 6 - 10 - 15	2 - 4	23 / 36 / 56	10 - 13		
200 (*)	20 - 25 - 30	2 - 4	25	13		
225	6 - 10	2 - 4	25	10 - 13		
250	6 - 10	2 - 4	25	10 - 13		
250 (*)	15 - 20 - 25	2 - 4	25	13		
300 (*)	6 - 10	2 - 4	25	15		
350 (*)	6 - 10	2 - 4	35	18		
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)						
(*) - Wykonanie specjalne ściernic (Special grinding wheels)						

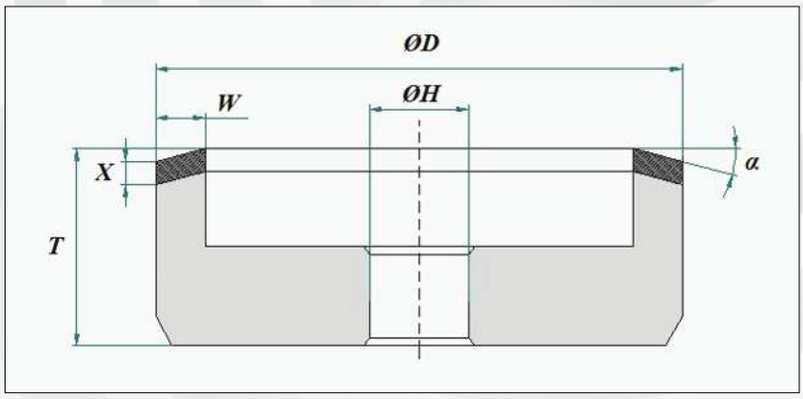
6A2/M	W [mm]	X [mm]	Tc [mm]	E [mm]	H [mm]	
22 (*)	4	4	27	7	6	
27 (*)	5	4	27	7	6	
32 (*)	5	4	27	7	10	
42 (*)	5	4	27	7	16	
52 (*)	10	4	37	7	20	
(*) - Wykonanie specjalne ściernic (Special grinding wheels)						

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN O SPOIWIE ŻYWICZNYM
(DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS IN RESIN BOND)



6A9

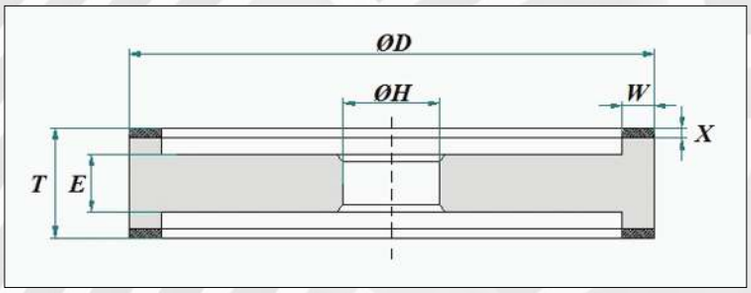
D [mm]	X [mm]	U [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]
80	2 - 3 - 4	6 - 10	25	10	wg zamówienia (on request)
100	2 - 3 - 4	6 - 10	30	10	
125	2 - 3 - 4	6 - 10	30	10	
150	3 - 5 - 6	6 - 10	35	10	
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)					



6V5

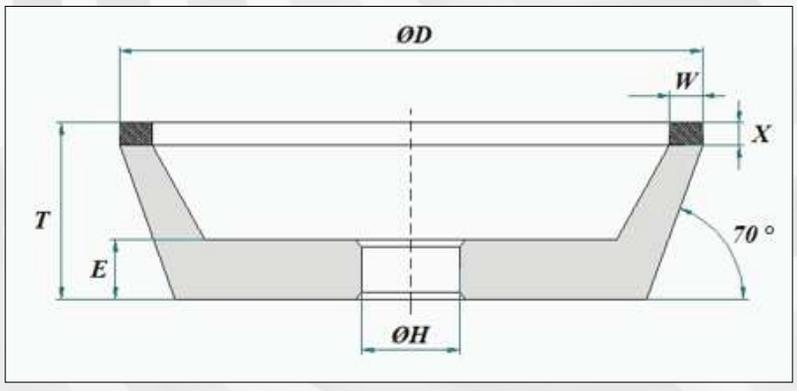
D [mm]	W [mm]	X [mm]	T [mm]	< α	H [mm]
80	5 - 6 - 10	2 - 4	wg zamówienia (on request)	10° ÷ 45°	wg zamówienia (on request)
100	5 - 6 - 10	2 - 4		10° ÷ 45°	
125	5 - 6 - 10	2 - 4		10° ÷ 45°	
Inne wg zapytania (Custom dimensions on request)					
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)					

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN O SPOIWIE ŻYWICZNYM (DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS IN RESIN BOND)



9A3

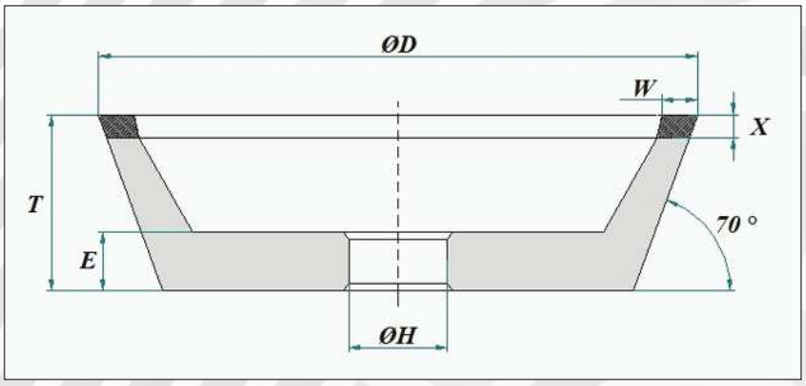
D [mm]	W [mm]	X [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]
80	6 - 10 - 15	2 - 4	22	10	wg zamówienia (on request)
100	6 - 10 - 15	2 - 4	22	10	
125	6 - 10 - 15	2 - 4	22	10	
150	6 - 10 - 15	2 - 4	25 - 35	12	
175	6 - 10 - 15	2 - 4	25 - 40	12	
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)					



11A2

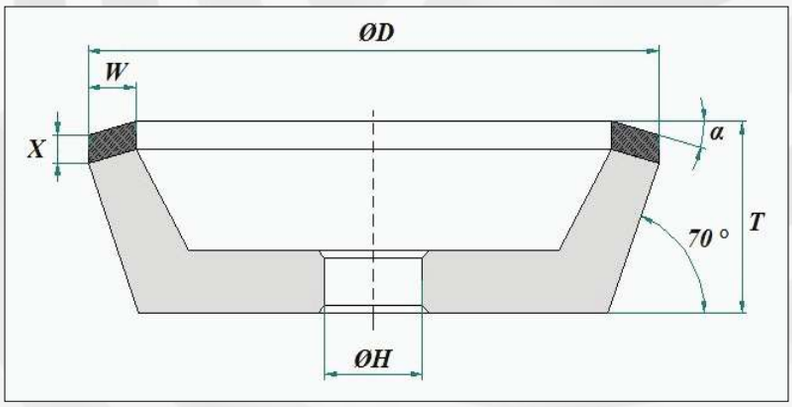
D [mm]	W [mm]	X [mm]	T - X [mm]	E [mm]	H [mm]
80	4 - 5 - 6 - 10	2 - 4	20	10	wg zamówienia (on request)
100	4 - 5 - 6 - 10	2 - 4	23 / 26	10	
125	4 - 5 - 6 - 10 - 15	2 - 4	23 / 36	10	
150	4 - 5 - 6 - 10 - 15	2 - 4	23 / 36	10	
175	6 - 10 - 15	2 - 4	25 / 36	10 - 13	
200	5 - 6 - 10 - 15	2 - 4	25 / 36	10 - 13	
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)					

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN O SPOIWIE ŻYWICZNYM (DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS IN RESIN BOND)



11V2

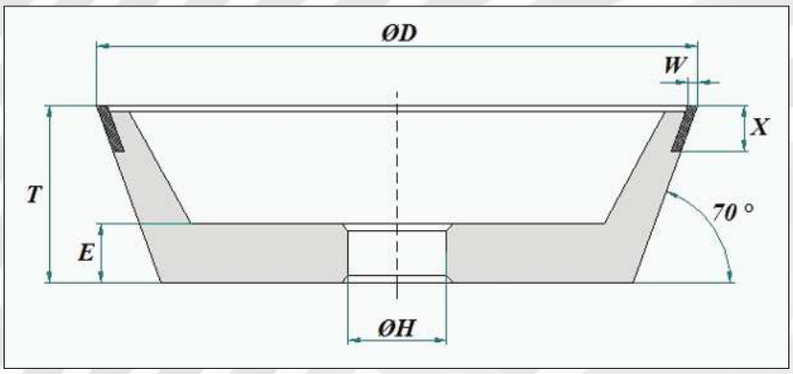
D [mm]	W [mm]	X [mm]	T - X [mm]	E [mm]	H [mm]
80	3 - 4 - 5 - 6	2 - 4	20	10	wg zamówienia (on request)
100	3 - 4 - 5 - 6 - 10	2 - 4	23	10	
125	3 - 4 - 5 - 6 - 10	2 - 4	23	10	
150	3 - 4 - 5 - 6 - 10	2 - 4	23	10	
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)					



11V5

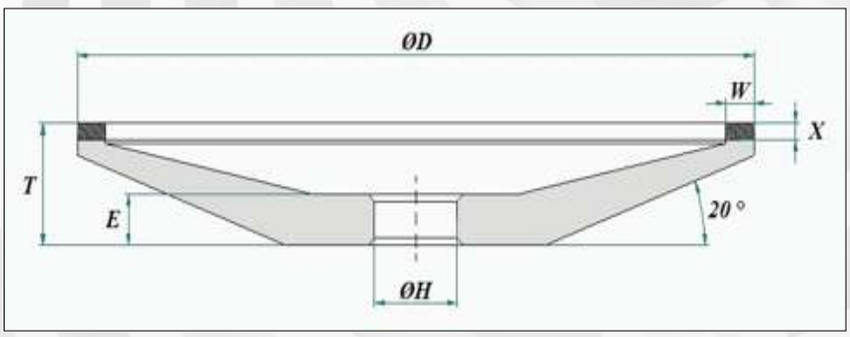
D [mm]	W [mm]	X [mm]	T [mm]	< α
80	5 - 6 - 10	2 - 4	wg zamówienia (on request)	10° ÷ 45°
100	5 - 6 - 10	2 - 4		10° ÷ 45°
125	5 - 6 - 10	2 - 4		10° ÷ 45°
Inne wg zapytania (Custom dimensions on request)				
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)				

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN O SPOIWIE ŻYWICZNYM (DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS IN RESIN BOND)



11V9

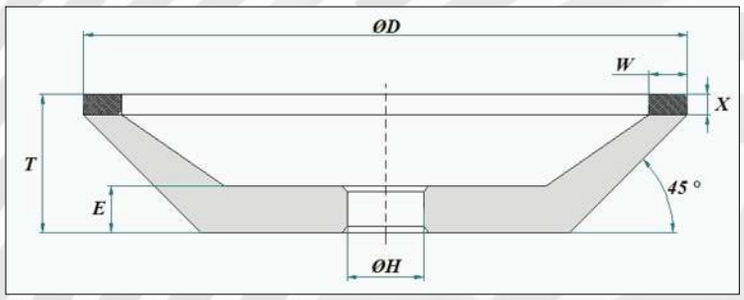
D [mm]	W [mm]	X [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]
50	2 - 3	6	25	10	wg zamówienia (on request)
63	2 - 3	6	30	10	
75	2 - 3 - 4	6 - 10	30	10	
80	2 - 3 - 4	6 - 10	30	10	
100	2 - 3 - 4	6 - 10	35	10	
125	2 - 3 - 4	6 - 10	40	10	
150	2 - 3 - 4	6 - 10	40 - 50	10	
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)					



12A2/20

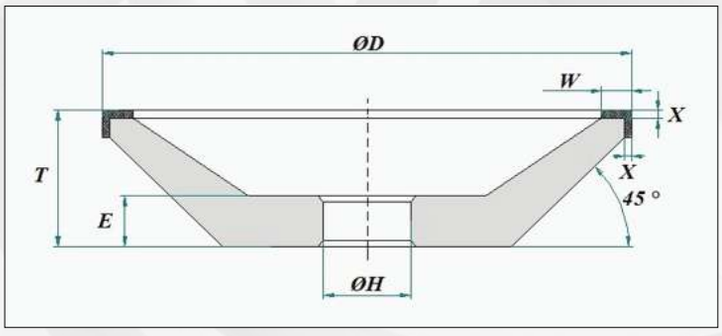
D [mm]	W [mm]	X [mm]	T - X [mm]	E [mm]	H [mm]
63	3 - 4 - 5 - 6	2 - 4	8	5	wg zamówienia (on request)
80	4 - 5 - 6 - 10	2 - 4	8	6	
100	4 - 5 - 6 - 10 - 15	2 - 4	10	8	
125	4 - 5 - 6 - 10 - 15 - 20	2 - 4	14	8	
150	4 - 5 - 6 - 10 - 15 - 20	2 - 4	16	9	
150 (*)	20 - 25 - 30	2 - 4	16	9	
175	6 - 10 - 15	2 - 4	18	10	
175 (*)	20 - 25 - 30	2 - 4	18	10	
200	6 - 10 - 15	2 - 4	20	10	
200 (*)	20 - 25 - 30	2 - 4	20	11	
250	6 - 10	2 - 4	23	11	
250 (*)	15 - 20 - 25	2 - 4	23	13	
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)					
(*) - Wykonanie specjalne ściernic (Special grinding wheels)					

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN O SPOIWIE ŻYWICZNYM (DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS IN RESIN BOND)



12A2/45

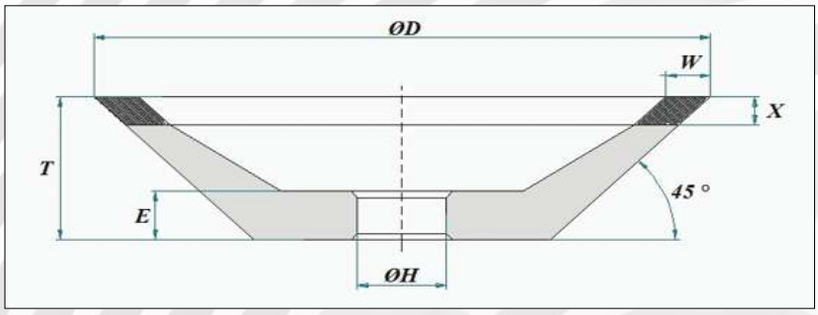
D [mm]	W [mm]	X [mm]	T - X [mm]	E [mm]	H [mm]
80	4 - 5 - 6 - 10	2 - 4	20	10	wg zamówienia (on request)
100	4 - 5 - 6 - 10 - 15	2 - 4	23	10	
125	4 - 5 - 6 - 10 - 15	2 - 4	23	10	
150	4 - 5 - 6 - 10 - 15	2 - 4	23	10	
150 (*)	20 - 25 - 30	2 - 4	23	10	
175	6 - 10 - 15	2 - 4	25	10	
175 (*)	20 - 25 - 30	2 - 4	25	12	
200	6 - 10 - 15	2 - 4	25	10	
200 (*)	20 - 25 - 30	2 - 4	25	12	
250	6 - 10	2 - 4	25	10	
250 (*)	15 - 20 - 25	2 - 4	25	12	
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)					
(*) Wykonanie specjalne ściernic (Special grinding wheels)					



12C9/45

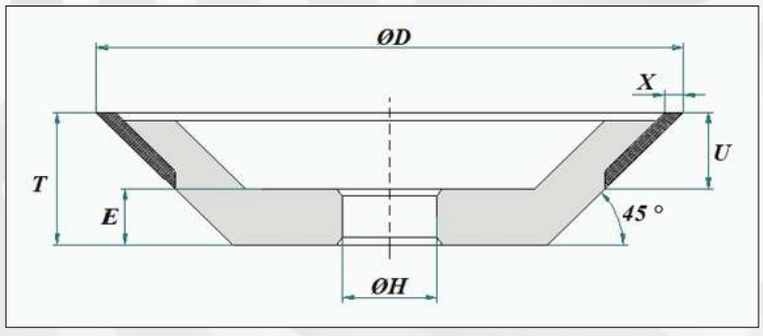
D [mm]	W [mm]	X [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]
80	6 - 10	2	22	10	wg zamówienia (on request)
100	6 - 10	2	26	10	
125	6 - 10	2	26	10	
150	6 - 10	2	26	10	
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)					

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN O SPOIWIE ŻYWICZNYM (DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS IN RESIN BOND)



12V2/45

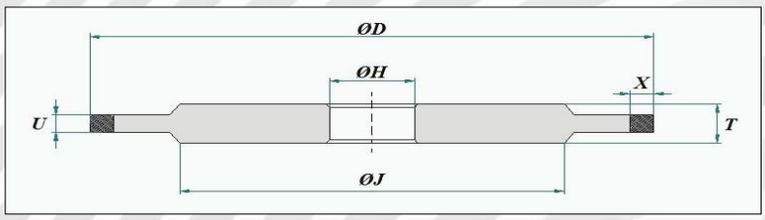
D [mm]	W [mm]	X [mm]	T - X [mm]	E [mm]	H [mm]
50	4 - 5 - 6	2 - 4	15	8	wg zamówienia (on request)
63	4 - 5 - 6	2 - 4	20	10	
75	4 - 5 - 6	2 - 4	23	10	
80	4 - 5 - 6	2 - 4	23	10	
100	4 - 6 - 10	2 - 4	23	10	
125	4 - 6 - 10	2 - 4	23	10	
150	6 - 10	2 - 4	23	10	
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)					



12V9/45

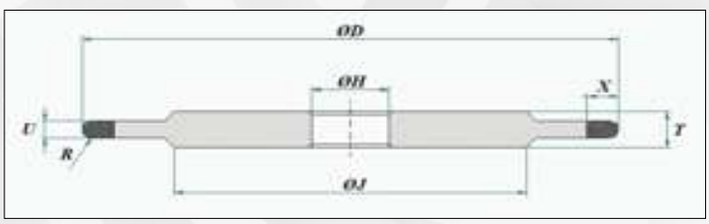
D [mm]	X [mm]	U [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]
63	1,5 - 2 - 3	6 - 10	20	10	wg zamówienia (on request)
75	2 - 3	6 - 10	20	10	
80	2 - 3	6 - 10	20	10	
100	2 - 3	6 - 10	20	10	
125	2 - 3	6 - 10	20	10	
150	2 - 3	6 - 10	25	10	
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)					

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN O SPOIWIE ŻYWICZNYM
(DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS IN RESIN BOND)



14A1

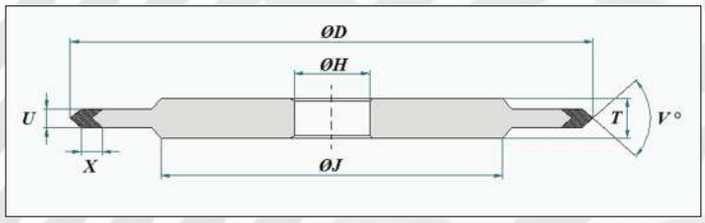
D [mm]	U [mm]	X [mm]	T [mm]	J [mm]	H [mm]
80	2 - 2,5 - 3 - 4 - 5	4	6	50	wg zamówienia (on request)
100	2 - 2,5 - 3 - 4 - 5	4 - 5 - 6	6	70	
125	2 - 2,5 - 3 - 4 - 5	4 - 5 - 6	6	100	
150	2 - 2,5 - 3 - 4 - 5	4 - 5 - 6	8	115	
175	2 - 3 - 4 - 5	5 - 6	10	150	
200	2 - 3 - 4 - 5	5 - 6	10	170	
200 (*)	2 - 20	4 - 5 - 6 - 10	12	160	
225	2 -3 - 4 - 5	5	10	190	
225 (*)	2 - 25	4 - 5 - 6 - 10	12	180	
250	2 -3 - 4 - 5	5	10	210	
250 (*)	2 - 25	4 - 5 - 6 - 10	12	200	
300 (*)	5 - 30	3 - 4 - 6 - 10	15	250	
350 (*)	5 - 30	3 - 4 - 6 - 10	15	300	
400 (*)	10 - 30	3 - 4 - 6	20	350	
450 (*)	10 - 30	4 - 6	20	400	
500 (*)	10 - 40	3 - 4 - 6	20	450	
600 (*)	10 - 50	4 - 6	20	550	
750 (*)	15 - 50	6	20	700	
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)					
(*) - Wykonanie specjalne ściernic (Special grinding wheels)					



14F1

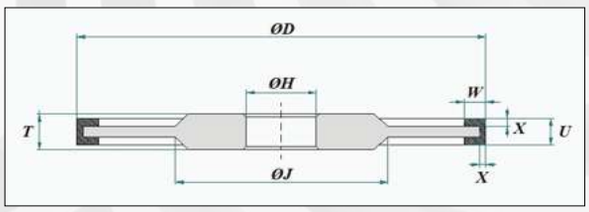
D [mm]	U [mm]	X [mm]	R =1/2U [mm]	T [mm]	J [mm]	H [mm]
63	2 - 6	3 - 4	R=1/2U	6	45	wg zamówienia (on request)
80	2 - 3 - 4	4 - 5	R=1/2U	6	50	
100	2 - 3 - 4 - 5	4 - 5 - 6	R=1/2U	6	70	
125	2 - 3 - 4 - 5	4 - 5 - 6	R=1/2U	8	100	
150	2 - 3 - 4 - 5	4 - 5 - 6	R=1/2U	8	115	
175	2 - 3 - 4 - 5	5 - 6	R=1/2U	10	150	
200	2 - 3 - 4 - 5	5 - 6	R=1/2U	10	170	
200 (*)	2 - 10	4 - 5 - 6 - 10	R=1/2U	10	160	
225	2 - 3 - 4 - 5	5	R=1/2U	10	190	
225 (*)	2 - 10	4 - 5 - 6 - 10	R=1/2U	10	180	
250	2 - 3 - 4 - 5	5	R=1/2U	10	210	
250 (*)	2 - 10	4 - 5 - 6 - 10	R=1/2U	10	200	
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)						
(*) - Wykonanie specjalne ściernic (Special grinding wheels)						

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN O SPOIWIE ŻYWICZNYM
(DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS IN RESIN BOND)



14EE1-V

D [mm]	U [mm]	X [mm]	V °	T [mm]	J [mm]	H [mm]
80	3 - 10	3 - 4 - 5	45° - 60° - 90° - 120°	8	55	wg zamówienia (on request)
100	3 - 10	3 - 4	45° - 60° - 90° - 120°	6	70	
125	3 - 10	3 - 4	45° - 60° - 90° - 120°	6	100	
150	3 - 10	3 - 4	45° - 60° - 90° - 120°	6	120	
175	4 - 10	3 - 4	45° - 60° - 90° - 120°	8	140	
200	4 - 10	4 - 5	45° - 60° - 90° - 120°	10	160	
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)						

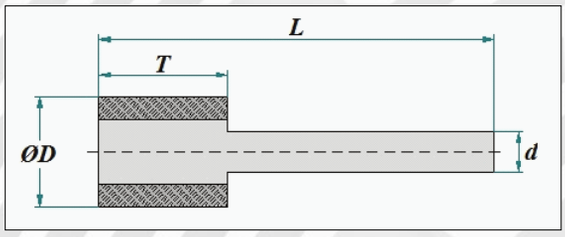


14U1

D [mm]	U [mm]	W [mm]	X [mm]	T [mm]	J [mm]	H [mm]
100	6 - 10	6 - 10	2	8 - 12	60	wg zamówienia (on request)
125	6 - 10	6 - 10	2	8 - 12	80	
150	6 - 10	6 - 10	2	8 - 12	100	
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)						

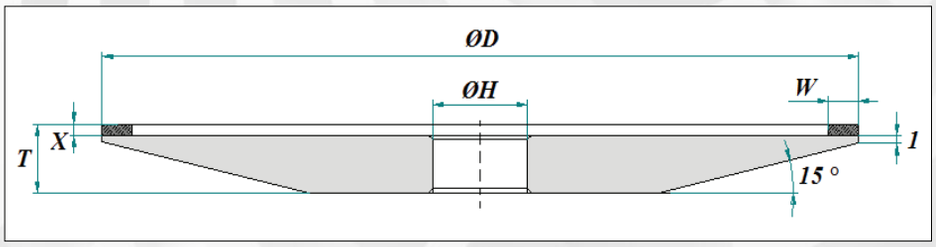
ŚCIERNICE DIAMENTOWE I BORAZONOWE DLA PRZEMYSŁU MEBLOWEGO
(DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS FOR WOODWORKING INDUSTRY)

CZĘŚĆ II - ŚCIERNICE DIAMENTOWE I BORAZONOWE / CBN DLA PRZEMYSŁU MEBLOWEGO
(PART II - DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS FOR WOODWORKING INDUSTRY)



1A8WR

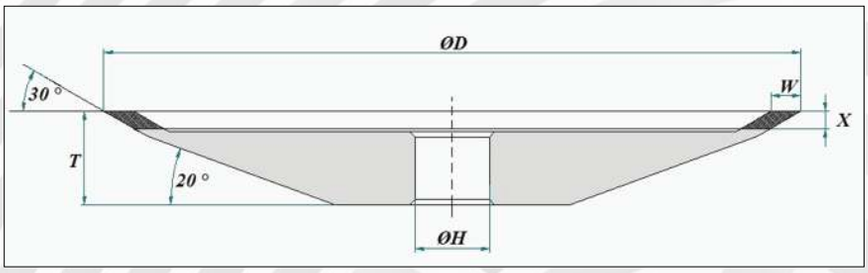
D [mm]	T [mm]	d [mm]	L [mm]	
ostrzenie pił (TCT saw sharpening)				
6,5	3	6	45	
6,5	6	6	45	



4A2

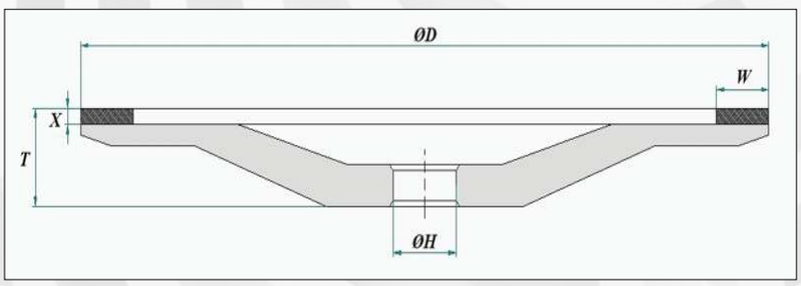
D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]
ostrzenie pił (TCT saw sharpening)					Seria EXPERT (EXPERT Series)				
80	4	2	wg zamówienia (on request)	6	80 (*)	4	2	wg zamówienia (on request)	6
100	4	2		6	100 (*)	4	2		6
100	5	2		6	100 (*)	5	2		6
125	5	2		7	125 (*)	5	2		7
150	5	2		9	150 (*)	5	2		9
150	6	2		9	150 (*)	6	2		9
ostrzenie frezów nasadzanych (cutter sharpening)									
125	6	4	wg zamówienia (on request)	7					
125	10	2		7					
150	6	4		9					
150	10	2		9					
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)									
(*) - Wykonanie specjalne ściernic (Special grinding wheels)									

CZĘŚĆ II - ŚCIERNICE DIAMENTOWE I BORAZONOWE / CBN DLA PRZEMYSŁU MEBLOWEGO
(PART II - DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS FOR WOODWORKING INDUSTRY)



4V2

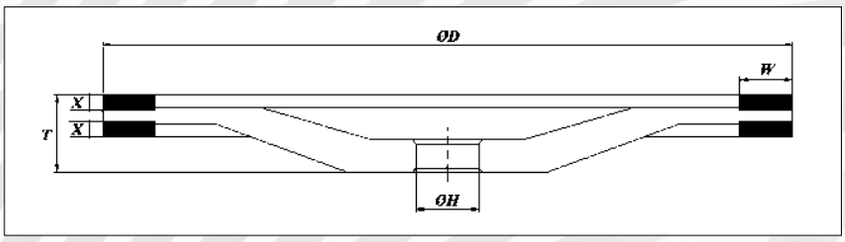
D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]
ostrzenie pił (TCT saw sharpening)					Seria EXPERT (EXPERT Series)				
100	4	2	wg zamówienia (on request)	10	**100 (*)**	**4**	**2**	wg zamówienia (on request)	**10**
125	4	2		12	**125 (*)**	**4**	**2**		**12**
150	4	2		13	**150 (*)**	**4**	**2**		**13**
160	4	2		13	**160 (*)**	**4**	**2**		**13**
175	4	2		13	**175 (*)**	**4**	**2**		**13**
200	4	2		13	**200 (*)**	**4**	**2**		**13**
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)									
(*) Wykonanie specjalne ściernic (Special grinding wheels)									



12A2-PRO

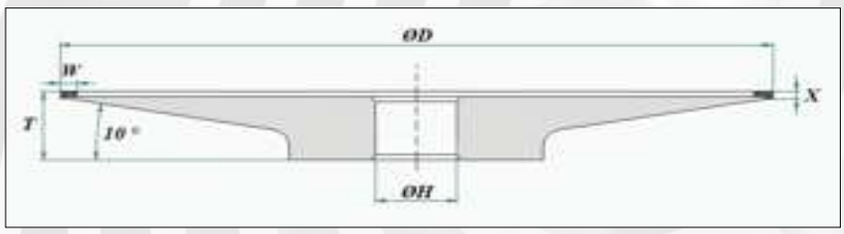
D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]
ostrzenie pił (TCT saw sharpening)					Seria EXPERT (EXPERT Series)				
100	4	1,5 - 2	wg zamówienia (on request)	8	**100 (*)**	**4**	**1,5 - 2**	wg zamówienia (on request)	**8**
100	5	1,5 - 2		8	**125 (*)**	**4**	**1,5 - 2**		**11**
100	6	1,5 - 2		8	**125 (*)**	**6**	**1,5 - 2**		**11**
125	4	1,5 - 2		11	**150 (*)**	**4**	**1,5 - 2**		**12**
125	5	1,5 - 2		11	**150 (*)**	**6**	**1,5 - 2**		**12**
125	6	1,5 - 2		11					
125	10	1,5 - 2		11					
150	4	1,5 - 2		12					
150	5	1,5 - 2		12					
150	6	1,5 - 2		12					
150	10	1,5 - 2		12					
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)									
(*) - Wykonanie specjalne ściernic (Special grinding wheels)									

CZĘŚĆ II - ŚCIERNICE DIAMENTOWE I BORAZONOWE / CBN DLA PRZEMYSŁU MEBLOWEGO
(PART II - DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS FOR WOODWORKING INDUSTRY)



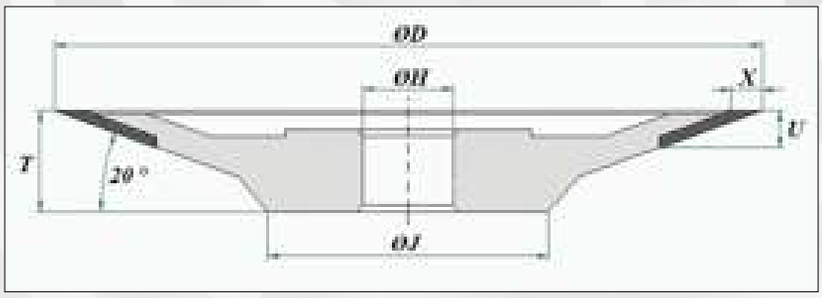
12A2-PRO2

D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]
ostrzenie pił (TCT saw sharpening)				
125	5	1,35 / 1,35	wg zamówienia (on request)	9
125	6	1,35 / 1,35		9
150	5	1,35 / 1,35	wg zamówienia (on request)	9
150	6	1,35 / 1,35		9
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)				



4C9-SP

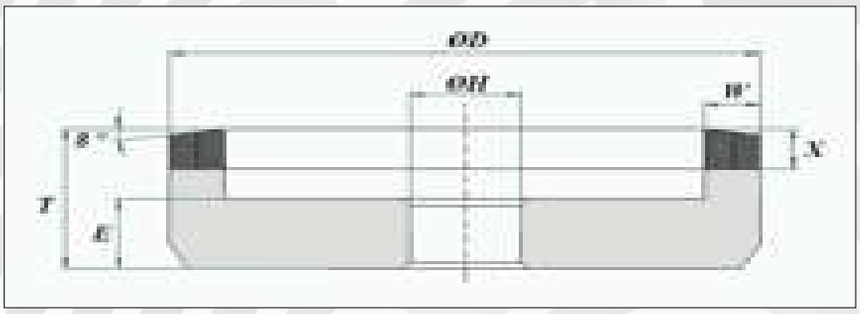
D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	H [mm]
ostrzenie pił (TCT saw sharpening)					
125	4-5	2	20 / 32	12	wg zamówienia (on request)
150	4-6	2	20 / 32	12	
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry) Korpus stalowy (Steel body)					



12V9-SP

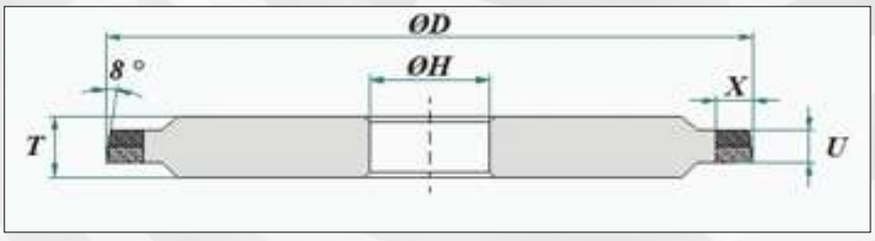
D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	H [mm]
100	2,5	5	20 / 32	12	wg zamówienia (on request)
125	2,5	5	20 / 32	12	
150	2,5	5	20 / 32	12	
200	2,5	5	20 / 32	12	
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)					

CZĘŚĆ II - ŚCIERNICE DIAMENTOWE I BORAZONOWE / CBN DLA PRZEMYSŁU MEBLOWEGO
(PART II - DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS FOR WOODWORKING INDUSTRY)



6AV5
2-warstwowe
(2-layers)

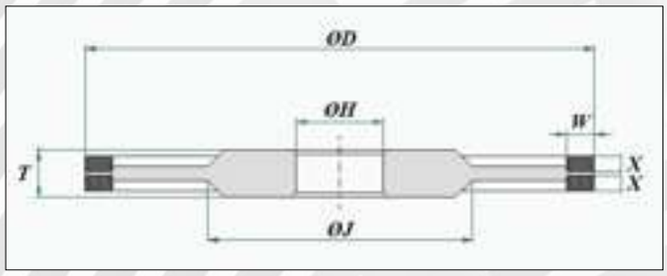
D [mm]	W [mm]	X [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	ostrzenie pił z węglika spiekanego (carbide saw sharpening)	
ostrzenie pił (TCT saw sharpening)							
100	5 (3+2)	6	20	10	wg zamówienia (on request)	stal <25% (steel <25%)	
100	5 (3+2)	10	24	10		6AV5-HM	D126/46 C100/75
125	5 (3+2)	6	18 - 20	10			D107/46 C100/75
125	5 (3+2)	10	22 - 24	10			D126/46 C125/75
125	5 (3+2)	6	10,5	10		stal ≥25% (steel ≥25%)	
						6AV5-ST	D126/46 C100/75
							D107/46 C100/75
							D126/46 C125/75
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)							



14AA1/14B1
2-warstwowe
(2-layers)

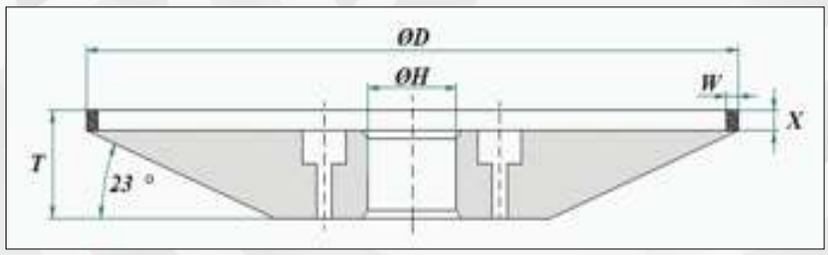
D [mm]	U [mm]	X [mm]	T [mm]	H [mm]	ostrzenie pił z węglika spiekanego (carbide saw sharpening)
ostrzenie pił (TCT saw sharpening)					
125	5 (2,5+2,5)	6	8	wg zamówienia (on request)	14AA1-HM - stal<25% (steel<25%) 14AA1-ST - stal≥25% (steel≥25%)
150	5 (2,5+2,5)	8	8		
200	5 (2,5+2,5)	8	8		
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)					

CZĘŚĆ II - ŚCIERNICE DIAMENTOWE I BORAZONOWE / CBN DLA PRZEMYSŁU MEBLOWEGO
(PART II - DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS FOR WOODWORKING INDUSTRY)



14AA1-SP

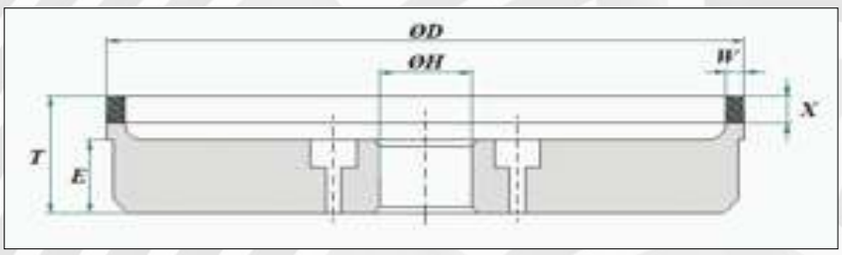
D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]
ostrzenie pił (TCT saw sharpening)				
125	5	1,35 / 1,35	20 / 22 / 32	8
125	6	1,35 / 1,35	20 / 22 / 32	8
150	5	1,35 / 1,35	20 / 22 / 32	8
150	6	1,35 / 1,35	20 / 22 / 32	8
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)				



4A2-SP

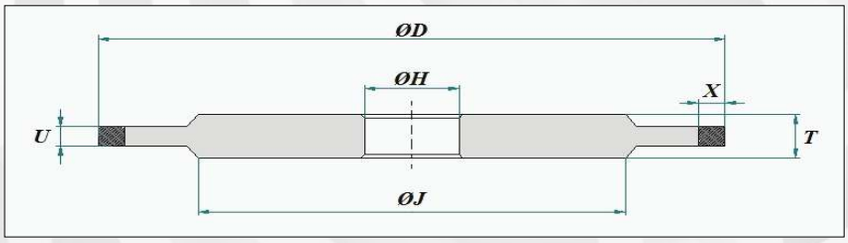
D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]
WEINIG RONDAMAT				
125	2 - 4	3-4	20	17
150	2 - 4	3-4	20	17
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)				

CZĘŚĆ II - ŚCIERNICE DIAMENTOWE I BORAZONOWE / CBN DLA PRZEMYSŁU MEBLOWEGO
(PART II - DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS FOR WOODWORKING INDUSTRY)



6A2-SP

D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
WEINIG RONDAMAT					
125	3	4	20	18	11
125	4	4	20	18	11
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)					

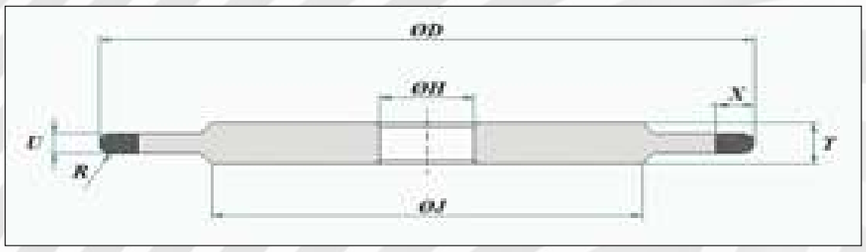


14A1-SP

Szlifowanie profilowe
(Profile grinding)

D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]	
WEINIG RONDAMAT						
200	2	5	60	5	145	
200	3	5	60	5	145	
200	4	5	60	5	145	
200	5	5	60	5	145	
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry) Szerokość korpusu (Body width T = 5 [mm]) Standard: korpus aluminiowy (Standard: aluminium body) Opcja: korpus stalowy - w celu zwiększenia sztywności (Option: steel body - for an increase rigidity)						

CZĘŚĆ II - ŚCIERNICE DIAMENTOWE I BORAZONOWE / CBN DLA PRZEMYSŁU MEBLOWEGO
(PART II - DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS FOR WOODWORKING INDUSTRY)

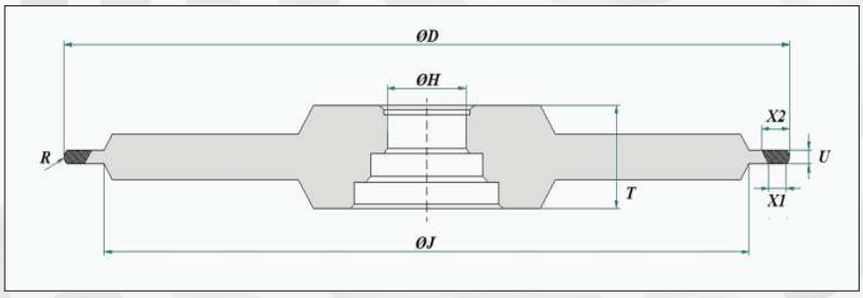


14F1-SP

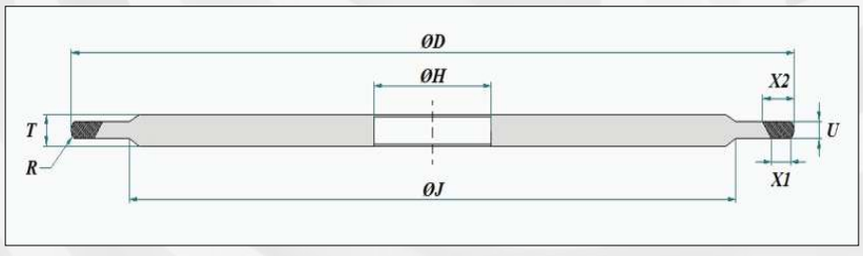
Szlifowanie profilowe
(Profile grinding)

D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]	
WEINIG RONDAMAT						
200	2	5	60	5	145	
200	3	5	60	5	145	
200	4	5	60	5	145	
200	5	5	60	5	145	

Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)
Standard: korpus aluminiowy (Standard: aluminium body)
Opcja: korpus stalowy - w celu zwiększenia sztywności (Option: steel body - for an increase rigidity)



TS-1

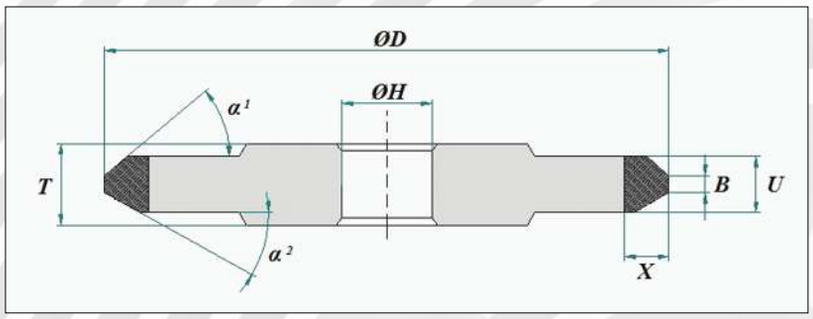


TS-2

D [mm]	R [mm]	H [mm]	D [mm]	R [mm]	H [mm]
LOROCH, SCHMIDT-TEMPO, BUSINARO			LOROCH, SCHMIDT-TEMPO, BUSINARO		
150 (*)	0,65 / 0,80 / 1,0	wg zamówienia (on request)	200 (*)	0,65 / 0,80 / 1,0	wg zamówienia (on request)
150 (*)	1,25 / 1,5 / 1,75		200 (*)	1,25 / 1,5 / 1,75	
150 (*)	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5		200 (*)	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5	

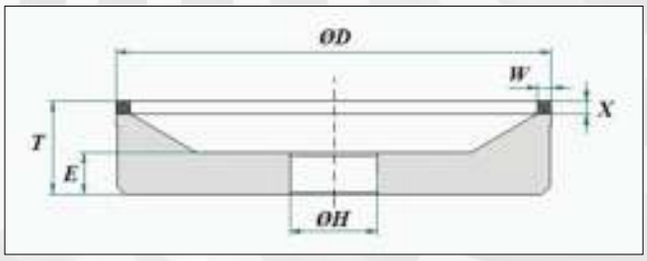
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)
(*) - Wykonanie specjalne ściernic (Special grinding wheels)

CZĘŚĆ II - ŚCIERNICE DIAMENTOWE I BORAZONOWE / CBN DLA PRZEMYSŁU MEBLOWEGO
(PART II - DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS FOR WOODWORKING INDUSTRY)



14A1-DR

Średnica wiertła (Drill diameter) DR [mm]	D [mm]	H [mm]	Średnica wiertła (Drill diameter) DR [mm]	D [mm]	H [mm]
ostrzenie wierteł (dowel drill sharpening)			ostrzenie wierteł (dowel drill sharpening)		
4	80 - 100 - 125	wg zamówienia (on request)	11	80 - 100 - 125	wg zamówienia (on request)
5	80 - 100 - 125		12	80 - 100 - 125	
6	80 - 100 - 125		14	80 - 100 - 125	
8	80 - 100 - 125		16	80 - 100 - 125	
10	80 - 100 - 125		20	80 - 100 - 125	
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry)					



6A2-HSS
6A2-HM

D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	
REFORM, GÖCKEL						
200	6	4	wg zamówienia (on request)	31	13	
200	6	6		31	13	
200	8	4		31	13	
200	8	6		31	13	
200	10	4		31	13	
200	10	6		31	13	
250	5	4		31	13	
250	5	6		31	13	
250	6	4		31	13	
250	6	6		31	13	
250	10	4		31	13	
Warunki pracy: mokro / sucho (Working conditions: wet / dry) Ściernice do ostrzenia noży listwowych HSS i HM (Regrinding clearance of HSS planer knives and HM inserts)						

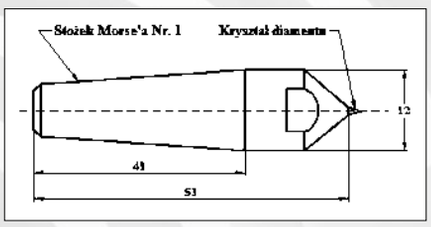
OBCIĄGACZE DIAMENTOWE
(DIAMOND DRESSERS)

OBCIĄGACZE DIAMENTOWE JEDNOZIARNISTE NIESZLIFOWANE
(SINGLE POINT DIAMOND DRESSERS)

M1010

Wielkość ziarna (Grit size)	Kod produktu (Product code)	Regeneracja (Retrofit)	Seria (Series) EXTREME	Seria (Series) CRYSTAL
ct / kr				
0,25	M1010-0,25	+ / ++	EXTREME	CRYSTAL
0,35	M1010-0,35	+ / ++		
0,50	M1010-0,50	+ / ++		
0,75	M1010-0,75	+ / ++		
1,00	M1010-0,100	+ / ++		
1,25	M1010-0,125	+ / ++		

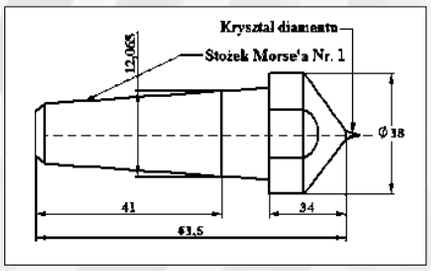
Dodatkowe informacje:
[+] możliwa 2-krotna regeneracja obciągacza EXTREME
[++] możliwa 4-krotna regeneracja obciągacza CRYSTAL
Additional Information:
[+] dresser EXTREME - Retrofit possibility: 2 times
[++] dresser CRYSTAL - Retrofit possibility: 4 times



M1020

Wielkość ziarna (Grit size)	Kod produktu (Product code)	Regeneracja (Retrofit)	Seria (Series) EXTREME	Seria (Series) CRYSTAL
ct / kr				
1,50	M1020-1,50	+ / ++	EXTREME	CRYSTAL
1,75	M1020-1,75	+ / ++		
2,00	M1020-2,00	+ / ++		
2,50	M1020-2,50	+ / ++		
2,75	M1020-2,75	+ / ++		
3,00	M1020-3,00	+ / ++		
3,50	M1020-3,50	+ / ++		
3,75	M1020-3,75	+ / ++		
4,00	M1020-4,00	+ / ++		
4,25 - 5,00	na zamówienie / on request			

Dodatkowe informacje:
[+] możliwa 2-krotna regeneracja obciągacza EXTREME
[++] możliwa 4-krotna regeneracja obciągacza CRYSTAL
Additional Information:
[+] dresser EXTREME - Retrofit possibility: 2 times
[++] dresser CRYSTAL - Retrofit possibility: 4 times

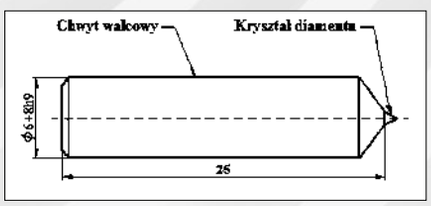


M1030 / M1040

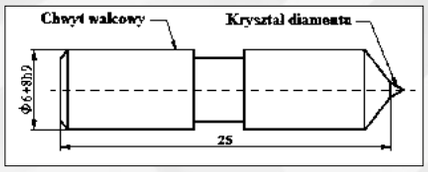
Wielkość ziarna (Grit size)	Kod produktu (Product code)	Regeneracja (Retrofit)	Seria (Series) EXTREME	Seria (Series) CRYSTAL
ct / kr				
0,25	M1030-0,25/6 M1040-0,25/6	+ / ++	EXTREME	CRYSTAL
0,35	M1030-0,35/6 M1040-0,35/6	+ / ++		
0,50	M1030-0,50/8 M1040-0,50/8	+ / ++		
0,75	M1030-0,75/8 M1040-0,75/8	+ / ++		
1,00	M1030-1,00/10 M1040-1,00/10	+ / ++		
1,25	M1030-1,25/10 M1040-1,25/10	+ / ++		

Dodatkowe informacje:
[+] możliwa 2-krotna regeneracja obciągacza EXTREME
[++] możliwa 4-krotna regeneracja obciągacza CRYSTAL
Średnica chwytu i długość całkowita wykonywana na zamówienie
Additional Information:
[+] dresser EXTREME - Retrofit possibility: 2 times
[++] dresser CRYSTAL - Retrofit possibility: 4 times
Shank diameter and overall length on request

M1030



M1040



REGENERACJA (RETROFIT): M1010, M1020, M1030, M1040 serii EXTREME i CRYSTAL

OGÓLNE WARUNKI UŻYTKOWANIA OBCIĄGACZY DIAMENTOWYCH JEDNOZIARNISTYCH (GENERAL CONDITIONS OF USE SINGLE POINT DIAMOND DRESSERS)

EXTREME
wysokiej jakości ziarno diamentu naturalnego (high-quality natural diamond grit)
dobrze ukształtowane wierzchołki robocze (well-formed work peaks)
ekonomiczne w użytkowaniu (economic)
* możliwa 2 - krotna regeneracja (retrofit possibility: 2 times)

CRYSTAL
bardzo wysokiej jakości i czystości ziarno (very high quality and clarity of grit)
mocne wierzchołki robocze ziarna diamentu (strong working peaks of diamond grit)
wyższa trwałość i dłuższy okres użytkowania (greater durability and longer lifetime)
* możliwa 3 - 4 krotna regeneracja (retrofit possibility: 3-4 times)
wykonywane na zamówienie (on request)

Dobór nominalnej wielkości ziarna obciągacza
Selection of nominal dresser grit size

standardowe warunki użytkowania
standard use

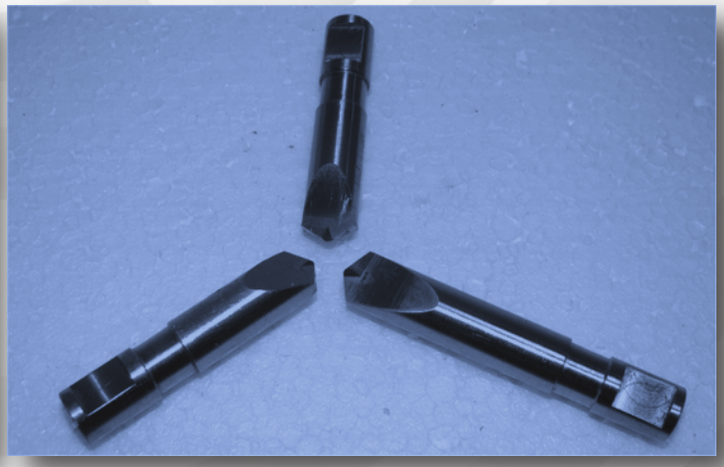
intensywne użytkowanie
intensive use

$$M1 = \frac{D + (2 \times W)}{285} \qquad M2 = \frac{D + (2 \times W)}{250}$$

M - nominalna wielkość ziarna diamentu obciągacza [kr]
(M - nominal size of diamond grit [ct])
D - średnica ściernicy ceramicznej [mm] z ziarnem 46 - 100 i twardości J, K, L
(D - ceramic grinding wheel diameter [mm] with a grit 46 - 100 and hardness J, K, L)
W - szerokość całkowita ściernicy ceramicznej [mm]
(W - total width of the ceramic grinding wheel [mm])

OGÓLNE WARUNKI UŻYTKOWANIA OBCIĄGACZY DIAMENTOWYCH JEDNOZIARNISTYCH (GENERAL CONDITIONS OF USE SINGLE POINT DIAMOND DRESSERS)

	wstępne	końcowe
Naddatek dla obciągacza (Allowance for dresser)	0,02 - 0,03 [mm]	0,01 - 0,02 [mm]
Ilość przejść obciągacza (Number of pass)	2-3 razy (2-3 times)	1-2 razy (1-2 time/times)
Posuw wzdłużny (longitudinal feed)	0,06-0,15 [mm/obr]	0,02-0,1 [mm/obr]

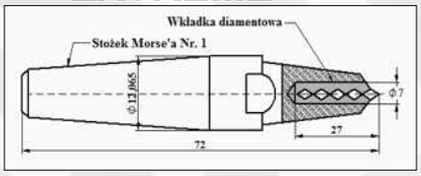


OBCIĄGACZE DIAMENTOWE - WIELOZIARNISTE
(MULTI-POINT DIAMOND DRESSERS)

M2010 EXTREME

Wielkość ziarna (Grit size)	Kod produktu (Product code)
ct / kr	
1,00	M2010-1,00
1,50	M2010-1,50

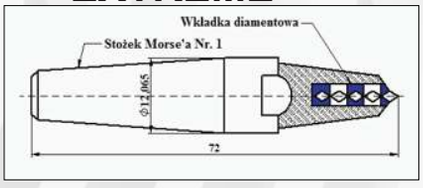
Dodatkowe informacje: Obciągacz diamentowy szeregowy wieloziarnisty standard
Additional Information: Multi-point serial diamond dresser - standard



M2010/SP EXTREME

Wielkość ziarna (Grit size)	Kod produktu (Product code)
ct / kr	
1,20	M2010SP-1,20
1,50	M2010SP-1,50

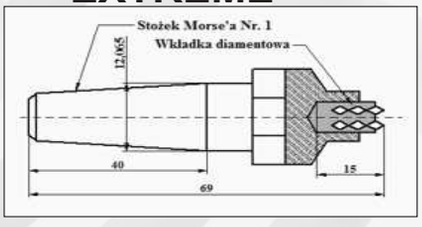
Dodatkowe informacje: Obciągacz diamentowy szeregowy wieloziarnisty specjalny
Additional Information: Multi-point serial diamond dresser - special



M2110 EXTREME

Wielkość ziarna (Grit size)	Kod produktu (Product code)
ct / kr	
1,00	M2110-1,00
1,50	M2010-1,50

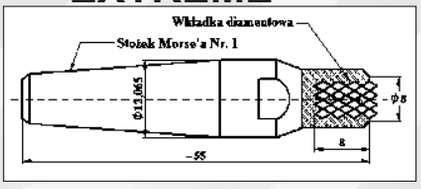
Dodatkowe informacje: Obciągacz diamentowy szeregowy wieloziarnisty warstwowy
Additional Information: Multi-point serial diamond dresser - layered



M2210 EXTREME

Wielkość ziarna (Grit size)	Kod produktu (Product code)
ct / kr	
2,50	M2210-2,50

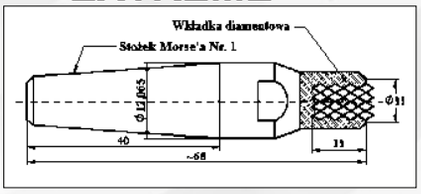
Dodatkowe informacje: Obciągacz diamentowy szeregowy wieloziarnisty agregatowy
Additional Information: Multi-point serial diamond dresser - aggregate



M2220 EXTREME

Wielkość ziarna (Grit size)	Kod produktu (Product code)
ct / kr	
3,50	M2220-3,50
5,00	M2220-5,00

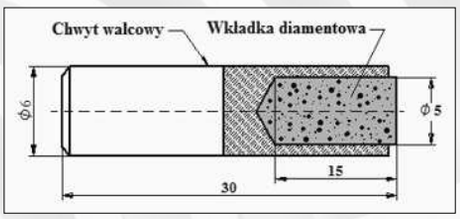
Dodatkowe informacje: Obciągacz diamentowy szeregowy wieloziarnisty agregatowy
Additional Information: Multi-point serial diamond dresser - aggregate



OBCIĄGACZE DIAMENTOWE - WIELOZIARNISTE (MULTI-POINT DIAMOND DRESSERS)

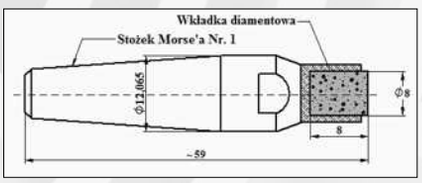
Wielkość ziarna (Grit size)	Kod produktu (Product code)
ct / kr	
M100/1,20	M2400-1,20
M150/1,50	M2400-1,50
Dodatkowe informacje:	*Mocowanie cylindryczne* *Obciągacz diamentowy pyłowy diament D64 - D501* *dobierany zależnie od wielkości ziarna w ściernicy ceramicznej*
Additional Information:	*Cylinder mounting* *Diamond dresser, diamond dust D64 - D501* *selected depending on the size of grains in the ceramic wheel*

M2400 EXTREME



Wielkość ziarna (Grit size)	Kod produktu (Product code)
ct / kr	
M100/1,2	M2410-1,20
M150/1,5	M2410-1,50
Dodatkowe informacje:	*Mocowanie stożek Morse'a Nr 1* *Obciągacz diamentowy pyłowy diament D64 - D501* *dobierany zależnie od wielkości ziarna w ściernicy ceramicznej*
Additional Information:	*Mounting: Morse taper No. 1* *Diamond dresser, diamond dust D64 - D501* *selected depending on the size of grains in the ceramic wheel*

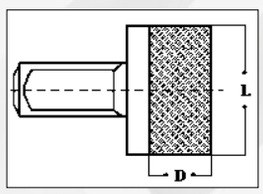
M2410 EXTREME

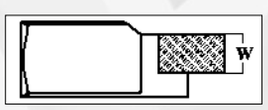


OBCIĄGACZE DIAMENTOWE AGREGATOWE (IMPREGNATED DRESSER)

Wymiary (Dimensions)	Kod produktu (Product code)
L x W x D	
9,5 x 4 x 6	M2300-A
12,5 x 6 x 10	M2300-B
19 x 6 x 8	M2300-C
Dodatkowe informacje: obciągacz agregatowy spiekany. Dla ściernic o większej powierzchni roboczej i różnej ziarnistości Additional Information: sintered aggregate dresser. For wheels with a larger working area and different grain	

M2300 EXTREME





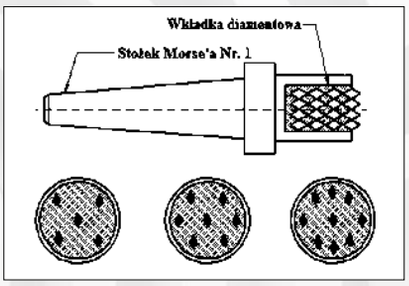
OBCIĄGACZE DIAMENTOWE WIELOZIARNISTE UKŁADANE (MULTI-LAYER DRESSER)

Wielkość ziarna (Grit size)	Kod produktu (Product code)	Selekcjonowane ziarna diamentu naturalnego (Selected natural diamond grains)
ct / kr		
1,20	M5000-1,20	1 / 5 szt.
1,50	M5000-1,50	1 / 7 szt.
2,00	M5000-2,00	2 / 10 szt.
2,50	M5000-2,50	2 / 14 szt.
3,00	M5000-3,00	3 / 15 szt.
5,00	M5000-5,00	3 / 21 szt.

Dodatkowe informacje:
szybsze ostrzenie ściernicy, większa grubość warstwy może być zbierana przy jednym przejściu obciągacza, bardzo dobre odprowadzanie ciepła, wysoka trwałość i skuteczność obciągania ściernicy, bardziej odporne na uszkodzenia podczas użytkowania

Additional Information:
faster wheels sharpening, very good heat dissipation, high stability and efficiency of dressing, more resistant to damage during work

M5000 EXTREME



Wielkość ziarna (Grit size)	Kod produktu (Product code)	Selekcjonowane ziarna diamentu naturalnego igłowego (Selected natural needle diamond grains)
ct / kr		
1,50	CL100-1,50	1 / 8 szt.
3,00	CL100-3,00	2 / 16 szt.
5,00	CL100-5,00	3 / 24 szt.

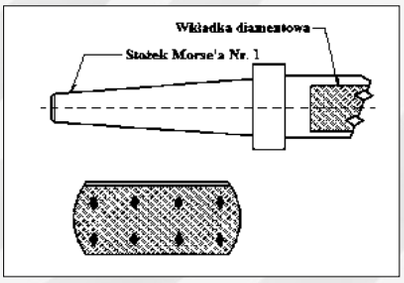
Dodatkowe informacje: dla ściernic wielkogabarytowych i bardzo szerokich

szybsze ostrzenie ściernicy, większa grubość warstwy może być zbierana przy jednym przejściu obciągacza, bardzo dobre odprowadzanie ciepła, wysoka trwałość i skuteczność obciągania ściernicy, bardziej odporne na uszkodzenia podczas użytkowania

Additional Information: for large and very wide wheels

faster wheels sharpening, very good heat dissipation, high stability and efficiency of dressing, more resistant to damage during work

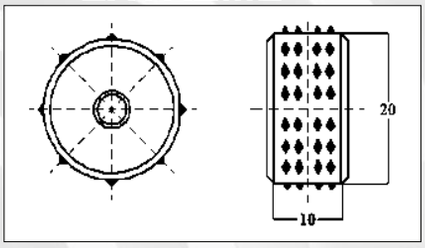
CL100 EXTREME



OBCIĄGACZE DIAMENTOWE KRĄŻKOWE (ROLLER DRESSERS)

Wielkość ziarna (Grit size)	Kod produktu (Product code)	Selekcjonowane ziarna diamentu naturalnego (Selected natural diamond grains)
ct / kr		
1 rząd / row	KRD-1	4-12 szt.
2 rzędy / rows	KRD-2	8-36 szt.
3 rzędy / rows	KRD-3	60 szt.
4 rzędy / rows	KRD-4	80 szt.
4 rzędy / rows	KRD-4SP	80 szt.

KRD EXTREME



OBCIĄGACZE DIAMENTOWE PŁYTKOWE (PLATE DIAMOND DRESSERS)

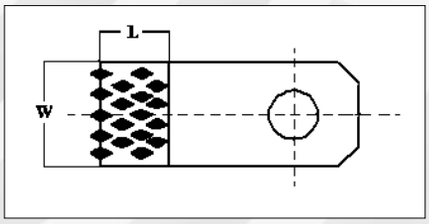
Wymiary (Dimensions)	Kod produktu (Product code)	Seria (Series) EXTREME	Seria (Series) MCD / CVD
ct / kr			
W x L	wielozlarnisty selekcjonowany (selected multigrain)	EXTREME	MCD / CVD
10 x 10	M2500/A		
15 x 10	M2500/A		
20 x 10	M2500/A		
W x L	wielozlarnisty igiełkowy selekcjonowany (selected needle multigrain)		
10 x 15	M2500/B		
15 x 10	M2500/B		
20 x 10	M2500/B		
20 x 15	M2500/B		

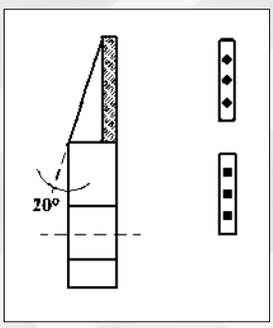
Dodatkowe informacje: *obciągacz diamentowy płytkowy układany*

Additional Information: Plate diamond dresser stacked

Obciągacze diamentowe płytkowe MCD / CVD
do precyzyjnego obciągania ściernic w systemie CNC
Plate diamond dressers MCD / CVD
precision work in CNC system

M2500

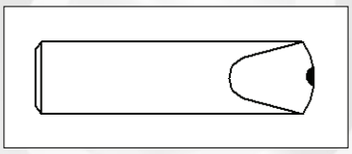




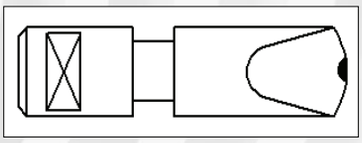
SZLIFOWANE OBCIĄGACZE DIAMENTOWE (GRINDED DIAMOND DRESSERS)

Wielkość ziarna (Grit size)	Kod produktu (Product code)
ct / kr	
0,35	M3500-0,35/K30
0,50	M3500-0,50/K30
0,35	M3500-0,35/K40 M3500-0,35/K60
0,50	M3500-0,50/K40 M3500-0,50/K60
0,75	M3500-0,75/K40 M3500-0,75/K60
Promień (Radius)	*R=0,125mm R=0,250mm R=0,500mm*
Długość (Length)	*L = 35 - 45 - 58mm*

M3500 EXTREME



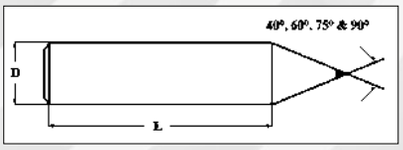
CHISEL CR



DIAFORM

Wielkość ziarna (Grit size)	Kod produktu (Product code)	Kąt wierzchołkowy (The vertical angle)
ct / kr		
0,35	M3010-0,35	45-90
0,50	M3010-0,50	45-120
0,75	M3010-0,75	60-140
1,00	M3010-1,00	75-140
Promień (Radius)	R = 0,075 - 0,75mm	
Dodatkowe informacje: Chwyt oraz długość wykonujemy również wg zamówienia		
Additional Information: unusual shank and length on request		

M3010 EXTREME



REISHAUER	SCHAUDT	JUNGNER
MATRIX	FORTUNA	JUNG

Dodatkowe informacje: Obciągacze specjalne szlifowane wykonywane również wg specyfikacji na zamówienie

Additional Information: Special grinded dressers are made according to specifications on request

Obciągacze szlifowane specjalne EXTREME

Special grinded dressers EXTREME

OBCIĄGACZE RĘCZNE
(HAND DRESSERS)

HD35 EXTREME

Wielkość ziarna (Grit size)	Kod produktu (Product code)
ct / kr	
2,5	HD35-1
2,5	HD35-2

Dodatkowe informacje: Obciągacz diamentowy ręczny dla ściernic ceramicznych

Additional Information: Hand diamond dresser for ceramic wheels

Wymiary (Dimensions)	Kod produktu (Product code)		
Obciągacz ceramiczny bezdiamentowy dla ściernic			
Ceramic dresser without diamond for grinding wheels			
30x30x200	HD50QV	do ściernic ceramicznych	(for ceramic wheels)
16x16x150	HD40	do ściernic diamentowych i CBN	(for diamond and CBN wheels)
16x16x150	HD30	do ściernic diamentowych i CBN (D107 - D181)	(for diamond and CBN wheels D107 - D181)
16x16x150	HD20	do ściernic diamentowych i CBN (D64 - D91)	(for diamond and CBN wheels D64 - D91)
16x16x150	HD10	do ściernic diamentowych i CBN (D35 - D54)	(for diamond and CBN wheels D35 - D54)

Dodatkowe informacje: Osełki Nr 10 - 20 - 30 - 40 przeznaczone dla ściernic diamentowych i borazonowych CBN

Additional Information: Whetstones No. 10 - 20 - 30 - 40 designed for diamond and CBN wheels

HD EXTREME

RYSIKI DIAMENTOWE SZLIFOWANE
(GRINDED DIAMOND SCRIBERS)

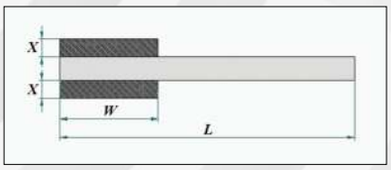
Kod produktu (Product code)
RYS-DIAM
Dodatkowe informacje: wysuwana i regulowana końcówka robocza, metalowa oprawka z klipsem *Additional Information: sliding and adjustable tip, metal holder with clip*
Zastosowanie: *szkło, szkło laboratoryjne, stal, stal utwardzona, stal INOX, metale nieżelazne, kamienie półszlachetne węglik spiekany, ceramika techniczna, twarde tworzywa sztuczne* Application: *glass, laboratory glass, steel, hardened steel, INOX, non-ferrous metals, precious stones carbide, technical ceramics, hard plastics*

RYSIK EXTREME

PILNIKI DIAMENTOWE RĘCZNE
(DIAMOND HAND FILES)

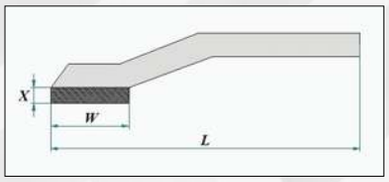
Wymiary (Dimensions) U x X x W / L	Ziarnistość (Granularity)	Kod produktu (Product code)
10x1,5x35/135	D64÷D151	PD1
Zastosowanie: dogładzanie, gratowanie ostrych narzędzi skrawających po ostrzeniu Application: superfinishing, deburring		

PD1



Wymiary (Dimensions) U x X x W / L	Ziarnistość (Granularity)	Kod produktu (Product code)
8x3x60/150	D64÷D151	PD2
Zastosowanie: Dogładzanie, gratowanie ostrych narzędzi skrawających po ostrzeniu Application: superfinishing, deburring		

PD2



Oferujemy ponad 100 typów wgłębników do twardościomierzy m.in.:
We offer over 100 types of indenters for hardness testers include:

Wilson, Wolpert, HPO, Akashi, Mitutoyo, Emco, Future-Tech, Ernst, Avery, Indentron, Reicherter, Galileo, Alpha, Zwick, Leitz, Tukon, Shimadzu, Armstrong i wiele innych modeli.

Najwyższa jakość, powtarzalność i pewność pomiarów
The highest quality, repeatability and reliability of measurements

M 5010 EXTREME	ROCKWELL wgłębnik diamentowy ROCKWELL Diamond Indenter
	Najwyższej jakości i czystości naturalne ziarno diamentu naturalnego 0,25 - 0,30 kr/ct
	(The highest quality and purity natural diamond grain)
	Polerowany stożek diamentu
	(Polished diamond cone)
	Wysoka trwałość użytkowania
	(High durability)

Certyfikat wzorcowania wg EN ISO 6508-3 oraz ASTM-E18 (Calibration certificate according to EN ISO 6508-3 and ASTM E18)

M 5010 EXTREME	ROCKWELL wgłębnik diamentowy regeneracja ROCKWELL Diamond Indenter re-grind
REGENERACJA wgłębników Rockwell'a na zapytanie zależnie od stanu technicznego, producenta itp..	
Re-grind diamond indenter on request	

EXTREME		ROCKWELL wgłębnik kulkowy ROCKWELL Carbide Ball Indenter
Wgłębnik kulkowy z certyfikatem wzorcowania	1/16"	kulka węglik spiekany, certyfikat (carbide ball, certificate)
	1/8"	kulka węglik spiekany, certyfikat (carbide ball, certificate)
Rockwell Ball indenter with calibration certificate	1/4"	kulka węglik spiekany, certyfikat (carbide ball, certificate)
	1/2"	kulka węglik spiekany, certyfikat (carbide ball, certificate)
Wszystkie wgłębniki kulkowe Rockwell'a dostarczane są z certyfikatem EN ISO 6508-3 oraz ASTM E18. *(All Rockwell ball indenters are delivered with a certificate EN ISO 6508-3 and ASTM E18.)*		
Kulki wymienne do wgłębników z certyfikatem wzorcowania	1/16"	kulka węglik spiekany 1 szt (carbide ball 1 pc)
	1/8"	kulka węglik spiekany 1 szt (carbide ball 1 pc)
Replacement balls for indenters with calibration certificate	1/4"	kulka węglik spiekany 1 szt (carbide ball 1 pc)
	1/2"	kulka węglik spiekany 1 szt (carbide ball 1 pc)
Wszystkie kulki do wgłębników Rockwell'a dostarczane są z certyfikatem EN ISO 6508-3 oraz ASTM E18 *All balls for Rockwell indenters are supplied with a certificate EN ISO 6508-3 and ASTM E18*		

Oferujemy ponad 100 typów wgłębników do twardościomierzy m.in.:
We offer over 100 types of indenters for hardness testers include:

Wilson, Wolpert, HPO, Akashi, Mitutoyo, Emco, Future-Tech, Ernst, Avery, Indentron, Reicherter, Galileo, Alpha, Zwick, Leitz, Tukon, Shimadzu, Armstrong i wiele innych modeli.

Najwyższa jakość, powtarzalność i pewność pomiarów
The highest quality, repeatability and reliability of measurements

EXTREME	VICKERS i KNOOP / mikroVICKERS wgłębnik diamentowy VICKERS and KNOOP / microVICKERS diamond indenter
	Diamentowy wgłębnik Vickers'a Knoopa and mikro Vickers'a i mikro Knoopa niestandardowe wgłębniki na zapytanie Diamond Indenter Vickers/Knoop and micro-Vickers micro-Knoop untipical indenter on request *REGENERACJAwgłębnikówna zapytanie* *Re-grind od diamond indenter on request*

Wszystkie wgłębniki Vickers'a dostarczane są z certyfikatem EN ISO 6507-3 oraz ASTM E92 / ASTM E384
All Vickers indenters are delivered with a certificate EN ISO 6507-3 and ASTM E92 / ASTM E384

EXTREME	BRINELL wgłębnik kulkowy BRINELL Ball Indenter	
	1,0 mm	kulka z węglika spiekanego (carbide ball)
	2,0 mm	kulka z węglika spiekanego (carbide ball)
	2,5 mm	kulka z węglika spiekanego (carbide ball)
	5,0 mm	kulka z węglika spiekanego (carbide ball)
	10,0 mm	kulka z węglika spiekanego (carbide ball)

Wgłębniki BRINELL'a dostarczane są z kulkami z węglika spiekanego i certyfikatem EN ISO 6506-3 oraz ASTM E10
BRINELL indenters are delivered with carbide balls and certificate EN ISO 6506-3 / ASTM E10

EXTREME	BRINELL wymienne kulki z węglika spiekanego BRINELL replacement carbide balls	
	1,0 mm	kulka węglik spiekany 1szt (carbide ball 1 pc)
	2,5 mm	kulka węglik spiekany 1szt (carbide ball 1 pc)
	5,0 mm	kulka węglik spiekany 1szt (carbide ball 1 pc)
	10,0 mm	kulka węglik spiekany 1szt (carbide ball 1 pc)

Wszystkie kulki z węglika spiekanego do wgłębników Brinell'a posiadają certyfikat EN ISO 6506-3 oraz ASTM E10
All carbide balls for Brinell indenters are delivered with certificate EN ISO 6506-3 / ASTM E10

WZORCE TWARDOŚCI
(HARDNESS TEST BLOCKS)

SKALA / SCALE	ROCKWELL - płytki wzorcowe z certyfikatem EN ISO 6508-3 oraz ASTM E18 / ROCKWELL - Hardness test blocks with certificate EN ISO 6508-3 and ASTM E18											
HRC	20	25	30	35	40	45	50	55	60	63	65	67
HRA	60	63	65	68	70	73	76	78	81	83	84	85
HRD	40	44	48	52	56	60	64	67	71	73	74	77
HR15N	69	72	75	78	81	83	85	88	90	91	92	93
HR30N	41	46	50	55	59	64	68	73	77	80	82	83
HR45N	19	25	31	37	43	49	55	61	66	70	72	74
	Re-kalibracja istniejących wzorców (PASS - FAIL)											
	Re-calibration of existing test blocks (PASS - FAIL)											
Wielkość płytki: średnica 64 mm x grubość 15 mm, wykonanie +/- 2 stopnie twardości od wielkości nominalnej zamawianej.												
Block size: diameter 64 mm x 15 mm, implementation +/- 2 degrees of hardness from the nominal size ordered.												
HRB	20	30	40	50	60	70	75	80	85	90	95	100
HRA	22	26	31	35	40	45	47	50	53	55	59	62
HRE		75	81	87	93	100						
HRF		74	80	86	91	97	100					
HRG				3	18	33	41	49	58	66	74	83
HRH	94	98										
HRK	38	47	56	65	73	81	86	91	95	99		
HR15T	67	70	73	77	80	83	85	86	88	90	91	93
HR30T	29	36	43	49	56	63	66	69	73	76	80	83
HR45T		2	12	22	32	43	48	53	58	63	68	73
	Re-kalibracja istniejących wzorców (PASS - FAIL)											
	Re-calibration of existing test blocks (PASS - FAIL)											
Wielkość płytki: średnica 64 mm x grubość 15 mm, wykonanie +/- 4 stopnie twardości od wielkości nominalnej zamawianej. Płytki wzorcowe mogą być wzorcowane dla średnicy 1/16" lub 1/8" kulki stalowej HRB(S) lub kulki z węglika spiekanego HRB(W)												
Block size: diameter 64 mm x 15 mm, implementation +/- 4 degrees of hardness from the nominal size ordered. Test blocks can be calibrated for 1/16 "or 1/8" steel ball HRB (S) or carbide ball HRB (W)												

SKALA	ROCKWELL - płytki wzorcowe z certyfikatem EN ISO 6508-3 oraz ASTM E18				
SCALE	ROCKWELL - Hardness test blocks with certificate EN ISO 6508-3 and ASTM E18				
HRA	88	90	92	płytki z węglika spiekanego (carbide test block)	

Wielkość płytki: 25 mm x 25 mm x grubość 15 mm, wykonanie +/- 2 stopnie twardości od wielkości nominalnej zamawianej.

Block size: 25 mm x 25 mm x thick 15 mm, implementation +/- 2 degrees of hardness from the nominal size ordered.

SKALA	ROCKWELL - płytki wzorcowe z certyfikatem ASTM E18								
SCALE	ROCKWELL - Hardness test blocks with certificate ASTM E18								
HRL		123	118	92	HR45W		80	59	50
HRM		118	107	67	HR15X		96	93	92
HRP		112	94	86	HR30X		92	84	82
HRR		126	123	105	HR45X		85	76	72
HRS		123	117	115	HR15Y		98	96	95
HRV		120	109	107	HR30Y		95	91	90
HR15W		94	87	84	HR45Y		94	87	85
HR30W		87	73	67					
	Re-kalibracja istniejących wzorców (PASS - FAIL)								
	Re-calibration of existing test blocks (PASS - FAIL)								

Wielkość płytki: średnica 64 mm x grubość 15 mm, wykonanie +/- 4 stopnie twardości od wielkości nominalnej zamawianej.

Płytki wzorcowe mogą być wzorcowane dla średnicy 1/16" -1/8" - 1/4" - 1/2" kulki stalowej HRB(S) lub kulki z węglika spiekanego HRB(W)

Block size: diameter 64 mm x 15 mm, implementation +/- 4 degrees of hardness from the nominal size ordered.

Test blocks can be calibrated for 1/16" - 1/8" - 1/4" - 1/2" steel ball HRB (S) or carbide ball HRB (W)

SKALA	VICKERS - płytki wzorcowe z certyfikatem EN ISO 6507-3 oraz ASTM E92										
SCALE	VICKERS - Hardness test blocks with certificate EN ISO 6507-3 and ASTM E92										
	płytki z węglika spiekanego (carbide test block)										
HV	1180	1300	1350	1420	1500	1550	1600	1640	1700	1740	1820
Obciążenie (Load)	**HV10 HV30** (more loads on request)										

Wielkość płytki wzorcowej: 25mm x 25mm x grubość 6 mm.
Wykonanie +/-25 stopni twardości od wielkości nominalnej zamawianej.

Block size: 25 mm x 25 mm x thick 6 mm, implementation +/- 25 degrees of hardness from the nominal size ordered.

SKALA	VICKERS - płytki wzorcowe z certyfikatem EN ISO 6507-3 oraz ASTM E92											
SCALE	VICKERS - Hardness test blocks with certificate EN ISO 6507-3 and ASTM E92											
HV	40	70	100	150	200	250	300	350	400	450		
HV	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950		
Obciążenie (Load)	HV2 HV3 HV5 HV10 HV20 HV30 HV50 HV100											
Wielkość płytki wzorcowej średnica 64mm x grubość 15 mm. Wykonanie +/-25 stopni twardości od wielkości nominalnej zamawianej.												
Block size: 64 mm x thick 6 mm, implementation +/- 25 degrees of hardness from the nominal size ordered.												
	Re-kalibracja istniejących wzorców (PASS - FAIL) Re-calibration of existing test blocks (PASS - FAIL)											

SKALA	microVICKERS - płytki wzorcowe z certyfikatem EN ISO 6507-3 oraz ASTM E384											
SCALE	microVICKERS - Hardness test blocks with certificate EN ISO 6507-3 and ASTM E384											
HV	40	70	100	150	200	250	300	350	400	450		
HV	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950		
Obciążenie (Load)	HV1 HV0,5 HV0,3 HV0,2 HV0,1 HV0,05 HV0,025 HV0,01											
Wielkość płytki wzorcowej średnica 30mm x grubość 10 mm. Wykonanie +/-25 stopni twardości od wielkości nominalnej zamawianej.												
Block size: diameter 30 mm x thick 10 mm, implementation +/- 25 degrees of hardness from the nominal size ordered.												
	Re-kalibracja istniejących wzorców (PASS - FAIL) Re-calibration of existing test blocks (PASS - FAIL)											

SKALA	KNOOP oraz microKNOOP - płytki wzorcowe z certyfikatem ASTM E384											
SCALE	KNOOP and microKNOOP - hardness test blocks with certificate ASTM E384											
HK	40	70	100	150	200	250	300	350	400	450		
HK	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950		
Obciążenie (Load)	HK1 HK0,5 HK0,3 HK0,2 HK0,1 HK0,05 HK0,025 HK0,01 HK0,005 HK0,001											
Wielkość płytki wzorcowej średnica 30mm x grubość 10 mm. Wykonanie +/-25 stopni twardości od wielkości nominalnej zamawianej.												
Block size: diameter 30 mm x thick 10 mm, implementation +/- 25 degrees of hardness from the nominal size ordered.												
	Re-kalibracja istniejących wzorców (PASS - FAIL) Re-calibration of existing test blocks (PASS - FAIL)											

WZORCE TWARDOŚCI
(HARDNESS TEST BLOCKS)

SKALA	F/D²	BRINELL - płytki wzorcowe z certyfikatem EN ISO 6506-3 oraz ASTM E10													
SCALE	F/D²	BRINELL - hardness test blocks with certificate EN ISO 6506-3 and ASTM E10													
HBW 10/100	10	40	70	100	150	170	200	250	300	350	400	450	500	550	600
HBW 5/125	5	40	70	100	150	170	200	250	300	350	400	450	500	550	600
HBW 5/62.5	2,5	40	70	100	150	170	200	250	300	350	400	450	500	550	600
HBW 5/25	1	40	70	100	150	170	200	250	300	350	400	450	500	550	600
HBW 2.5/187.5	30	40	70	100	150	170	200	250	300	350	400	450	500	550	600
HBW 2.5/62.5	10	40	70	100	150	170	200	250	300	350	400	450	500	550	600
HBW 2.5/31.25	5	40	70	100	150	170	200	250	300	350	400	450	500	550	600
HBW 2.5/15.625	2,5	40	70	100	150	170	200	250	300	350	400	450	500	550	600
HBW 2.5/6.25	1	40	70	100	150	170	200	250	300	350	400	450	500	550	600
HBW 1/30	30	40	70	100	150	170	200	250	300	350	400	450	500	550	600
HBW 1/10	10	40	70	100	150	170	200	250	300	350	400	450	500	550	600
HBW 1/5	5	40	70	100	150	170	200	250	300	350	400	450	500	550	600
HBW 1/2.5	2,5	40	70	100	150	170	200	250	300	350	400	450	500	550	600
HBW 1/1	1	40	70	100	150	170	200	250	300	350	400	450	500	550	600
Dodatkowe obciążenia tylko wg ASTM E10		HBW 10/125	HBW 5/31,25	HBW 2,5/7,8125	HBW 1/1,25										
Dodatkowe informacje:		100	oznaczenie wartości ciemnym kolorem oznacza wartość nominalną możliwą do wykonania jednak nie objętej normą ISO												
		Wielkość płytki wzorcowej średnica 64mm x grubość 15 mm. Wykonanie +/-15 stopni twardości od wielkości nominalnej zamawianej.													
Additional Information:		100	dark color indication is the nominal value that can be made on request but it won't be covered by ISO												
		Block size: 64 mm x thick 15 mm, implementation +/- 15 degrees of hardness from the nominal size ordered.													
		Re-kalibracja istniejących wzorców (PASS - FAIL)													
		Re-calibration of existing test blocks (PASS - FAIL)													

SKALA	F/D²	BRINELL - płytki wzorcowe z certyfikatem EN ISO 6506-3 oraz ASTM E10													
SCALE	F/D²	BRINELL - hardness test blocks with certificate EN ISO 6506-3 and ASTM E10													
HBW 10/3000	30	70	100	150	170	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650
HBW 10/1500	15	70	100	150	170	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650
HBW 10/1000	10	70	100	150	170	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650
HBW 10/500	5	70	100	150	170	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650
HBW 10/250	2,5	70	100	150	170	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650
HBW 5/750	30	70	100	150	170	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650
HBW 5/250	10	70	100	150	170	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650
Dodatkowe informacje:		100	oznaczenie wartości ciemnym kolorem oznacza wartość nominalną możliwą do wykonania jednak nie objętej normą ISO												
		Wielkość płytki wzorcowej 150mm x 125mm x grubość 16 mm, wykonanie +/-15 stopni wielkości nominalnej zamawianej.													
Additional information:		100	dark color indication is the nominal value that can be made on request but it won't be covered by ISO												
		Block size: 150 mm x 125 mm x thick 15 mm, implementation +/- 15 degrees of hardness from the nominal size ordered.													
		Re-kalibracja istniejących wzorców (PASS - FAIL)													
		Re-calibration of existing test blocks (PASS - FAIL)													

PASTA DIAMENTOWA
(DIAMOND PASTE)

PASTA DIAMENTOWA SERIA EXTREME
(DIAMOND PASTE [EXTREME SERIES])

Wysokiej jakości produkt znajdujący zastosowanie w procesie docierania i polerowania wielu rodzajów materiałów. Optymalnie dobrane składniki past, jednorodność konsystencji, rodzaj diamentu, koncentracja oferują bardzo wysoką wydajność jednostkową oraz gładkość powierzchni materiału.

High quality products are mainly used in the process of lapping and polishing of several substrates. Optimally matched components of pastes, uniformity of texture, a kind of diamond concentration offer very high performance unit.

Koncentracja pasty diamentowej
Concentration of diamond paste

Ziarnistość [µm] Granularity [µm]	*20% wysoka* *20% high*	*specjalna 30%* *special 30%*	*specjalna 40%* *special 40%*
60/40	10g	5g	5g
czerwona (red)		10g	10g
40/28	10g	5g	5g
czerwona (red)		10g	10g
28/20	10g	5g	5g
niebieska (blue)		10g	10g
20/14	10g	5g	5g
niebieska (blue)		10g	10g
14/10	10g	5g	5g
niebieska (blue)		10g	10g
10/7	10g	5g	5g
zielona (green)		10g	10g
7/5	10g	5g	5g
zielona (green)		10g	10g
5/3	10g	5g	5g
zielona (green)		10g	10g
3/2	10g	5g	5g
żółta (yellow)		10g	10g
2/1	10g	5g	5g
żółta (yellow)		10g	10g
1/0	10g	5g	5g
żółta (yellow)		10g	10g

ZASTOSOWANIE PAST DIAMENTOWYCH ORAZ PROSZKÓW DIAMENTOWYCH:
APPLICATION OF DIAMOND PASTES AND POWDERS:

Docieranie i polerowanie szerokiej grupy materiałów takich jak: węgliki spiekane, docieranie ostrzy z węglików spiekanych, materiały kompozytowe i trudnoobrabialne, ceramika narzędziowa i ceramika techniczna, materiały półprzewodnikowe, szkło, szkło optyczne, metale kolorowe i stopy metali, żeliwo, bardzo twarde stale, chrom, nikiel, kobalt, kamienie szlachetne, metale szlachetne.

Lapping and polishing of a wide range of materials such as cemented carbides, grinding carbide blades, composite hard workable materials,ceramic tools semiconductor materials, glass, optical glass, nonferrous metals and alloys, cast iron, very hard steels, chrome , nickel, cobalt, precious stones, precious metals.

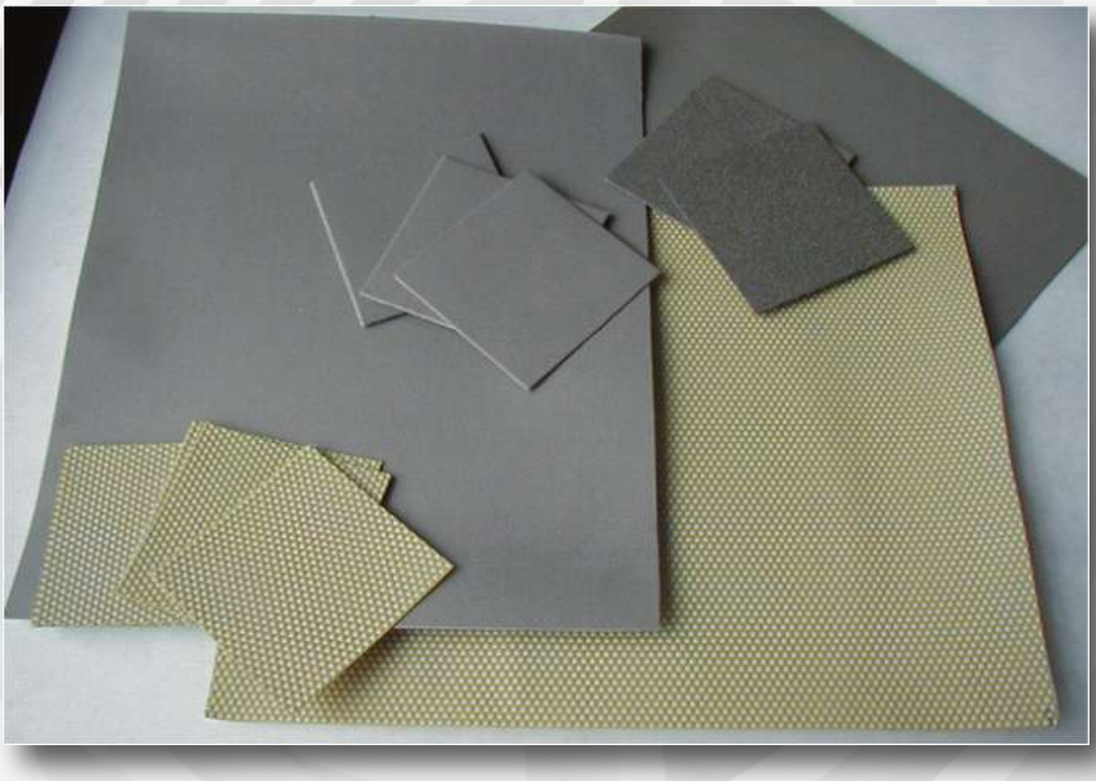
PASTA DIAMENTOWA SERIA EXTREME
(DIAMOND PASTE [EXTREME SERIES])

Proszek diamentowy [µm] Diamond powder[µm]	*Opakowanie jednostkowe* *Unitary package*
1 - 60	25 kr / 5g
	50 kr / 10g
	100 kr / 20g

Pasty diamentowe serii EXTREME wykonywane są na bazie substancji organicznej będącej lepiszczem utrzymującym syntetyczne ziarna diamentowe. Kremowa konsystencja zapewnia równomierne rozłożenie ziaren diamentu w danej objętości oraz dobre utrzymywanie się pasty na nośniku (np. filcu polerskim). Dzięki temu oferuje jednorodny efekt polerowania. Pasta diamentowa jest rozpuszczalna w oleju oraz wodzie, łatwo usuwa się z powierzchni docieranych lub polerowanych.
Podstawowa koncentracja pasty wynosi 20% oraz zapewnia wysoką wydajność jednostkową, niskie zużycie oraz wysoką efektywność polerowania.
Dla specjalnych zastosowań wykonujemy również pasty diamentowe z koncentracją bardzo wysoką 30% i 40%.

EXTREME series of diamond pastes are made on the basis of organic binder which contain synthetic diamond grains. Creamy texture ensures even distribution of diamond grains in a given volume and good maintain the paste on the carrier (for example, felt polishing). This gives you a uniform polishing effect. Diamond paste is soluble in oil and water, easily removed from the polished surface.

FOLIE DIAMENTOWE
(DIAMOND FOILS)



FOLIA DIAMENTOWA TDA-V
(DIAMOND FOIL TDA-V)

Ziarnistość [µm] Granularity [µm]	Wymiary Dimensions		
60 (250 / 200) *zielona (green)*	75x75mm -1szt	75x75mm-5szt	230x280mm -1szt
100 (160 / 125) *czarna (black)*	75x75mm -1szt	75x75mm-5szt	230x280mm -1szt
200 (80 / 63) *czerwona (red)*	75x75mm -1szt	75x75mm-5szt	230x280mm -1szt
400 (45 / 30) *żółta (yellow)*	75x75mm -1szt	75x75mm-5szt	230x280mm -1szt
600 (30 / 20) *biała (white)*	75x75mm -1szt	75x75mm-5szt	230x280mm -1szt
800 (20 / 15) *biała (white)*	75x75mm -1szt	75x75mm-5szt	230x280mm -1szt
1500 (15 / 10) *różowa (pink)*	75x75mm -1szt	75x75mm-5szt	230x280mm -1szt
3000 (8 / 5) *pomarańczowa (orange)*	75x75mm -1szt	75x75mm-5szt	230x280mm -1szt

Dodatkowe informacje: ***podłoże samoprzylepne, półelastyczne***

Additional Information: self-adhesive base, semi-flexible

Stosowana do bardzo wydajnej obróbki szlifowania, docierania i polerowania. Wykonana jest na półelastycznym podłożu zapewniając tym samym wszechstronne zastosowanie oraz możliwość dostosowania się do profilu podłoża. Spoiwo galwaniczne metalowe bardzo mocno utrzymuje ziarna diamentowe dzięki czemu folia zachowuje wysoką trwałość. Folia diamentowa może być stosowana dokładnie tak samo jak papier ścierny, przycinana na wymiar, kształtowana do danego profilu, mocowana do podłoża nośnego np. krążka.

Used for very high metal grinding, lapping and polishing. It is made of semi-flexible substrate which provides versatility and the ability to adapt to the shape of the substrate. Diamond foil can be used exactly like sandpaper, cut to size, shaped to the profile, attached to the carrier substrate, etc.

DIAMOS

DIAMOS
2014

DIAMOS
ul. Topolowa 25
47-420 Kuźnia Raciborska
www.diamos.eu

SKLEP:
www.perfektos.istore.pl

E-MAIL:
biuro@diamos.eu
biuro@diamos.pl

TEL / FAX:
Tel.: +48 32 441 69 90
Tel.: +48 32 454 40 50
Fax.: +48 32 720 26 96

DORADZTWO TECHNICZNE:
Tel.: +48 605 034 956